

安徽省建设工程计价定额（共用册）

第一章 土石方工程

一、修订内容：

说明

1、原 P3 页：

五、人工土方工程

10. 人工回填灰土依据回填部位套用填土夯实定额子目增加灰土材料 $1.01 \text{ m}^3/\text{m}^3$ ，灰土拌和人工每 m^3 增加 0.1 个工日。

（新增）

2、原 P4 页：

六、机械土方工程

9. 机械回填灰土压实度要求套用填土碾压定额子目增加灰土材料 $1.01 \text{ m}^3/\text{m}^3$ ，灰土拌和人工每 m^3 增加 0.1 个工日。（新增）

3、原 P5 页：

八、石方工程

6. 机械凿石定额子目，不区分平基、沟槽、基坑。（新增）

工程量计算规则

1、原 P8 页：

十四、回填及其他：

（2）管道沟槽回填，按挖土方体积减去管道基础和下表管道折合回填体积计算。

修改为：

(2) 管道沟槽回填，按挖土方体积减去管径在 200mm 以上的管道、基础、垫层和各种构筑物所占的体积。

2、原 P9 页：

表 1-8 管道折合回填体积表 (m³/m)。(删除)

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P30	G1-39	项目名称	自卸汽车运土方 运距 20km 以内每增加 1km	自卸汽车运土方 运距 5km 以上 20km 以内 每增加 1km
P35	G1-49	基 价 (元)	3879.90	3668.37
		机械费 (元)	3218.30	3006.77
		“履带式单斗液压挖掘机 1m ³ ”消耗量	0.86	0.80
		“履带式单头凿岩机”消耗量	1.72	1.61
P35	G1-50	基 价 (元)	4808.16	4546.21
		机械费 (元)	4004.16	3742.21
		“履带式单斗液压挖掘机 1m ³ ”消耗量	1.07	1.00
		“履带式单头凿岩机”消耗量	2.14	2.00
P35	G1-51	基 价 (元)	7230.96	5665.09
		机械费 (元)	6024.96	4459.09
		“履带式单斗液压挖掘机 1m ³ ”消耗量	1.61	1.40
		“履带式单头凿岩机”消耗量	3.22	2.20
P48	G1-82	计量单位	天	套·天
		基 价 (元)	240.61	450.61
		人工费 (元)		210
		“综合工日”消耗量		1.5

第二章 桩与地基基础工程

一、修订内容：

说明

1、原 P52 页：

4. 基础垫层项目既适用基础工程、亦适用于楼地面工程。

修改为：

4. 基础垫层：

（1）基础垫层项目既适用基础工程、亦适用于楼地面工程。

（2）基础垫层商品混凝土采用非泵送混凝土时，人工费乘以 1.51 的系数。

五、打桩工程包括打桩机打压(送)预制钢筋混凝土方桩、打桩机打压(送)预制钢筋混凝土离心管(方)桩、打桩机打(送)钢管桩、预制桩、离心桩、钢管桩接桩、沉管灌注混凝土桩、钻(挖)孔灌注混凝土桩、湖(河)堤打桩。

修改为：

五、桩基工程包括打桩机打压(送)预制钢筋混凝土方桩、打桩机打压(送)预制钢筋混凝土离心管(方)桩、打桩机打(送)钢管桩、预制桩、离心桩、钢管桩接桩、沉管灌注混凝土桩、钻(挖)孔灌注混凝土桩、湖(河)堤打桩。

（2）锚杆自由端是否注浆由设计文件确定，注浆料可按设计文件调整，含量不变。若设计文件中规定锚杆、土钉需防腐处理，其费用另行计算。

修改为：

(2) 锚杆自由端是否注浆由设计文件确定。注浆料可按设计文件调整。若设计文件中规定锚杆、土钉需防腐处理，其费用另行计算。

2、原 P53 页：

2. 钻(挖)孔灌注混凝土桩的入岩增加费，按机械施工考虑。如实际无法机械施工，采用爆破施工时，费用可另行计算。岩石类别划分可参考土石方工程中岩石分类表。

修改为：

2. 钻(挖)孔灌注混凝土桩的入岩增加费，如实际无法人工、机械施工，采用爆破施工时，费用可另行计算。岩石类别划分可参考土石方工程中岩石分类表。其中：强风化岩，不计算入岩增加费。

5. 桩净间距小于 4 倍桩径（桩边长）的打桩工程，按相应定额项目的人工、机械乘以系数 2.0 计算。（删除）

3、原 P54 页：

11. 钻(挖)孔灌注混凝土桩的项目未考虑砖砌泥浆池，实际发生时，按相应定额计算。

修改为：

11. 钻(挖)孔灌注混凝土桩的项目定额消耗量已包含 0.5m 超灌长度，未考虑砖砌泥浆池，实际发生时，按相应定额计算。

工程量计算规则

1、原 P55 页：

5. 压密注浆：

(2) 压密注浆按设计图示尺寸，以加固体积计算。

修改为：

(2) 压密注浆数量按下列规定计算：

a、设计图纸明确加固土体体积的，按设计图纸注明的体积计算。

b、设计图纸以布点形式图示土体加固范围的，则按两孔间距的一半作为扩散半径，以布点边线各加扩散半径，形成计算平面，计算注浆体积。

c、如果设计图纸注浆点在桩基之间，按两注浆孔的一半作为每孔的扩散半径，依此圆柱体积计算注浆体积。

6. 高压旋喷水泥桩：

(2) 高压旋喷水泥桩喷浆按设计桩截面乘以桩长，以体积计算。

修改为：

(2) 高压旋喷水泥桩喷浆按设计桩截面乘以桩长，以体积计算，扣除多轴机械施工各轴间形成的圆柱体搭接重复部分，不扣除多轴机械移机后施工相邻桩体搭接重复部分。

2、原 P56 页：

七、打、压(送)预制钢筋混凝土桩：

2. 送预制钢筋混凝土桩按设计图示截面积乘以送桩长度，以

体积计算(空心体积应扣除)。

修改为：

2. 送预制钢筋混凝土桩按设计图示截面积乘以送桩长度(自桩顶面至自然地坪另加 50cm)，以体积计算(空心体积应扣除)。

3、原 P57 页：

十一、钻(挖)孔灌注混凝土桩：

7. 钻（挖）孔灌注混凝土桩桩身混凝土浇筑按设计图示截面积乘以桩长，以体积计算。

修改为：

7. 钻（挖）孔灌注混凝土桩桩身混凝土浇筑按图示截面积乘以设计桩长另加超灌长度（超灌长度为设计有规定且超出 0.5m 的部分），以体积计算。

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P62	G2-7	基 价（元）	203.68	237.32
		人工费（元）	9.24	36.68
		机械费（元）	43.87	50.07
		“综合工日”消耗量	0.066	0.262
		“履带式拖拉机 75kw”消耗量	0.014	
		“稳定土拌和机 230kw”消耗量		0.015
	G2-8	基 价（元）	321.34	231.84
		人工费（元）	119.56	36.26
		机械费（元）	51.21	45.01
		“综合工日”消耗量	0.854	0.259
		“履带式拖拉机 75kw”消耗量		0.014
		“稳定土拌和机 230kw”消耗量	0.015	
P65	G2-14	基 价（元）	42.14	52.93
		材料费（元）	34.44	45.23
		“片石”消耗量	0.106	0.272
P93	G2-64	基 价（元）	81347.82	2534.72
		机械费（元）	79027.37	214.27
		“电动单级离心清水泵 100mm”消耗量	10.13	0.157
		“灰浆搅拌机 200L ”消耗量	24.930	0.157
		“泥浆泵 100mm ”消耗量	37.420	0.157
		“旋喷桩机 800mm ”消耗量	81.360	0.157
		“液压注浆泵 HYB50/50-1 型”消耗量	50.640	0.157
P99	G2-82	基 价（元）	339.1	390.90
		人工费（元）	51.8	103.60
		“综合工日”消耗量	0.37	0.740
	G2-83	基 价（元）	346.64	361.62
		人工费（元）	14.98	29.96
		“综合工日”消耗量	0.107	0.214
P134	G2-163	项目名称	管桩桩尖制作 十字型	管桩桩尖制安 十字型
	G2-164	项目名称	管桩桩尖制作 开口型	管桩桩尖制安 开口型
P135	G2-165	项目名称	方桩桩尖制作 十字型	方桩桩尖制安 十字型
	G2-166	项目名称	方桩桩尖制作 开口型	方桩桩尖制安 开口型
	G2-167	项目名称	方桩桩尖制作 锥型	方桩桩尖制安 锥型

P136	G2-168、169、170、171	工作内容	准备打桩机具、移动打桩机、吊桩定位、打桩、接桩等	准备打桩机具、移动打桩机、吊桩定位、打桩等
P138	G2-176、177、178、179	工作内容	准备打桩机具、移动打桩机、吊桩定位、压桩、接桩等	准备压桩机具、移动压桩机、吊桩定位、压桩等
P189	G2-328	G2-327	项目名称	挖孔桩护壁、砖砌 桩深 15 以内
		基 价（元）	3774.40	4244.98
		人工费（元）	449.82	561.82
		材料费（元）	3261.25	3411.22
		机械费（元）	63.33	271.94
		“综合工日”消耗量	3.213	4.013
		“组合钢模板”消耗量		19.150
		“零星卡具”消耗量		7.540
		其他材料费		9.811
		“载重汽车 4t”消耗量		0.230
		“汽车式起重机 8t”消耗量		0.150
P194	G2-338、339	工作内容	1. 注浆管制作、焊接、埋设安装、清洗管道等全部过程；2. 准备机具、浆液配制、压注浆等全部过程。	注浆管制作、焊接、埋设安装、清洗管道等全部过程
P195	G2-340	工作内容	1. 注浆管制作、焊接、埋设安装、清洗管道等全部过程；2. 准备机具、浆液配制、压注浆等全部过程。	准备机具、浆液配制、压注浆等全部过程
P103	G2-90	基 价（元）	3530.28	4388.00
		材料费（元）	3272.68	4130.40
		“商品混凝土 C30（泵送）”消耗量		10.200

第三章拆除工程

一、修订内容：

工程量计算规则

1、原 P216 页：

十一、预制混凝土桩凿桩头按设计图示桩截面乘以凿桩头长度，以体积计算。预制混凝土桩截桩头按根数计算。

修改为：

十一、灌注混凝土桩凿桩头按设计图示桩截面乘以凿桩头长度，以体积计算。预制混凝土桩截桩头按根数计算。

第五章 混凝土及砂浆配合比

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P347	G5-260	项目名称	水泥混合砂浆	混合砂浆
	G5-261	项目名称	水泥混合砂浆	混合砂浆
	G5-262	项目名称	水泥混合砂浆	混合砂浆
	G5-263	项目名称	水泥混合砂浆	混合砂浆

安徽省建筑工程计价定额

一、修订内容：

总说明

1、第七条：

5. 本建筑定额中所列砂浆均为现拌砂浆，若实际使用预拌砂浆时，每立方米砂浆人工扣减 0.17 工日，搅拌机扣减 0.167 台班。

修改为：

5. 本建筑定额中所列砂浆除另有注明外均按现场拌和砂浆编制，若实际使用干混预拌砂浆或湿拌预拌砂浆时，按以下方法调整：

(1) 使用干混预拌砂浆的，除将定额中的现拌砂浆调换为干混预拌砂浆外，另按相应定额中每立方米砂浆调整：人工减少 0.17 工日、增加干混砂浆罐式搅拌机 0.167 台班，并扣除定额中所含 200L 灰浆搅拌机台班的数量。

(2) 使用湿拌预拌砂浆的，除将定额中的现拌砂浆调换为湿拌预拌砂浆外，另按相应定额中每立方米砂浆扣除人工 0.55 工日，并扣除定额中所含 200L 灰浆搅拌机台班的数量。

(3) 砌筑使用干混砂浆，可以分别计取一次罐式搅拌机基础费用。

第一章砌筑工程

一、修订内容：

说明

1、原 P3 页：

2. 定额中墙体砌筑层高是按 3.6m 编制的,如果超过 3.6m 时,其超过部分工程量的定额人工乘以系数 1.3。

修改为：

2. 定额中墙体砌筑高度是按 3.6m 编制的,如果超过 3.6m 时,其超过部分工程量的定额人工乘以系数 1.3。

(3) 砖砌地沟不分墙基和墙身, 按不同材质合并工程量套用相应子目。

修改为：

(3) 砖砌地沟不分墙基和墙身, 按合并工程量套用相应子目。

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P21	J1-41	基 价（元）	398.40	333.40
		材料费（元）	249.79	184.79
		“片石”消耗量	2.667	1.667
	J1-42	基 价（元）	420.42	352.49
		材料费（元）	264.92	196.99
		“片石”消耗量	2.787	1.742
	J1-43	基 价（元）	311.61	243.69
		材料费（元）	227.61	159.69
		“片石”消耗量	2.787	1.742
	J1-44	基 价（元）	418.00	353.00
		材料费（元）	249.79	184.79
		“片石”消耗量	2.667	1.667
P22	J1-45	基 价（元）	449.22	384.22
		材料费（元）	249.79	184.79
		“片石”消耗量	2.667	1.667

二、新增内容:

空心砖墙

工作内容: 多孔砖墙:调、运、铺砂浆, 运砖;砌砖包括窗台虎头砖、腰线、过梁、平碯、门窗套;安放木砖、铁件等。

计量单位: m³

定 额 编 号				J1-15-1
项 目 名 称				多孔砖墙
				墙厚 100
				240×115×100
基 价 (元)				387.63
其中	人 工 费 (元)			169.68
	材 料 费 (元)			213.21
	机 械 费 (元)			4.74
名 称		单位	单价 (元)	数 量
人	综合工日	工日	140.00	1.212
材 料	标准砖 240×115×53	百块	41.45	0.180
	多孔砖 240×115×100	百块	55.00	3.150
	混合砂浆 M5	m ³	244.44	0.129
	水	m ³	7.96	0.121
机	灰浆搅拌机 200L	台班	215.26	0.022

第二章 混凝土及钢筋混凝土工程

一、修订内容：

说明

1、原 P27 页：

(6) 小型混凝土构件是指每件体积在 0.05m^3 以内的且未列出定额子目的构件。

修改为：

(6) 小型混凝土构件是指每件体积在 0.1m^3 以内的且未列出定额子目的构件。

2、原 P29 页：

四、预制沟盖板、井盖板及小型构件安装每立方体积按 0.2 个工日计算。

修改为：

四、小型构件安装每立方体积按 0.6 个工日计算。

工程量计算规则

1、原 P30 页：

5. 板：①有梁板（包括主、次梁及板）按梁、板体积之和计算。

修改为：

5. 板：①有梁板、坡屋面板（包括主、次梁及板）按梁、板体积之和计算。

2、原 P31 页：

4. 构造柱外露面应按图示外露部分计算模板面积。

修改为：

4. 构造柱外露面应按图示外露部分计算模板面积，留马牙槎的按最宽面计算模板宽度。

3、原 P32 页：

二、模板工程

（一）10. 有梁板的模板超高以板底高度为准，相连的梁模板（含梁底及梁侧）工程量并入板中。（新增）

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P35	J2-1	基 价（元）	365.57	371.73
		人工费（元）	20.44	26.60
		“综合工日”消耗量	0.146	0.190
	J2-2	基 价（元）	392.78	398.94
		人工费（元）	20.72	26.88
		“综合工日”消耗量	0.148	0.192
	J2-3	基 价（元）	392.82	399.26
		人工费（元）	21.56	28.00
		“综合工日”消耗量	0.154	0.200
P36	J2-4	基 价（元）	366.37	372.67
		人工费（元）	20.86	27.16
		“综合工日”消耗量	0.149	0.194
	J2-5	基 价（元）	364.28	369.88
		人工费（元）	18.76	24.36
		“综合工日”消耗量	0.134	0.174
P37	J2-6	基 价（元）	394.36	400.80
		人工费（元）	21.42	27.86
		“综合工日”消耗量	0.153	0.199
	J2-7	基 价（元）	393.40	397.32
		人工费（元）	19.6	23.52
		“综合工日”消耗量	0.140	0.168
	J2-8	基 价（元）	392.74	396.52
		人工费（元）	18.90	22.68
		“综合工日”消耗量	0.135	0.162
P38	J2-9	基 价（元）	367.43	374.01
		人工费（元）	21.84	28.42
		“综合工日”消耗量	0.156	0.203

	J2-10	基 价 (元)	394.79	401.37
		人工费 (元)	21.84	28.42
		“综合工日”消耗量	0.156	0.203
	J2-11	基 价 (元)	456.46	465.42
		人工费 (元)	30.10	39.06
		“综合工日”消耗量	0.215	0.279
	J2-9~J2-11	工作内容	1. 混凝土浇捣、养护; 2. 后浇带:模板制作、安装清理、刷隔离剂、拆除、整理。	混凝土浇捣、养护。
P39	J2-12	基 价 (元)	438.34	454.58
		人工费 (元)	27.16	43.40
		“综合工日”消耗量	0.194	0.310
	J2-13	基 价 (元)	437.50	453.32
		人工费 (元)	26.32	42.14
		“综合工日”消耗量	0.188	0.301
	J2-14	基 价 (元)	437.08	452.62
		人工费 (元)	25.90	41.44
		“综合工日”消耗量	0.185	0.296
P40	J2-15	基 价 (元)	438.86	455.52
		人工费 (元)	27.86	44.52
		“综合工日”消耗量	0.199	0.318
	J2-16	基 价 (元)	442.56	525.72
		人工费 (元)	31.5	114.66
		“综合工日”消耗量	0.225	0.819
P41	J2-17	基 价 (元)	436.90	443.34
		人工费 (元)	21.56	28.00
		“综合工日”消耗量	0.154	0.200
P42	J2-18	基 价 (元)	441.36	451.72
		人工费 (元)	26.04	36.40
		“综合工日”消耗量	0.186	0.260
	J2-19	基 价 (元)	441.01	451.51
		人工费 (元)	27.30	37.80
		“综合工日”消耗量	0.195	0.270

P43	J2-20	基 价 (元)	447.78	479.70
		人工费 (元)	31.92	63.84
		“综合工日”消耗量	0.228	0.456
	J2-21	基 价 (元)	452.98	498.06
		人工费 (元)	32.20	77.28
		“综合工日”消耗量	0.230	0.552
	J2-20、 J2-21	工作内容	1. 混凝土浇捣、养护; 2. 后浇带:混凝土散水还包括伸缩缝施工,水泥砂浆随捣随抹。	混凝土浇捣、养护。
P44	J2-22	基 价 (元)	445.86	463.22
		人工费 (元)	28.98	46.34
		“综合工日”消耗量	0.207	0.331
	J2-23	基 价 (元)	456.88	475.22
		人工费 (元)	30.52	48.86
		“综合工日”消耗量	0.218	0.349
	J2-22、 J2-23	工作内容	1. 混凝土浇捣、养护; 2. 后浇带:混凝土散水还包括伸缩缝施工,水泥砂浆随捣随抹。	混凝土浇捣、养护。
P45	J2-24	基 价 (元)	403.18	406.96
		人工费 (元)	25.48	29.26
		“综合工日”消耗量	0.182	0.209
	J2-25	基 价 (元)	442.96	447.16
		人工费 (元)	28.42	32.62
		“综合工日”消耗量	0.203	0.233
	J2-26	基 价 (元)	442.54	446.74
		人工费 (元)	28.00	32.20
		“综合工日”消耗量	0.200	0.230
P46	J2-27	基 价 (元)	442.40	446.60
		人工费 (元)	27.86	32.06
		“综合工日”消耗量	0.199	0.229
	J2-28	基 价 (元)	441.98	446.04
		人工费 (元)	27.44	31.50
		“综合工日”消耗量	0.196	0.225
	J2-29	基 价 (元)	443.95	448.29
		人工费 (元)	28.84	33.18
		“综合工日”消耗量	0.206	0.237

P47	J2-30	基 价 (元)	447.82	452.30
		人工费 (元)	29.96	34.44
		“综合工日”消耗量	0.214	0.246
	J2-31	基 价 (元)	441.50	445.56
		人工费 (元)	27.02	31.08
		“综合工日”消耗量	0.193	0.222
	J2-32	基 价 (元)	448.92	452.98
		人工费 (元)	26.60	30.66
		“综合工日”消耗量	0.190	0.219
	J2-33	基 价 (元)	460.25	469.35
		人工费 (元)	30.52	39.62
		“综合工日”消耗量	0.218	0.283
	J2-30~J2-33	工作内容	1. 混凝土浇捣、养护; 2. 后浇带:混凝土散水还包括伸缩缝施工,水泥砂浆随捣随抹。	混凝土浇捣、养护。
P48	J2-34	基 价 (元)	444.10	448.02
		人工费 (元)	25.76	29.68
		“综合工日”消耗量	0.184	0.212
	J2-35	基 价 (元)	443.91	447.69
		人工费 (元)	25.34	29.12
		“综合工日”消耗量	0.181	0.208
	J2-36	基 价 (元)	446.71	450.63
		人工费 (元)	25.90	29.82
		“综合工日”消耗量	0.185	0.213
	J2-37	基 价 (元)	444.84	453.66
		人工费 (元)	29.54	38.36
		“综合工日”消耗量	0.211	0.274
P49	J2-38	基 价 (元)	456.57	475.75
		人工费 (元)	31.92	51.10
		“综合工日”消耗量	0.228	0.365
	J2-39	基 价 (元)	458.10	477.56
		人工费 (元)	32.34	51.80
		“综合工日”消耗量	0.231	0.370
P50	J2-40	基 价 (元)	68.01	70.81
		人工费 (元)	4.76	7.56
		“综合工日”消耗量	0.034	0.054
	J2-41	基 价 (元)	47.88	49.84
		人工费 (元)	3.22	5.18
		“综合工日”消耗量	0.023	0.037

	J2-42	基 价 (元)	440.18	454.18
		人工费 (元)	28.00	42.00
		“综合工日”消耗量	0.200	0.300
	J2-42	项目名称	阳台、雨篷	阳台、雨篷、楼梯
			混凝土量每增减 1m³	混凝土量每增减 1m³
P51	J2-43	基 价 (元)	462.28	468.72
		人工费 (元)	31.92	38.36
		“综合工日”消耗量	0.228	0.274
	J2-44	基 价 (元)	464.66	471.52
		人工费 (元)	34.3	41.16
		“综合工日”消耗量	0.245	0.294
	J2-45	基 价 (元)	466.2	473.34
		人工费 (元)	35.84	42.98
		“综合工日”消耗量	0.256	0.307
	J2-46	基 价 (元)	460.7	466.86
		人工费 (元)	30.52	36.68
		“综合工日”消耗量	0.218	0.262
	J2-43~J2-46	工作内容	1. 混凝土浇捣、养护; 2. 混凝土散水还包括伸缩缝施工, 水泥砂浆随捣随抹。	混凝土浇捣、养护。
P52	J2-47	基 价 (元)	112.21	115.29
		人工费 (元)	5.18	8.26
		“综合工日”消耗量	0.037	0.059
	J2-48	基 价 (元)	79.21	82.43
		人工费 (元)	5.46	8.68
		“综合工日”消耗量	0.039	0.062
P53	J2-49	基 价 (元)	423.35	472.21
		人工费 (元)	40.74	89.60
		“综合工日”消耗量	0.291	0.640
	J2-50	基 价 (元)	413.75	482.77
		人工费 (元)	38.36	107.38
		“综合工日”消耗量	0.274	0.767
P54	J2-51	基 价 (元)	402.55	419.49
		人工费 (元)	28.28	45.22
		“综合工日”消耗量	0.202	0.323
	J2-52	基 价 (元)	423.66	454.74
		人工费 (元)	31.08	62.16
		“综合工日”消耗量	0.222	0.444

P55	J2-53	基 价（元）	437.44	470.34
		人工费（元）	32.90	65.80
		“综合工日”消耗量	0.235	0.470
	J2-54	基 价（元）	440.80	459.00
		人工费（元）	36.26	54.46
		“综合工日”消耗量	0.259	0.389
	J2-55	基 价（元）	442.06	486.07
		人工费（元）	37.52	67.48
		“综合工日”消耗量	0.268	0.482
	J2-55	分部名称		8. 现场预制构件
		工作内容	混凝土浇捣、养护。	混凝土水平运输、浇捣、养护、成品堆放。
		基 价（元）	442.06	486.07
		材料费（元）	404.54	400.95
		机械费（元）		17.64
		“商品混凝土 C20（泵送）”消耗量	1.02	
		“商品混凝土 C20（非泵送）”消耗量		1.02
		“垫木”消耗量		0.009
		“门式起重机 5t”消耗量		0.025
		“皮带运输机 15×0.5m”消耗量		0.025
P56	J2-56	基 价（元）	30.93	41.82
		人工费（元）	2.94	11.76
		材料费（元）	27.77	29.84
		“综合工日”消耗量	0.021	0.084
		“油膏”消耗量	0.011	1.1
	J2-57	基 价（元）	35.29	44.70
		材料费（元）	32.13	32.72
		人工费（元）	2.94	11.76
		“综合工日”消耗量	0.021	0.084
		“油膏”消耗量	0.011	0.324
	J2-58	基 价（元）	74.56	86.32
		人工费（元）	5.88	17.64
		“综合工日”消耗量	0.042	0.126
	J2-56~J2-58	工作内容	1. 混凝土浇捣、养护； 2. 混凝土坡道、散水还包括伸缩缝施工，水泥砂浆随捣随抹。	1. 混凝土浇捣、养护； 2. 混凝土坡道、散水还包括变形缝施工，水泥砂浆随捣随抹。
P57	J2-59	基 价（元）	359.37	372.81
		人工费（元）	44.94	58.38
		“综合工日”消耗量	0.321	0.417

	J2-60	基 价（元）	379.41	393.13
		人工费（元）	45.92	59.64
		“综合工日”消耗量	0.328	0.426
	J2-61	基 价（元）	383.74	397.60
		人工费（元）	46.34	60.20
		“综合工日”消耗量	0.331	0.430
P58	J2-62	基 价（元）	360.67	374.53
		人工费（元）	46.20	60.06
		“综合工日”消耗量	0.330	0.429
	J2-63	基 价（元）	381.78	373.68
		人工费（元）	45.50	59.22
		材料费（元）	309.45	291.57
		机械费（元）	26.83	22.89
		“综合工日”消耗量	0.332	0.423
		“电”消耗量	0.414	0.352
		“片石”消耗量		0.435
		“水”消耗量	1.019	0.889
		“现浇混凝土 C20”消耗量	1.015	0.863
		“机动翻斗车 1t”消耗量	0.077	0.066
		“双锥反转出料混凝土搅拌机 350L”消耗量	0.039	0.033
	J2-64	基 价（元）	383.10	397.10
		人工费（元）	46.48	60.48
		“综合工日”消耗量	0.332	0.432
P59	J2-65	基 价（元）	382.32	391.28
		人工费（元）	44.80	53.76
		“综合工日”消耗量	0.320	0.384
	J2-66	基 价（元）	382.85	391.95
		人工费（元）	45.36	54.46
		“综合工日”消耗量	0.324	0.389
P60	J2-67	基 价（元）	359.39	372.41
		人工费（元）	43.54	56.56
		“综合工日”消耗量	0.311	0.404
	J2-68	基 价（元）	381.29	394.73
		人工费（元）	44.66	58.10
		“综合工日”消耗量	0.319	0.415
	J2-69	基 价（元）	385.54	448.68
		人工费（元）	63.14	126.28
		“综合工日”消耗量	0.451	0.902
	J2-70	基 价（元）	351.79	413.81
		人工费（元）	62.02	124.04
		“综合工日”消耗量	0.443	0.886

P61	J2-71	基 价（元）	423.52	441.58
		人工费（元）	60.34	78.40
		“综合工日”消耗量	0.431	0.560
P62	J2-72	基 价（元）	378.17	409.81
		人工费（元）	52.64	84.28
		“综合工日”消耗量	0.376	0.602
	J2-73	基 价（元）	377.05	407.99
		人工费（元）	51.52	82.46
		“综合工日”消耗量	0.368	0.589
	J2-74	基 价（元）	375.79	405.89
		人工费（元）	50.26	80.36
		“综合工日”消耗量	0.359	0.574
P63	J2-75	基 价（元）	379.38	411.86
		人工费（元）	54.04	86.52
		“综合工日”消耗量	0.386	0.618
	J2-76	基 价（元）	371.55	470.53
		人工费（元）	61.88	160.86
		“综合工日”消耗量	0.442	1.149
P64	J2-77	基 价（元）	380.10	393.96
		人工费（元）	46.34	60.20
		“综合工日”消耗量	0.331	0.430
	J2-78	基 价（元）	379.73	406.19
		人工费（元）	52.92	79.38
		“综合工日”消耗量	0.378	0.567
P65	J2-79	基 价（元）	378.95	405.83
		人工费（元）	53.76	80.64
		“综合工日”消耗量	0.384	0.576
	J2-80	基 价（元）	389.92	452.50
		人工费（元）	62.58	125.16
		“综合工日”消耗量	0.447	0.894
P66	J2-81	基 价（元）	395.54	484.16
		人工费（元）	63.28	151.90
		“综合工日”消耗量	0.452	1.085
	J2-82	基 价（元）	386.88	422.02
		人工费（元）	58.52	93.66
		“综合工日”消耗量	0.418	0.669
	J2-83	基 价（元）	423.66	459.92
		人工费（元）	60.48	96.74
		“综合工日”消耗量	0.432	0.691

P67	J2-84	基 价（元）	358.87	366.71
		人工费（元）	52.50	60.34
		“综合工日”消耗量	0.375	0.431
	J2-85	基 价（元）	385.08	393.48
		人工费（元）	56.00	64.40
		“综合工日”消耗量	0.400	0.460
	J2-86	基 价（元）	383.96	392.22
		人工费（元）	54.88	63.14
		“综合工日”消耗量	0.392	0.451
P68	J2-87	基 价（元）	383.12	391.24
		人工费（元）	54.04	62.16
		“综合工日”消耗量	0.386	0.444
	J2-88	基 价（元）	382.70	390.68
		人工费（元）	53.62	61.60
		“综合工日”消耗量	0.383	0.440
	J2-89	基 价（元）	384.94	393.20
		人工费（元）	55.30	63.56
		“综合工日”消耗量	0.395	0.454
P69	J2-90	基 价（元）	389.10	397.64
		人工费（元）	56.70	65.24
		“综合工日”消耗量	0.405	0.466
	J2-91	基 价（元）	383.19	391.31
		人工费（元）	54.18	62.30
		“综合工日”消耗量	0.387	0.445
	J2-92	基 价（元）	396.65	404.63
		人工费（元）	53.06	61.04
		“综合工日”消耗量	0.379	0.436
	J2-93	基 价（元）	427.04	445.24
		人工费（元）	60.48	78.68
		“综合工日”消耗量	0.432	0.562
P70	J2-94	基 价（元）	381.34	389.04
		人工费（元）	51.52	59.22
		“综合工日”消耗量	0.368	0.423
	J2-95	基 价（元）	380.46	388.02
		人工费（元）	50.40	57.96
		“综合工日”消耗量	0.360	0.414
	J2-96	基 价（元）	384.80	392.64
		人工费（元）	52.50	60.34
		“综合工日”消耗量	0.375	0.431

	J2-97	基 价 (元)	380.69	396.93
		人工费 (元)	53.90	70.14
		“综合工日”消耗量	0.385	0.501
P71	J2-98	基 价 (元)	402.62	436.92
		人工费 (元)	57.12	91.42
		“综合工日”消耗量	0.408	0.653
	J2-99	基 价 (元)	402.62	436.22
		人工费 (元)	56.00	89.60
		“综合工日”消耗量	0.400	0.640
P72	J2-100	基 价 (元)	61.55	67.99
		人工费 (元)	10.78	17.22
		“综合工日”消耗量	0.077	0.123
	J2-101	基 价 (元)	45.10	50.42
		人工费 (元)	8.96	14.28
		“综合工日”消耗量	0.064	0.102
	J2-102	基 价 (元)	382.39	409.27
		人工费 (元)	53.62	80.50
		“综合工日”消耗量	0.383	0.575
P73	J2-103	基 价 (元)	430.04	442.64
		人工费 (元)	62.86	75.46
		“综合工日”消耗量	0.449	0.539
	J2-104	基 价 (元)	431.44	444.32
		人工费 (元)	64.26	77.14
		“综合工日”消耗量	0.459	0.551
	J2-105	基 价 (元)	433.12	446.28
		人工费 (元)	65.94	79.10
		“综合工日”消耗量	0.471	0.565
	J2-106	基 价 (元)	427.48	439.52
		人工费 (元)	60.48	72.52
		“综合工日”消耗量	0.432	0.518
P74	J2-107	基 价 (元)	98.76	107.30
		人工费 (元)	14.28	22.82
		“综合工日”消耗量	0.102	0.163
	J2-108	基 价 (元)	74.17	83.13
		人工费 (元)	14.98	23.94
		“综合工日”消耗量	0.107	0.171
P75	J2-109	基 价 (元)	414.83	498.83
		人工费 (元)	70.00	154.00
		“综合工日”消耗量	0.500	1.100
	J2-110	基 价 (元)	405.08	526.60
		人工费 (元)	67.48	189.00
		“综合工日”消耗量	0.482	1.350

P76	J2-111	基 价 (元)	384.37	413.07
		人工费 (元)	47.88	76.58
		“综合工日”消耗量	0.342	0.547
	J2-112	基 价 (元)	413.88	472.96
		人工费 (元)	59.08	118.16
		“综合工日”消耗量	0.422	0.844
P77	J2-113	基 价 (元)	428.35	489.95
		人工费 (元)	61.60	123.20
		“综合工日”消耗量	0.440	0.880
	J2-114	基 价 (元)	434.51	468.39
		人工费 (元)	67.76	101.64
		“综合工日”消耗量	0.484	0.726
	J2-113、 J2-114	工作内容	1. 混凝土搅拌、水平运输、 浇捣、养护； 2. 混凝土散水还包括伸缩缝 施工, 水泥砂浆随捣随抹。	混凝土搅拌、 水平运输、浇 捣、养护。
P78	J2-115	基 价 (元)	31.18	51.73
		人工费 (元)	6.16	24.64
		材料费 (元)	23.03	25.10
		“综合工日”消耗量	0.044	0.176
		“油膏”消耗量	0.011	1.100
	J2-116	基 价 (元)	35.14	56.32
		人工费 (元)	6.86	27.44
		材料费 (元)	26.29	26.89
		“综合工日”消耗量	0.049	0.196
		“油膏”消耗量	0.011	0.324
	J2-117	基 价 (元)	75.77	96.49
		人工费 (元)	14.84	35.56
		“综合工日”消耗量	0.106	0.254
	J2-115~ J2-117	工作内容	1. 混凝土搅拌、水平运输、 浇捣、养护； 2. 混凝土坡道、散水还包括 伸缩缝施工, 水泥砂浆随捣 随抹。	1. 混凝土搅拌、水平运输、 浇捣、养护； 2. 混凝土坡道、散水还包括 变形缝施工, 水泥砂浆随捣 随抹。

P79	J2-120	基 价（元）	467.93	517.49
		人工费（元）	62.02	111.58
		“综合工日”消耗量	0.443	0.797
	J2-118、 J2-119	删除		
P93	J2-147	基 价（元）	476.83	634.61
		人工费（元）	263.06	420.84
		“综合工日”消耗量	1.879	3.006
P94	J2-148	基 价（元）	502.53	663.81
		人工费（元）	268.80	430.08
		“综合工日”消耗量	1.920	3.072
	J2-149	基 价（元）	547.45	766.83
		人工费（元）	274.26	493.64
		“综合工日”消耗量	1.959	3.526
P106	J2-169	基 价（元）	589.75	983.15
		人工费（元）	280.98	674.38
		“综合工日”消耗量	2.007	4.817
	J2-170	基 价（元）	592.27	1102.57
		人工费（元）	283.50	793.80
		“综合工日”消耗量	2.025	5.670
P107	J2-171	基 价（元）	454.81	631.21
		人工费（元）	294.00	470.40
		“综合工日”消耗量	2.100	3.360
P108	J2-172	基 价（元）	508.61	799.67
		人工费（元）	291.06	582.12
		“综合工日”消耗量	2.079	4.158
P114	J2-187	基 价（元）	4066.23	4461.31
		人工费（元）	464.80	859.88
		“综合工日”消耗量	3.320	6.142
	J2-188	基 价（元）	4003.28	4273.76
		人工费（元）	450.80	721.28
		“综合工日”消耗量	3.220	5.152
P115	J2-189	基 价（元）	4044.91	4417.59
		人工费（元）	532.42	905.10
		“综合工日”消耗量	3.803	6.465
P116	J2-190	基 价（元）	4085.76	4339.30
		人工费（元）	507.08	760.62
		“综合工日”消耗量	3.622	5.433
	J2-191	基 价（元）	4023.33	4264.13
		人工费（元）	481.60	722.40
		“综合工日”消耗量	3.440	5.160

	J2-192	基 价（元）	3952.63	4181.39
		人工费（元）	457.52	686.280
		“综合工日”消耗量	3.268	4.902
P117	J2-193	基 价（元）	4234.08	4591.92
		人工费（元）	511.28	869.12
		“综合工日”消耗量	3.652	6.208
	J2-194	基 价（元）	4166.34	4409.24
		人工费（元）	485.66	728.56
		“综合工日”消耗量	3.469	5.204
	J2-195	基 价（元）	4105.73	4336.73
		人工费（元）	462.00	693.00
		“综合工日”消耗量	3.300	4.950
	J2-196	基 价（元）	4036.71	4256.51
		人工费（元）	439.60	659.40
		“综合工日”消耗量	3.140	4.710
P122	J2-210	基 价（元）	690.20	4175.31
		材料费（元）	9.81	3494.92
		“螺纹钢 HRB335 Φ10 以上”消耗量		1.02
		“水”消耗量		2.15
P131	J2-234	基 价（元）	4124.46	4691.18
		人工费（元）	515.20	1081.92
		“综合工日”消耗量	3.680	7.728
	J2-235	基 价（元）	4060.75	4565.87
		人工费（元）	459.20	964.32
		“综合工日”消耗量	3.280	6.888

第三章 屋面及防水工程

一、修订内容：

工程量计算规则

1、原 P148 页：

3. 卷材屋面的附加层、接缝、收头、找平层的嵌缝、冷底子油、基底处理剂已计入定额内，不另计算。

修改为：

3. 卷材屋面的附加层、接缝、收头、基底处理剂已计入定额内，不另计算。

十、现浇发泡砼按设计图示尺寸乘以厚度以“ m^3 ”计算，找坡层按平均厚度计算，计算面积时扣除单个 0.3 m^2 以上的孔洞所占面积。（新增）

十一、地下室外墙防水泡沫板保护层按设计要求计算面积。（新增）

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P159	J3-17	基价（元）	756.62	357.64
		人工费（元）	31.5	30.8
		材料费（元）	706.76	308.48
		综合工日	0.225	0.220
		“PCF 膜片（C 级）”消耗量	1.370	
		“白色张拉膜”消耗量		1.370
		“白色张拉膜”单价		160
		“白色张拉膜”单位		m²
		“镀锌带螺母螺栓 8*（30~60）”消耗量	6.060	
		“不锈钢螺栓”消耗量		6.060
		“不锈钢螺栓”单价		0.520
		“不锈钢螺栓”单位		套
		“高强度粘合剂”消耗量	16.350	
	J3-18	基价（元）	801.96	389.67
		人工费（元）	48.02	46.2
		材料费（元）	730.35	319.88
		综合工日	0.343	0.330
		“PCF 膜片（C 级）”消耗量	1.420	
		“白色张拉膜”消耗量		1.420
		“白色张拉膜”单价		160
		“白色张拉膜”单位		m²
		高强度粘合剂	16.850	
P167	J3-35	基价（元）	33.92	30.25
		人工费（元）	14.14	13.30
		材料费（元）	19.02	16.19
		“综合工日”消耗量	0.101	0.095
		“石油沥青油毡 350#”消耗量	1.05	
P177	J3-52	基价（元）	26.29	39.16
		材料费（元）	24.19	37.06
		“二甲苯”消耗量	0.078	
		“聚氨酯 MS851”消耗量	1.623	
		“单组份聚氨酯防水涂料 I 型”消耗量		2.30
		“单组份聚氨酯防水涂料 I 型”单价		15.88
		“单组份聚氨酯防水涂料 I 型”单位		kg

P177	J3-53	基价（元）	17.72	26.10
		材料费（元）	15.76	24.14
		二甲苯	0.049	
		聚氨酯 MS851	1.083	
		“单组份聚氨酯防水涂料 I 型”消耗量		1.52
		“单组份聚氨酯防水涂料 I 型” 单价		15.88
		“单组份聚氨酯防水涂料 I 型” 单位		kg
P178	J3-54、 J3-55	工作内容	清理基层、油膏加热涂刷、刷基层处理剂；刷聚氨酯底胶，刷聚氨酯防水层两遍，撒绿豆砂做保护层。	清理基层、刷防水涂料。
P182	J3-64、 J3-65	工作内容	1. 涂刷底胶、冷胶贴防水布及附加层； 2. 清理基层、刷水泥浆、调配砂浆、铺抹砂浆、养护。	1. 清理基层、刷水泥浆、调配砂浆、铺抹砂浆、养护。
P184	J3-67	删除		
P197	J3-98、 J3-99	工作内容	铝板、不锈钢板加工，盖缝板安装，砂浆抹面	铝板加工，盖缝板安装，砂浆抹面。

二、新增内容

改性沥青防水卷材

工作内容：1. 清理基层，涂刷基层处理剂；2. 铺贴卷材及附加层；3. 封口、收头、钉压条。

计量单位：m²

定 额 编 号				J3-28-1	J3-28-2	J3-28-3	J3-28-4
项 目 名 称				改性沥青防水卷材		改性沥青卷材	
				热熔法		自粘法	预铺反粘法
				一层	二层	一层	
基 价 (元)				34.99	61.92	32.63	31.14
其 中	人 工 费 (元)			4.90	6.86	4.06	3.64
	材 料 费 (元)			30.09	55.06	28.57	27.50
	机 械 费 (元)						
名	称	单位	单价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	0.035	0.049	0.029	0.026
材 料	APP 及 SBS 基层处理剂	kg	7.80	0.150	0.150	—	—
	SBS 封口油膏	kg	6.84	0.062	0.110	—	—
	SBS 改性沥青卷材	m ²	22.00	1.250	2.350	—	—
	SBS 改性沥青自粘防水卷材	m ²	22.00	—	—	1.250	—
	预铺反粘卷材	m ²	22.00	—	—	—	1.250
	APP 油膏	kg	8.00	0.062	0.070	—	—
	钢钉	kg	7.69	0.003	0.004	—	—
	冷底子油	kg	2.14	—	—	0.500	—
	钢压条	kg	5.00	0.024	0.026	—	—
	石油液化气	kg	3.98	0.090	0.180	—	—

高分子防水卷材

工作内容：1. 清理基层，涂刷基层处理剂；2. 铺贴卷材及附加层；3. 封口、收头、钉压条。

计量单位：m²

定 额 编 号				J3-32-1	J3-32-2	J3-32-3	J3-32-4	J3-32-5	J3-32-6
项 目 名 称				高分子卷材					
				胶粘法		自粘法	热风焊接 胶粘法	热风焊 接机械 固定法	预铺反粘 法
				一层	增加一层	一层			
基 价 (元)				40.88	37.82	38.38	46.29	41.41	38.38
其 中	人 工 费 (元)			4.90	3.92	4.48	5.46	5.46	4.48
	材 料 费 (元)			35.98	33.90	33.90	40.83	35.95	33.90
	机 械 费 (元)								
名 称	单位	单价 (元)	数 量						
人 工	综合工日	工日	140.00	0.035	0.028	0.032	0.039	0.039	0.032
材 料	玻璃丝棉 100mm	m ²	20.00	0.100	—	—	—	—	—
	高分子防水卷 材	m ²	30.00	1.130	1.130	—	1.130	1.130	—
	自粘高分子防 水卷材	m ²	30.00	—	—	1.130	—	—	—
	预铺反粘高分 子防水卷材	m ²	30.00	—	—	—	—	—	1.130
	防水密封胶	支	8.55	—	—	—	0.150	0.150	—
	高强度粘合剂	kg	24.36	—	—	—	0.206	—	—
	氩弧焊丝	kg	7.44	—	—	—	0.085	0.085	—
	电	kW·h	0.68	—	—	—	—	0.200	—
	其他材料费	元	1.00	0.083	—	—	—	—	—

5. 隔气（离）层

工作内容：清理基层、刷水泥浆、砂浆搅拌、抹灰、分格、分格缝内嵌油膏。 计量单位：m²

定 额 编 号				J3-51-1	J3-51-2
项 目 名 称				屋面水泥砂浆找平层	
				25 厚	每增减 5 厚
基 价（元）				15.96	2.39
其 中	人 工 费（元）			7.00	0.98
	材 料 费（元）			8.10	1.41
	机 械 费（元）			0.86	
名	称	单位	单价（元）	数	量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.050	0.007
材 料	嵌缝膏	kg	0.56	0.185	—
	水	m ³	7.96	0.038	—
	水泥砂浆 1：2	m ³	281.46	0.025	0.005
	素水泥浆	m ³	444.07	0.001	—
	铁钉	kg	3.56	0.004	—
	其他材料费	元	1.00	0.20	—
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	215.26	0.004	—

工作内容：基层清理，运输、切割、铺装、固定。

计量单位：m²

定 额 编 号				J3-51-3
项 目 名 称				地下室外墙泡沫板保护层 30 厚
基 价 (元)				13.12
其 中	人 工 费 (元)	2.52		
	材 料 费 (元)	10.60		
	机 械 费 (元)			
名	称	单位	单价 (元)	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.018
材 料	30 厚泡沫板	m³	300.00	0.032
	其他材料费	元	1.00	1.00

第四章 绿色建筑工程

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P210	J4-8	基价（元）	296.07	367.91
		材料费（元）	235.45	282.88
		机械费（元）		24.41
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.11	0.305
		“陶粒”消耗量	1.306	0.85
		“中粗砂”消耗量		0.68
		“双锥反转出料砼搅拌机 350L”消耗量		0.039
		“机动翻斗车 1t”消耗量		0.066

二、新增内容：

2. 保温隔热屋面

工作内容：基层清理，发泡砼制作、浇筑、找平（找坡）、养护。

计量单位：m³

定 额 编 号				J4-14-1
项 目 名 称				屋面保温
				现浇发泡砼
基 价（元）				253.24
其中	人 工 费（元）	81.20		
	材 料 费（元）	158.77		
	机 械 费（元）	13.27		
名 称	单位	单价（元）	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.580
材 料	水泥 32.5 级	t	290.60	0.412
	发泡剂	kg	9.94	2.200
	中(粗)砂	t	87.00	0.140
	其他材料费	元	1.00	4.992
机 械	水泥发泡机	台班	263.00	0.030
	灰浆搅拌机 200L	台班	215.26	0.025

第六章 钢木结构工程

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P278	J6-46	基价（元）	103.39	77.63
		材料费（元）	94.18	68.42
		“中间固定架 WG-2”消耗量	1.500	
		“端部固定架 WG-2”消耗量	3.000	
	J6-47	项目名称	双层彩钢中间夹保温棉屋面板	单层彩钢保温棉屋面板
P279	J6-49	基价（元）	102.46	157.46
		材料费（元）	94.06	149.06
		“压型墙板”消耗量	1.100	2.200

二、新增内容

钢木结构工程

工作内容：运输、放样、下料、焊接连接铁件、安装钢丝网、安装保温棉。 计量单位：m²

定 额 编 号				J6-47-1
项 目 名 称				单层彩钢屋面板下 50 厚保温棉
基 价（元）				31.94
其中	人 工 费（元）			2.80
	材 料 费（元）			27.74
	机 械 费（元）			1.40
名	称	单位	单价（元）	数 量
人	综合工日	工日	140.00	0.020
材	电焊条	kg	5.98	0.075
	屋面自攻钉	套	1.50	1.000
	袋装保温棉 50	m ²	18.98	1.100
	铁件	kg	4.19	0.050
	不锈钢丝 1.2	kg	20.00	0.220
	其他材料费	元	1.00	0.306
机	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.001
	其他机械费	元	1.00	0.317

第七章 脚手架、建筑物垂直运输及超高降效

一、修订内容:

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P323	J7-74	项目名称	±0.00 以上垂直运输 钢筋混凝土贮水池	垂直运输 钢筋混凝土贮水池

安徽省装饰装修工程计价定额

一、修订内容：

总说明

1、第七条：

3. 本装饰定额中所列砂浆均为现拌砂浆，若实际使用预拌砂浆时，每立方米砂浆人工扣减 0.17 工日，搅拌机扣减 0.167 台班。

修改为：

3. 本装饰定额中所列砂浆除另有注明外均按现场拌和砂浆编制，若实际使用干混预拌砂浆或湿拌预拌砂浆时，按以下方法调整：

(1) 使用干混预拌砂浆的，除将定额中的现拌砂浆调换为干混预拌砂浆外，另按相应定额中每立方米砂浆调整：人工减少 0.17 工日、增加干混砂浆罐式搅拌机 0.167 台班，并扣除定额中所含 200L 灰浆搅拌机台班的数量。

(2) 使用湿拌预拌砂浆的，除将定额中的现拌砂浆调换为湿拌预拌砂浆外，另按相应定额中每立方米砂浆扣除人工 0.55 工日，并扣除定额中所含 200L 灰浆搅拌机台班的数量。

(3) 抹灰使用干混砂浆，可以分别计取一次罐式搅拌机基础费用。

第一章楼地面工程

一、修订内容:

说明

1、原 P3 页:

11. 踢脚线高度除另注明外, 定额均按 100mm 考虑。弧形踢脚线、楼梯踢脚线人工乘以系数 1.15。

修改为:

11. 踢脚线高度除另注明外, 定额均按 100mm 考虑。高度不同时, 材料含量按比例调整, 人工和机械费不调整。弧形踢脚线、楼梯踢脚线人工乘以系数 1.15。

二、新增内容:

橡胶楼梯面层

工作内容: 清理基层, 涂粘接剂、贴面层、滚压、净面。

计量单位: 100 m²

定 额 编 号				Z1-67-1
项 目 名 称				楼梯橡胶
基 价 (元)				17292.56
其中	人 工 费 (元)			1398.60
	材 料 费 (元)			15877.96
	机 械 费 (元)			16.00
	名 称	单位	单价 (元)	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	9.990
材 料	橡胶地板	m ²	100.00	143.330
	胶粘剂 504	kg	32.00	47.780
	其他材料费	元	1.00	16.000
机 械	其他机械费	元	1.00	16.000

塑胶楼梯面层

工作内容：清理基层，涂粘接剂、贴面层、滚压、净面。

计量单位：100 m²

定 额 编 号				Z1-67-2
项 目 名 称				楼梯塑胶
基 价 (元)				14425.96
其中	人 工 费 (元)			1398.60
	材 料 费 (元)			13011.36
	机 械 费 (元)			16.00
名 称		单位	单价 (元)	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	9.990
材 料	塑胶卷材	m ²	80.00	143.330
	胶粘剂 504	kg	32.00	47.780
	其他材料费	元	1.00	16.000
机 械	其他机械费	元	1.00	16.000

第二章墙柱面工程

一、修订内容：

说明

1、原 P57 页：

12. 墙面抹灰子目用于外墙时，定额子目人工工日数量乘以 1.3 系数。（新增）

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P61	Z2-1	基 价（元）	1681.65	2266.99
		人工费（元）	974.68	1560.02
		“综合工日”消耗量	6.962	11.143
	Z2-2	基 价（元）	53.61	65.79
		人工费（元）	19.88	32.06
		“综合工日”消耗量	0.142	0.229
P62	Z2-3	基 价（元）	1645.4	2225.42
		人工费（元）	965.58	1545.60
		“综合工日”消耗量	6.897	11.040
	Z2-4	基 价（元）	49.64	61.82
		人工费（元）	19.88	32.06
		“综合工日”消耗量	0.142	0.229
P63	Z2-5	基 价（元）	1677.28	2219.22
		人工费（元）	904.4	1446.34
		“综合工日”消耗量	6.460	10.331
	Z2-6	基 价（元）	77.77	89.95
		人工费（元）	19.88	32.06
		“综合工日”消耗量	0.142	0.229
P65	Z2-8	基 价（元）	1515.95	1991.81
		人工费（元）	793.1	1268.96
		“综合工日”消耗量	5.665	9.064
	Z2-9	基 价（元）	91.50	103.68
		人工费（元）	19.88	32.06
		“综合工日”消耗量	0.142	0.229

P68	Z2-13	基 价（元）	550.16	859.28
		人工费（元）	515.2	824.32
		“综合工日”消耗量	3.680	5.888
P69	Z2-14	基 价（元）	2034.88	2717.80
		人工费（元）	1364.58	2047.50
		“综合工日”消耗量	9.747	14.625
	Z2-15	基 价（元）	1870.61	2485.21
		人工费（元）	1228.92	1843.52
		“综合工日”消耗量	8.778	13.168
	Z2-16	基 价（元）	2039.84	2672.64
		人工费（元）	1266.16	1898.96
		“综合工日”消耗量	9.044	13.564
P70	Z2-17	基 价（元）	2263.99	3169.23
		人工费（元）	1509.20	2414.44
		“综合工日”消耗量	10.780	17.246
	Z2-18	基 价（元）	1136.04	1605.18
		人工费（元）	939.40	1408.54
		“综合工日”消耗量	6.710	10.061
P71	Z2-19	基 价（元）	2246.37	3165.33
		人工费（元）	1532.30	2451.26
		“综合工日”消耗量	10.945	17.509
	Z2-20	基 价（元）	1094.67	1549.53
		人工费（元）	908.60	1363.46
		“综合工日”消耗量	6.490	9.739

第三章 天棚工程

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P118	Z3-18	项目名称	普通轻钢龙骨 天棚	普通轻钢龙骨 艺术天棚

第四章 幕墙工程

一、修订内容：

工程量计算规则

1、原 P142 页：

七、幕墙防火带按设计图示宽度，以单面投影面积计算。

修改为：

七、幕墙防火带按设计图示尺寸，以延长米计算。

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P148	Z4-11	基 价（元）	27167.38	28497.38
		材料费	22510.42	23840.42
		材料名称	硅酮结构胶	硅酮结构胶 590mL
		“硅酮结构胶”消耗量		85.00
		“硅酮耐候密封胶 590mL”消耗量	104	35.00
P148	Z4-12	基 价（元）	28744.61	23819.61
		材料费	24158.21	19233.21
		材料名称	硅酮结构胶	硅酮结构胶 590mL
		“硅酮结构胶”消耗量	65	
		“硅酮耐候密封胶 590mL”消耗量	137	60.00
P148	Z4-13	基 价（元）	31912.53	26207.53
		材料费	27289.31	21584.31
		材料名称	硅酮结构胶	硅酮结构胶 590mL
		“硅酮结构胶”消耗量	115	42.50
		“硅酮耐候密封胶 590mL”消耗量	141	47.50
P152	Z4-23	基 价（元）	29609.02	32009.02
		材料费	26374.4	28774.40
		“硅酮耐候密封胶 590mL”消耗量		80.00

第六章 油漆、涂料、裱糊工程

一、修订内容：

说明

1、原 P207 页：

10. 外墙真石漆按立面分格面积，套用相应子目。（新增）

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P235	Z6-45、 Z6-46	项目名称	内墙满批腻子	内墙、天棚满 批腻子

第七章 脚手架工程

一、修订内容：

1. 原 P248-P249 页：

四、超高增加费

装饰工程其装饰高度（层数）超过 20m（6 层）以上部分的超高增加费，按装饰段的人工费之和，乘以下表中的系数。

超高增加费分段降效系数：

计算基础	装饰高度 m			
	20~50	20~100	20~150	20~200
人工费	0.05	0.06	0.07	0.08

修改为：

四、超高增加费

装饰工程其装饰高度（层数）超过 20m（6 层）以上部分的超高增加费，按装饰段的人工费之和，乘以下表中的系数。

超高增加费分段降效系数：

计算基础	装饰高度 m			
	50 以内	100 以内	150 以内	200 以内
人工费	0.03	0.05	0.06	0.07

计价定额修订

页码	定额编号	内容	修订前	修订后
P262	Z7-35	垂直运输高度（m）	20-50	50 以内
		人工降效	5.000	3.000
	Z7-36	垂直运输高度（m）	20-100	100 以内
		人工降效	6.000	5.000
	Z7-37	垂直运输高度（m）	20-150	150 以内
		人工降效	7.000	6.000
	Z7-38	垂直运输高度（m）	20-200	200 以内
		人工降效	8.000	7.000

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》

(建筑及装饰装修工程工程量清单计价指引)

页码	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P41	WB010202008	锚杆制安	项目编码	WB010202008	WB010202009
	WB010202009	锚头制安	项目编码	WB010202009	WB010202010
P42	WB010202009	土钉制安	项目编码	WB010202009	WB010202011
P46	010401004	多孔砖墙	定额编码	J1-8~J1-15	J1-8~J1-15、 J1-15-1
P50	010504001	直线墙	项目名称	直线墙	直形墙
	010505007	天沟、挑檐板	单位	m ²	m ³
P52	010512008	沟盖板、井盖板	定额编码	J2-118、J2-119	J2-55、J2-120
P52	010504001	其他构件	项目编码	010514001	010514002
P53	010516001	螺栓	定额编码	J2-243	J2-244
	WB010516002	螺栓固定件	定额编码	J2-244	J2-245
	010516002	预埋铁件	定额编码	J2-241、J2-242	J2-242、J2-243
	010516003	钢筋连接	定额编码	J2-236~J2-240	J2-237~J2-241
	WB010515004	砌体、板缝钢筋加固	项目编码	WB010515004	WB010516004
			定额编码	J2-233、J2-234	J2-234、J2-235
	WB010515005	墙面钢板(丝)网	项目编码	WB010515005	WB010516005
			定额编码	J2-235	J2-236
	WB010515006	植筋	项目编码	WB010515006	WB010516006
			定额编码	J2-245~J2-257	J2-246~J2-258
	WB010515007	混凝土结构加固	项目编码	WB010515007	WB010516007
			定额编码	J2-258~J2-263	J2-259~J2-264
P55	WB010605003	钢板屋面板	定额编码	J6-46~J6-47、 J6-51	J6-46~J6-47、 J6-47-1、J6-51
P65	010902001	屋面卷材防水	定额编码	J3-19~J3-32	J3-19~J3-32、 J3-28-1~ J3-28-4、 J3-32-1~J3-32-6
P66	010902002	屋面涂膜防水	定额编码	J3-52~J3-79	J3-52~J3-66、 J3-68~J3-79
	WB010302004	金属面上防水	项目编码	WB010302004	WB010902004
	WB010302005	隔汽(离)层	项目编码	WB010302005	WB010902005
	WB010902005	隔汽(离)层	定额编码	J3-40~J3-51	J3-40~J3-51、 J3-51-1、J3-51-2
	WB010302006	屋面排气管	项目编码	WB010302006	WB010902006
	WB010302007	屋面上人孔	项目编码	WB010302007	WB010902007
	010903001	墙面卷材防水	定额编码	J3-19~J3-32	J3-19~J3-32、 J3-28-1~ J3-28-4、 J3-32-1~J3-32-6
	010903002	墙面涂膜防水	定额编码	J3-52~J3-79	J3-52~J3-66、 J3-68~J3-79

P67	010904001	楼(地)面卷材防水	定额编码	J3-19~J3-32	J3-19~J3-32、 J3-28-1~ J3-28-4、 J3-32-1~J3-32-6
	010904002	楼(地)面涂膜防水	定额编码	J3-52~J3-79	J3-52~J3-66、 J3-68~J3-79
P68	011001001	保温隔热屋面	定额编码	J4-3~J4-14	J4-3~J4-14、 J4-14-1
	WB011001001006	刷界面砂浆	项目编码	WB011001001006	WB011001006
	WB011001001007	刷界面剂	项目编码	WB011001001007	WB011001007
P79	WB011209016	幕墙防火带	工程量计算规则	按设计图示尺寸以单面投影面积计算	按设计图示尺寸以延长米计算
	011210001	其他隔断	项目编码	011210001	011210006
P80	11302002	格栅吊顶	项目编码	11302002	011302002
	WB011303004	天棚基层	项目编码	WB011303004	WB011302004
	WB011303005	天棚面层	项目编码	WB011303005	WB011302005
	WB011303006	透光灯膜	项目编码	WB011303006	WB011302006
	WB011303007	铝合金挂片天棚	项目编码	WB011303007	WB011302007
P81	11304001	灯带(槽)	项目编码	11304001	011304001
P88	011505001	洗漱台	定额编码	Z7-14	Z8-14
	011505003	帘子杆	定额编码	Z7-20	Z8-20
	011505004	浴缸拉手	定额编码	Z7-19	Z8-19
	11505005	卫生间扶手	项目编码	11505005	011505005
			定额编码	Z7-23、Z7-24	Z8-23、Z8-24
	11505006	毛巾杆(架)	项目编码	11505006	011505006
			定额编码	Z7-17、Z7-18	Z8-17、Z8-18
	011505007	毛巾环	定额编码	Z7-15	Z8-15
	011505008	卫生纸盒	定额编码	Z7-16	Z8-16
	11505009	肥皂盒	项目编码	11505009	011505009
			定额编码	Z7-21、Z7-22	Z8-21、Z8-22
	11505010	镜面玻璃	项目编码	11505010	011505010
			定额编码	Z7-12、Z7-13	Z8-12、Z8-13
P93	011701001	外脚手架	项目编码	011701001	011701002
	011702008	外装饰吊篮	项目编码	011702008	011701008
P95	WB011703002	装饰垂直运输	单位	m ²	项
P96	WB011704004	装饰超高施工增加	单位	m ²	项
P99	070302014	水塔滑升模板	工程量计算规则	按现浇混凝土与模板接触面积计算	按设计图示尺寸以混凝土体积计算

原 P66 新增：J.3 墙面防水、防潮保护层(编码：010903)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	定额编号
010903005	墙面防水保护层	1. 保护层品种、规格、厚度 2. 固定方式	m ²	按设计图示尺寸，以面积计算	J3-51-3

原 P73 新增：L.6 楼梯面层(编码：011106)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	定额编号
011106006	地毯、橡胶、塑胶楼梯面层	1. 粘结层厚度、材料种类 2. 面层材料品种、规格、颜色 3. 固定配件材料种类、规格	m ²	按设计图示尺寸，以楼梯（包括踏步、休息平台及≤500mm 的楼梯井）水平投影面积计算	Z1-67-1、Z1-67-2

原 P96 新增：S.5 大型机械设备进出场及安拆(编码：011705)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	定额编号
011705001	大型机械设备进出场及安拆	1. 机械设备名称 2. 机械设备规格型号	台次	按使用机械设备的数量计算	G4-1~G4-41

安徽省安装工程计价定额

总说明

一、修订内容：

三、本安装定额适用于我省境内工业与民用建筑的新建、扩建、改建工程中的给排水、采暖、燃气、通风空调、消防、电气照明、通信、智能化系统及设备、管线的安装工程和一般机械设备工程。

修改为：

三、本安装定额适用于我省境内工业与民用建筑的新建、扩建、改建工程中的给排水、采暖、燃气、通风空调、消防、电气照明、智能化系统及设备、管线的安装工程和一般机械设备工程。

安徽省安装工程计价定额

第一册 机械设备安装工程

册说明

一、修订内容：

五、3. 在封闭管廊内进行安装的工程，其定额人工费乘以系数 1.2。（新增）

第一章 切削设备安装

一、修订内容：

说明

1、原 P3 页：

一、1. 台式及仪表机床包括：台式车床、台式刨床、台式铣床、台式磨床、台式砂轮机、台式抛光机、台式钻床、台式排钻、多轴可调台式钻床、钻孔攻丝两用台钻、钻铣机床、钻铣磨床、台式冲床、台式压力机、台式剪切机、台式攻丝机、台式刻线机、仪表车床、精密盘类办自动车床、仪表磨床、仪表抛光机、硬质合金轮修磨床、单轴纵切自动车床、仪表铣床、仪表齿轮加工机床、刨模机、宝石轴承加工机床、凸轮轴加工机床、透镜磨床、电表轴类加工机床。

修改为：

1. 台式及仪表机床包括：台式车床、台式刨床、台式铣床、台式磨床、台式砂轮机、台式抛光机、台式钻床、台式排钻、多轴可调台式钻床、钻孔攻丝两用台钻、钻铣机床、钻铣磨床、台式冲床、台式压力机、台式剪切机、台式攻丝机、台式刻线机、仪表车床、精密盘类半自动车床、仪表磨床、仪表抛光机、硬质合金轮修磨床、单轴纵切自动车床、仪表铣床、仪表齿轮加工机床、刨模机、宝石轴承加工机床、凸轮轴加工机床、透镜磨床、电表轴类加工机床。

2、原 P3 页：

一、7. 铣床、齿轮及螺纹加工机床包括：单臂及单柱铣床、龙门及双柱铣床、平面及单面铣床、仿型铣床、立式及卧式铣床、工具铣床、其他铣床、直（锥）齿轮加工机床、滚齿机、剃齿机、珩齿机、插齿机、单（双）轴花键轴铣床、齿轮磨齿机、齿轮倒角机、齿滚动检查机、套丝机、攻丝机、螺纹铣床、螺纹磨床、螺纹车床、丝杠加工机床。

修改为：

7. 铣床、齿轮及螺纹加工机床包括：单臂及单柱铣床、龙门及双柱铣床、平面及单面铣床、仿型铣床、立式及卧式铣床、工具铣床、其他铣床、直（锥）齿轮加工机床、滚齿机、剃齿机、珩齿机、插齿机、单（双）轴花键轴铣床、齿轮磨齿机、齿轮倒角机、齿滚动检查机、套丝机、攻丝机、螺纹铣床、螺纹磨床、螺纹车床、丝杠加工机床。

3、原 P3 页：

一、9. 超声波及电加工机床包括：电解加工机床、电火花加工机床、电脉冲加工机床、刻线机、超声波加工机床、阳极机械加工加床。

修改为：

9. 超声波及电加工机床包括：电解加工机床、电火花加工机床、电脉冲加工机床、刻线机、超声波电加工机床、阳极机

械加工加床。

4、原 P3 页：

一、10. 其他机床包括：车刀切断机、砂轮切断机、矫正切断机、带锯机、圆锯机、弓锯机、气割机、管子加工机床、技术材料试验机械。

修改为：

10. 其他机床包括：车刀切断机、砂轮切断机、矫正切断机、带锯机、圆锯机、弓锯机、气割机、管子加工机床、金属材料试验机械。

5、原 P3 页：

一、11. 木工机械包括：木工圆锯机、截锯机、细目工带锯机、普通木工带锯机、卧式木工带锯机、排锯机、簏锯机、木工刨床、木工车床、木工铣床及开榫机、木工钻床及榫槽机、木工磨光机、木工刀具修磨机。

修改为：

11. 木工机械包括：木工圆锯机、截锯机、细目工带锯机、普通木工带锯机、卧式木工带锯机、排锯机、镂锯机、木工刨床、木工车床、木工铣床及开榫机、木工钻床及榫槽机、木工磨光机、木工刀具修磨机。

6、原 P4 页：

一、13. 其他木工设备包括：拨撩器、踢木器、带锯防尘罩。

修改为：

13. 其他木工设备包括：拨料器、踢木器、带锯防尘罩。

7、原 P4 页：

三、本章不包括以下内容工作内容：

修改为：

三、本章不包括以下工作内容：

工程量计算规则

1、原 P5 页：

二、气动踢木器以“台”为计量单位。

修改为：

二、气动踢木器以“组”为计量单位。

第二章 锻压设备安装

一、修订内容：

说明

1、原 P57 页：

一、2. 液压机包括：薄板液压机、万能液压机、上移式液压机、校正压装液压机、校直液压机、手动液压机、粉末制品液压机、塑料制品液压机、金属打包液压机、粉末热压机、轮轴压装液压机、轮轴压桩机、单臂油压机、电缆包覆液压机、油压机、电极挤压机、油压装配机、热切边液压机、拉伸矫正机、冷拔管机、金属挤压机。

修改为：

2. 液压机包括：薄板液压机、万能液压机、上移式液压机、校正压装液压机、校直液压机、手动液压机、粉末制品液压机、塑料制品液压机、金属打包液压机、粉末热压机、轮轴压装液压机、轮轴压装机、单臂油压机、电缆包覆液压机、油压机、电极挤压机、油压装配机、热切边液压机、拉伸矫正机、冷拔管机、金属挤压机。

2、原 P57 页：

一、3. 自动锻压机及锻压操作机包括：自动冷（热）镦机、自动切边机、自动搓丝机、滚丝机、滚圆机、自动冷成型机、自动卷簧机、多工位自动压力机、自动制钉机、平锻机、辊

锻机、锻管机、扩孔机、锻轴机、镦轴机、镦机及镦机组、
辊压机、多工位自动锻造机、锻造操作机、无轨操作机。

修改为：

3. 自动锻压机及锻压操作机包括：自动冷（热）镦机、自动切边机、自动搓丝机、滚丝机、滚圆机、自动冷成型机、自动卷簧机、多工位自动压力机、自动制钉机、平锻机、辊锻机、锻管机、扩孔机、锻轴机、镦轴机、镦机及镦机组、辊轧机、多工位自动锻造机、锻造操作机、无轨操作机。

3、原 P57 页：

一、6. 剪切机和弯曲校正机包括：剪板机、剪切机、联合冲剪机、剪断机、切割机、拉剪机、热锯机、热剪机、滚板机、弯板机、弯曲机、弯管机、校直机、校正机、校平机、校正弯曲压力机、切断机、折边机、滚坡纹机、折弯压力机、扩口机、卷圆机、滚圆机、整形机、扭拧机、轮缘焊渣切割机。

修改为：

6. 剪切机和弯曲校正机包括：剪板机、剪切机、联合冲剪机、剪断机、切割机、拉剪机、热锯机、热剪机、滚板机、弯板机、弯曲机、弯管机、校直机、校正机、校平机、校正弯曲压力机、切断机、折边机、滚坡纹机、折弯压力机、扩口机、卷圆机、滚形机、整形机、扭拧机、轮缘焊渣切割机。

4、原 P57 页：

二、1. 机械压力机、液压机、水压机的拉近螺栓及立柱的热装。

修改为：

1. 机械压力机、液压机、水压机的拉紧螺栓及立柱的热装。

5、原 P58 页：

三、8. 设备润滑、液压和空气压缩管理系统的管子和管路附件的加工、焊接、煨弯和阀门的研磨。

修改为：

8. 设备润滑、液压和空气压缩管路系统的管子和管路附件的加工、焊接、煨弯和阀门的研磨。

第三章 铸造设备安装

一、修订内容：

说明

1、原 P99 页：

二、3. 抛丸清理室安装定额单位为“室”，是指除设备基础等土建工程及电气箱、开关、敷设电气管线等电气工程外，成套供应的抛丸机、回转台、斗式提升机、螺旋输送机、电动小车等设备以及框架、平台、梯子、栏杆、漏斗、漏管等金属结构件安装。设备重量是指上述全套设备加金属结构件的总重量。

修改为：

三、抛丸清理室安装定额单位为“室”，是指除设备基础等土建工程及电气箱、开关、敷设电气管线等电气工程外，成套供应的抛丸机、回转台、斗式提升机、螺旋输送机、电动小车等设备以及框架、平台、梯子、栏杆、漏斗、漏管等金属结构件安装。设备重量是指上述全套设备加金属结构件的总重量。

2、原 P99 页：

二、3. 抛丸清理室的除尘机器与风机间的风管安装。（新增）

第四章 起重设备安装

一、修订内容：

说明

1、原 P121 页：

四、3. 起重机安装按照型号规格选用子目，以“台”为计量单位，同时又主副钩时以主钩额定起重量为准。

修改为：

3. 起重机安装按照型号规格选用子目，以“台”为计量单位，同时有主副钩时以主钩额定起重量为准。

第五章 起重机轨道安装

一、修订内容：

说明

1、原 P155 页：

一、本章内容包括工业用起重输送设备的轨道安装地轨安装。

修改为：

一、本章内容包括工业用起重输送设备的轨道安装、地轨安装。

2、原 P155 页：

三、1. 吊车梁调整轨道枕木干燥、加工、制作。

修改为：

1. 吊车梁调整及轨道枕木干燥、加工、制作。

第六章 输送设备安装

一、修订内容：

说明

1、原 P195 页：

二、本章包括以下工作内容：

设备本体（机头、机尾、机架、漏斗）、外壳、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置、制动装置、附属平台梯栏杆等的组对安装、敷设及接头。

修改为：

二、本章包括以下工作内容：

设备本体（机头、机尾、机架、漏斗）、外壳、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置、制动装置、附属平台梯子栏杆等的组对安装、敷设及接头。

工程量计算规则

1、原 P196 页：

输送设备安装按型号规格以“台”为计量单位；刮板输送机定额单位是按一组驱动装置计算的。超过一组时，按输送长度除以驱动装置组数（即 M/组），以所得 M/组数来选用相应子目。

修改为：

输送设备安装按型号规格以“台”为计量单位；刮板输送机

定额单位是按一组驱动装置计算的。超过一组时，按输送长度除以驱动装置组数（即 $m/\text{组}$ ），以所得 $m/\text{组}$ 数来选用相应子目。

第七章 风机安装

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P231	A1-7-1	基 价（元）	590.07	579.46
		材料费（元）	104.58	93.97
		“黄油钙基脂”消耗量	2.247	0.247

第八章 泵安装

一、修订内容：

说明

1、原 P267 页：

一、1.（6）整齐离心泵。

修改为：

（6）蒸汽离心泵。

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P343	A1-8-232	项目名称	螺杆泵	真空泵

第九章 压缩机安装

一、修订内容：

说明

1、原 P347 页：

一、本章内容包括活塞式 L、Z 型压缩机、活塞式 V、W、S 型压缩机、活塞式 V、W、S 型制冷压缩机的整体安装，回转式螺杆压缩机整体安装，活塞式 2D（2M）、4D（4M）型对称平衡式压缩机解体安装，活塞式 H 型中间直联同步压缩机整体安装，离心式压缩机整体安装，离心式压缩机解体安装，离心式压缩机拆装检查。

修改为：

一、本章内容包括活塞式 L、Z 型压缩机、活塞式 V、W、S 型压缩机、活塞式 V、W、S 型制冷压缩机的整体安装，回转式螺杆压缩机整体安装，活塞式 2D（2M）、4D（4M）型对称平衡式压缩机解体安装，活塞式 H 型中间直联同步压缩机解体安装，离心式压缩机整体安装，离心式压缩机解体安装，离心式压缩机拆装检查。

2、原 P347 页：

四、2. 活塞式 V、W、S 型压缩机的安装是按单级压缩机考虑的，安装同类型双极压缩机时，按相应子目人工乘以系数 1.40。

修改为：

2. 活塞式 V、W、S 型压缩机的安装是按单级压缩机考虑的，
安装同类型双级压缩机时，按相应子目人工乘以系数 1.40。

第十章 工业炉设备安装

一、修订内容：

说明

1、原 P383 页：

二、1. 无芯工频感应电炉的水冷管道、油压系统、油箱、油压操纵台等安装以油压系统的配管、刷漆。

修改为：

1. 无芯工频感应电炉的水冷管道、油压系统、油箱、油压操纵台等安装以及油压系统的配管、刷漆。

2、原 P383 页：

二、5. 加热炉及热处理炉的炉门升降机构、轨道、炉箄、喷嘴、台车、液压装置、拉杆或推杆装置、装料、卸料装置等安装。

修改为：

5. 加热炉及热处理炉的炉门升降机构、轨道、炉箄、喷嘴、台车、液压装置、传动装置、拉杆或推杆装置、装料、卸料装置等安装。

3、原 P384 页：

四、无芯工频感应电炉安装是按每一炉为两台炉子考虑，如每一炉组为一台炉子时，则相应定额乘以系数 0.6。

修改为：

四、无芯工频感应电炉安装是按每一炉组为两台炉子考虑，如每一炉组为一台炉子时，则相应定额乘以系数 0.6。

4、原 P384 页：

六、加热炉处及热处理炉，如为整体结构（炉体已组装并有内衬砌体），则定额人工乘以系数 0.7。计算设备重量时应包括内衬砌体的重量。如为解体结构（炉体是金属构件，需现场组合安装，无内衬砌体），则定额不变。计算设备重量时不包括内衬砌体的重量。

修改为：

六、加热炉及热处理炉，如为整体结构（炉体已组装并有内衬砌体），则定额人工乘以系数 0.7。计算设备重量时应包括内衬砌体的重量。如为解体结构（炉体是金属构件，需现场组合安装，无内衬砌体），则定额不变。计算设备重量时不包括内衬砌体的重量。

第十一章 煤气发生设备安装

一、修订内容：

说明

1、原 P405 页：

四、2. 煤气发生设备分节容器外壳组焊时，如所焊设备外径大于 3m，则以 3m 外径组成节数（3/2、3/3）的定额为基础，按下表乘以调整系数。

修改为：

2. 煤气发生设备分节容器外壳组焊时，如所焊设备外径大于 3m，则以 3m 外径及组成节数（3/2、3/3）的定额为基础，按下表乘以调整系数。

第十二章 制冷设备安装

一、修订内容：

说明

1、原 P435 页：

四、2. 制冷机械配套附属设备的类型分别以面积 (m^2)、容积 (m^3)、直径 (Φ_{mm} 或 Φ_{m})、处理水量 (m^3/h) 等作为项目规格时，按设计要求（或实物）的规格，选用相应范围内的项目。

修改为：

2. 制冷机械配套附属设备按设备的类型分别以面积 (m^2)、容积 (m^3)、直径 (Φ_{mm} 或 Φ_{m})、处理水量 (m^3/h) 等作为项目规格时，按设计要求（或实物）的规格，选用相应范围内的项目。

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》 (安装工程)

附录 A 机械设备安装工程

页码	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P46	WB030112001	煤气发生设备附属 其他容器构件	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示质量计 算
			定额编号	A1-11-36 A1-12-37	A1-11-36~ A1-11-37
P47	030113002	热力机组	项目名称	热力机组	热泵机组
P48	WB030113003	地脚螺栓孔灌浆	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示体积计 算
P49	WB030113004	设备底座与基础灌 浆	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示体积计 算

第二册 热力设备安装工程

目录

一、修订内容：

1、第四章 五、2. 不锈钢管凝汽器安装

修改为：

2. 不锈钢管凝汽器安装

2、第九章 一、1. 吸收塔、贮藏制作安装

修改为：

1. 吸收塔、贮仓制作安装

3、第十章 六、炉墙保温护壳

修改为：

六、炉墙保温护壳及金属支撑件安装

4、第十二章 三、7. 磨煤机单号测试

修改为：

7. 磨煤机单耗测试

第一章 锅炉安装工程

一、修订内容:

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P19	A2-1-27	基 价 (元)	2703. 97	2736. 63
		材料费 (元)	682. 13	714. 79
		“钢板”消耗量	6. 160	16. 260
P40~41	A2-1-66	基 价 (元)	290771. 10	294041. 43
		材料费 (元)	257933. 69	261204. 02
		“平焊法兰 1. 6MPaDN100”消耗量	70. 200	140. 400
		“平焊法兰 1. 6MPaDN200”消耗量	14. 400	28. 800
	A2-1-67	基 价 (元)	371838. 87	373948. 64
		材料费 (元)	347037. 38	349147. 15
		“平焊法兰 1. 6MPaDN100”消耗量	20. 000	40. 000
		“平焊法兰 1. 6MPaDN200”消耗量	20. 000	40. 000

第二章 锅炉附属、辅助设备安装工程

一、修订内容：

工程量计算规则

1、原 P51 页：

八、6. 原煤管道安装重量范围包括：从原煤斗下部接口起经给煤机至给煤机进口止。计算重量时包括管道、煤闸门、落导流装置等。

修改为：

6. 原煤管道安装重量范围包括：从原煤斗下部接口起经磨煤机至给煤机进口止。计算重量时包括管道、煤闸门、落导流装置等。

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P66	A2-2-22～ A2-2-23	工作内容	基础检查、设备安装、配合二次灌浆、单体调试。	手摇绞车,设备与附件安装、固定;标尺刻度调整、校定。

第四章 汽轮发电机附属、辅助设备安装工程

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P159		标题	2. 不锈钢管凝 汽器安装	2. 不锈钢管凝 汽器安装

第五章 燃煤供应设备安装工程

一、修订内容：

说明

1、原 P184 页：

二、6. 汽车衡安装定额包括机械式皮带秤、电子式皮带秤安装。

修改为：

6. 皮带秤安装定额包括机械式皮带秤、电子式皮带秤安装。

2、原 P185 页：

17. 汽车衡安装定额包括汽车衡配件组装、安装，不包括防雨罩安装。（新增）

第七章 除渣、除灰设备安装工程

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P229	A2-7-6	基 价（元）	3408.28	3412.34
		材料费（元）	1296.44	1300.50
		“铁砂布 0~2 号” 单价		0.85
		“铁砂布 0~2 号” 消耗量	(4.680)	4.680
	A2-7-7	基 价（元）	5243.35	5249.59
		材料费（元）	1994.51	2000.75
		“铁砂布 0~2 号” 单价		0.85
		“铁砂布 0~2 号” 消耗量	(7.200)	7.200
	A2-7-8	基 价（元）	6405.35	6412.63
		材料费（元）	2398.56	2405.84
		“铁砂布 0~2 号” 单价		0.85
		“铁砂布 0~2 号” 消耗量	(8.400)	8.400

第九章 脱硫、脱硝设备安装工程

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P305	A2-9-1	基 价（元）	6851. 31	2655. 48
		材料费（元）	4689. 19	493. 36
		“型钢” 单价	3. 70	
		“型钢” 消耗量	1111. 772	(1111. 772)
	A2-9-2	基 价（元）	7007. 54	2893. 17
		材料费（元）	4547. 27	432. 90
		“型钢” 单价	3. 70	
		“型钢” 消耗量	1090. 187	(1090. 187)
	A2-9-3	基 价（元）	7170. 12	3041. 75
		材料费（元）	4605. 77	477. 40
		“型钢” 单价	3. 70	
		“型钢” 消耗量	1093. 899	(1093. 899)
P305		标题	1. 吸收塔、贮 藏制作与安装	1. 吸收塔、贮 仓制作与安装
P310	A2-9-10	基 价（元）	6592. 28	2474. 84
		材料费（元）	4491. 24	373. 80
		“型钢” 单价	3. 70	
		“型钢” 消耗量	1091. 000	(1091. 111)

第十章 炉墙保温与砌筑、耐磨衬砌工程

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P341		标题	六、炉墙保温护壳	六、炉墙保温护壳及金属支撑件安装
P341		表头计量单位	m ³	m ²
P342		表头计量单位	t	m ² / t
P342	A2-10-30	基 价（元）	74. 21	11. 14
		材料费（元）	65. 56	2. 49
		“压型彩钢板 δ 0. 5” 单价	57. 26	
		“压型彩钢板 δ 0. 5” 消耗量	1. 080	(1. 080)

二、新增内容：

九、炉内砌体检修

工作内容：砌炉地点清扫与准备、立线杆、放线、材料搬运、泥浆搅拌、砌筑、预制块吊装、砖加工、预埋铁件、质量自检等。

计量单位：m³

定 额 编 号				A2-10-39	A2-10-40
项 目 名 称				砌耐火砖	
				黏土砖	高铝砖
				m²	
基 价（元）				1665. 55	1981. 41
其 中	人 工 费（元）			1545. 60	1841. 00
	材 料 费（元）			119. 95	140. 41
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价（元）	数 量	
人 工	综合工日	工 日	140. 00	11. 040	13. 150
材	黏土耐火砖 N-2a	t	—	(2. 215)	—
	高铝砖 LZ-65	t	—	—	(2. 516)
料	黏土质耐火泥 NF-40 细粒	kg	0. 70	168. 000	—
	高铝质耐火泥 LF-70 细粒	kg	0. 69	—	199. 500
	其他材料费	元	1. 00	2. 352	2. 753

工作内容：砌炉地点清扫与准备、立线杆、放线、材料搬运、泥浆搅拌、砌筑、预制块吊装、砖加工、预埋铁件、质量自检等。
计量单位：m³

定 额 编 号			A2-10-41	A2-10-42
项 目 名 称			吊挂炉顶	
			湿砌	
			黏土特异砖	高锅特异砖
基 价 (元)			2621.86	3135.01
其中	人 工 费 (元)		2496.20	2994.60
	材 料 费 (元)		125.66	140.41
	机 械 费 (元)			
名 称	单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工 综合工日	工 日	140.00	17.830	21.390
材 料	黏土耐火砖 N-2a	t	—	—
	高铝砖 LZ-65	t	—	(2.516)
	黏土质耐火泥 NF-40 细粒	kg	0.70	—
	高铝质耐火泥 LF-70 细粒	kg	0.69	199.500
	其他材料费	元	1.00	2.464
			2.464	2.753

工作内容：砌炉地点清扫与准备、立线杆、放线、材料搬运、泥浆搅拌、砌筑、预制块吊装、砖加工、预埋铁件、质量自检等。
计量单位：m³

定 额 编 号			A2-10-43	A2-10-44
项 目 名 称			吊挂炉顶	
			干砌	
			黏土特异砖	高锅特异砖
基 价 (元)			2069.20	2500.40
其中	人 工 费 (元)		2069.20	2500.40
	材 料 费 (元)			
	机 械 费 (元)			
名 称	单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工 综合工日	工 日	140.00	14.780	17.860
材 料	高铝砖 LZ-65	t	—	(2.600)
	黏土耐火砖 N-2a	t	—	—
			(2.288)	—

工作内容：砌炉地点清扫与准备、立线杆、放线、材料搬运、泥浆搅拌、砌筑、预制块吊装、砖加工、预埋铁件、质量自检等。
计量单位：m³

定 额 编 号			A2-10-45	
项 目 名 称			零星找补矾土水泥、耐火混凝土	
基 价 (元)			4129.69	
其中	人 工 费 (元)		2906.40	
	材 料 费 (元)		1223.29	
	机 械 费 (元)			
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	综合工日	工 日	140.00	20.760
材 料	铁矾土	kg	0.28	1679.900
	高铝水泥 42.5	kg	1.35	253.100
	高铝熟料粉	kg	1.53	253.100
	其他材料费	元	1.00	23.986

第十二章 热力设备调试工程

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P464		标题	7. 磨煤机单号 测试	7. 磨煤机单耗 测试
P469～470	A2-12-182	基 价（元）	4762. 73	4763. 75
		材料费（元）	347. 49	400. 11
		机械费（元）	738. 7	687. 10
		机械	水流指示器	将水流指示器 名称、单位、 单价、消耗量 整体移至材料 栏中
	A2-12-183	基 价（元）	6833. 04	6834. 51
		材料费（元）	496. 41	571. 59
		机械费（元）	1084. 53	1010. 82
		机械	水流指示器	将水流指示器 名称、单位、 单价、消耗量 整体移至材料 栏中

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》

（安装工程）

附录 B 热力设备安装工程

页码	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P51	WB030201002	吹灰器安装	工程量计算规则	按制造厂的设备安装图示质量计算	按设计图示数量计算
P54	WB030208001	炉墙保温护壳	工程量计算规则	按设计图示计算	按设计图示体积或质量计算
P54	WB030208004	炉内砌体检修（砌耐火砖）	项目特征		1. 名称 2. 砌体材质
			计量单位		m ³
			定额编号		A2-10-39～ A2-10-40
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P54	WB030208005	炉内砌体检修（吊挂炉顶）	项目特征		1. 名称 2. 砌体材质及砌筑方式
			计量单位		m ³
			定额编号		A2-10-41～ A2-10-44
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P54	WB030208006	炉内砌体检修（零星找补矾土水泥、耐火混凝土）	项目特征		1. 名称 2. 砌体材质
			计量单位		m ³
			定额编号		A2-10-45
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P57	030215003	输煤转运站落煤设备	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
P58	WB030215007	油水分离装置	项目编码	WB030215007	WB030215008
P59	WB030216006	脱水仓	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
P63	030223001	石粉仓、石膏贮仓	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	030223002	吸收塔	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算

P64	WB030223006	外置式除雾器本体制作安装	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030223016	脱硝反应器本体制作安装	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030223017	催化器模块	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示体积计算
P65	WB030224004	散装燃煤锅炉	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030224006	散装燃油（气）锅炉	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算

第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程（上）

第一章 静置设备制作

一、修订内容：

工程量计算规则

1、原 P5 页：

1. 金属容器、塔器、热文换热器的“容积”是指按制造图示尺寸计算（不考虑制造公差）以“ m^3 ”表示，不扣除内部附件所占体积。“金属净重量”是指以制造图示尺寸计算的金属重量，以“t”为计算单位。

修改为：

2. 金属容器、塔器、热交换器的“容积”是指按制造图示尺寸计算（不考虑制造公差）以“ m^3 ”表示，不扣除内部附件所占体积。“金属净重量”是指以制造图示尺寸计算的金属重量，以“t”为计算单位。

2、原 P5 页：

9. 定额中金属容器、塔器、热交换器分别为碳钢、低合金钢、不锈钢材质，除超低碳不锈钢执行不锈钢定额乘以系数 1.35 外，其余材质均不得调整定额。如设计采用复合钢板时，按复合层的材质执行相应定额项目。（删除）

10. 当碳钢、不锈钢平底平盖容器有折边时，执行椭圆形封头容器相应定额项目；当碳钢、不锈钢锥底平盖容器有折边

时，执行锥底椭圆封头容器相应定额项目。（删除）

11. 折边球形双封头容器制作，执行同类材质的锥底椭圆封头容器相应定额项目。（删除）

12. 碟形封头容器制作，执行椭圆形封头容器相应定额项目。（删除）

13. 矩形容器执行平底平盖定额乘以系数 1.1。（删除）

14. 金属容器已综合考虑了简单内件和复杂内件的含量，除带有内角钢圈、筛板、栅板等特殊形式的内件，执行填料塔相应定额项目外，其余均不得调整。（删除）

15. 夹套式容器内外容器的容积分别执行相应定额项目乘以系数 1.1。（删除）

16. 当立式金属容器带有裙座时，应将裙座金属重量计入容器本体内。（删除）

17. 当碳钢椭圆双封头容器设计压力 $P_N > 1.6\text{MPa}$ 时，执行低合金容器定额相应项目。当不锈钢椭圆双封头容器设计压力 $P_N > 1.6\text{MPa}$ 时，定额乘以系数 1.1。（删除）

3、原 P6 页：

18. 塔器内件采用特殊材质时，其内件应另行计算。（删除）

19. 碳钢塔的内件为不锈钢时，其内件价格另行计算，其余部分执行填料塔相应定额项目乘以系数 0.9。（删除）

20. 当塔器设计压力 $P_N > 1.6\text{MPa}$ 时执行相应定额乘以系数

1.1。(删除)

21. 组合塔（两个以上封头组成的塔）应按多个塔计算，塔的个数按各组段计算，并按每个塔段重量分别执行相应定额项目。(删除)

22. 定额中热交换器管径均按中 $\Phi 25\text{mm}$ 考虑。当管径 $< \Phi 25\text{mm}$ 时定额乘以系数 1.1，当管径 $> \Phi 25\text{mm}$ 时定额乘以系数 0.95。(删除)

23. 热交换器如要求胀接加焊接再焊胀时，执行胀接定额乘以系数 1.15。(删除)

24. 当热交换器压力 $P_N > 1.6\text{MPa}$ 时，执行相应定额乘以系数 1.08。(删除)

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P47		标题	不锈钢锥底平顶容器制作	不锈钢锥底椭圆封头容器制作

第二章 静置设备安装

一、修订内容：

说明

1、原 P308 页：

2.（8）静置设备安装是根据基础标高、设备重量确定的。

定额最大吊装机械 150t，大雨 150t 吊装机械另计，设备吊装机械按单机吊装考虑。

修改为：

（8）静置设备安装是根据基础标高、设备重量确定的。定额最大吊装机械 150t，大于 150t 吊装机械另计，设备吊装机械按单机吊装考虑。

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P441~442	A3-2-381~ A3-2-385	计量单位	t	台
P548		标题	热交换器类设备水冲洗	热交换器类设备蒸汽吹洗

第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程（下）

第三章 金属储罐制作安装

一、修订内容：

说明

1、原 P3 页：

五、整体充水试压是按同容量的两座以上（含两座）储罐连续交替试压考虑，如只有一座储罐单独试压时，人工、水、机械均乘以系数 1.3；水压试验用水为未计价材料。

修改为：

五、整体充水试压是按同容量的两座以上（含两座）储罐连续交替试压考虑，如只有一座储罐单独试压时，人工、水、机械均乘以系数 1.3。

第四章 球形罐组对安装

一、修订内容：

说明

1、原 P125 页：

六、水压试验是按一台单独进行计算的，如同时试压超过一台时，定额乘以系数 0.85。水压试验用水为未计价材料。

修改为：

六、水压试验是按一台单独进行计算的，如同时试压超过一台时，定额乘以系数 0.85。

第六章 工艺金属结构制作安装

一、修订内容：

说明

1、原 P232 页：

7. 本章适用于与安装工程有关的工艺金属结构制作安装工程。工业厂房的主体钢结构执行本章设备框架制作安装相关项目。

修改为：

7. 本章适用于与安装工程有关的工艺金属结构制作安装工程。

2、原 P232 页：

8. 工艺金属结构制作安装中制作和安装的人工、材料、机械比例见下表：

序号	项 目 名 称	制作 (%)			安装 (%)		
		人工	材料	机械	人工	材料	机械
1	设备框架制作安装	72.00	70.64	46.70	28.00	29.36	53.30
2	管廊制作安装	72.00	55.39	66.50	28.00	44.61	33.50
3	桁架制作安装	72.00	75.38	64.00	28.00	24.62	36.00
4	单梁结构制作安装	40.00	75.34	51.50	60.00	24.66	48.50
5	设备支架制作安装	72.00	76.65	68.70	28.00	23.35	31.30
6	平台制作安装	66.50	62.52	71.20	33.50	37.48	28.80
7	梯子、栏杆、扶手制作 安装	71.32	74.00	71.20	28.68	26.00	28.80
8	联合平台制作安装	72.30	69.50	36.63	27.70	30.50	73.37

修改为：

8. 工艺金属结构制作安装中制作和安装的人工、材料、机械比例见下表：

序号	项 目 名 称	制作（%）			安装（%）		
		人工	材料	机械	人工	材料	机械
1	设备框架制作安装	72.00	70.64	46.70	28.00	29.36	53.30
2	管廊制作安装	72.00	55.39	66.50	28.00	44.61	33.50
3	桁架制作安装	72.00	75.38	64.00	28.00	24.62	36.00
4	单梁结构制作安装	40.00	75.34	51.50	60.00	24.66	48.50
5	设备支架制作安装	72.00	76.65	68.70	28.00	23.35	31.30
6	平台制作安装	66.50	62.52	71.20	33.50	37.48	28.80
7	梯子、栏杆、扶手制作安装	71.32	74.00	71.20	28.68	26.00	28.80
8	联合平台制作安装	72.30	69.50	36.63	27.70	30.50	73.37

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P256	A3-6-58、 A3-6-59	“主材”单位	t	kg

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》

（安装工程）

附录 C 静置设备与工艺金属结构制作安装工程

页码	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P71	WB030302001	鞍座、支座制作	项目编码	WB030302001	WB030301001
P72	WB030302002	设备接管、人孔、手孔、法兰、地脚螺栓制作	项目编码	WB030302002	WB030301002
	030302001	容器组装	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
P73	030302003	塔器组装	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	030302012	电解槽安装(立式隔膜电解槽)	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示数量或质量计算
	030302013	电除雾器安装	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	030302014	电除尘器安装	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
P74	WB030302002	龟甲网安装	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示面积计算
	WB030302003	塔内衬合金板	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030302005	设备填充	计量单位	t	t/m ³
			工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量或体积计算
	WB030302006	空冷器构架安装	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030302009	污水处理设备安装	计量单位	t	台
	WB030302012	设备清洗(水及压缩空气)	定额编号	A3-37-661~ A3-37-712	A3-2-661~ A3-2-712
	WB030302013	压缩空气吹洗措施用消耗量摊销	定额编号	A3-37-713	A3-2-713
	WB030302014	设备清洗(蒸汽气吹洗)	定额编号	A3-37-714~ A3-37-731	A3-2-714~ A3-2-731
	WB030302015	蒸汽吹扫系统用消耗量摊销	定额编号	A3-37-732	A3-2-732

P75	WB030302016	设备酸洗、钝化	定额编号	A3-37-733~ A3-37-748	A3-2-733~ A3-2-748
	WB030302017	酸洗措施用消耗量摊销	定额编号	A3-37-749~ A3-37-751	A3-2-749~ A3-2-751
	WB030302018	设备焊缝酸洗、钝化	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示长度计算
			定额编号	A3-37-752~ A3-37-753	A3-2-752~ A3-2-753
	WB030302019	设备脱脂(容器、塔器及热交换器)	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示面积计算
			定额编号	A3-37-754~ A3-37-817	A3-2-754~ A3-2-817
	WB030302020	设备脱脂(钢结构)	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
			定额编号	A3-37-818~ A3-37-821	A3-2-818~ A3-2-821
	WB030302021	设备脱脂措施消耗量摊销	定额编号	A3-37-822	A3-2-822
	WB030302022	吊耳制作安装	定额编号	A3-37-823~ A3-37-831	A3-2-823~ A3-2-831
	WB030302022	设备制作胎具	项目编码	WB030302022	WB030302023
			工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示数量/质量计算
			定额编号	A3-37-832~ A3-37-840	A3-2-832~ A3-2-840
	WB030302023	设备组装胎具	项目编码	WB030302023	WB030302024
			定额编号	A3-37-841~ A3-37-853	A3-2-841~ A3-2-853
	WB030302024	设备组对及吊装加固	项目编码	WB030302024	WB030302025
			工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
			定额编号	A3-37-854~ A3-37-855	A3-2-854~ A3-2-855
	WB030302025	临时支撑架制作、安装、拆除	项目编码	WB030302025	WB030302026
			工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
			定额编号	A3-37-856~ A3-37-857	A3-2-856~ A3-2-857

P76	030304001	拱顶罐制作、安装（搭接式、对接式）	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	030304002	浮顶罐制作、安装（双盘式、单盘式、内浮顶）	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030304001	不锈钢油罐制作、安装	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030304002	储罐底板板幅调整	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
P77	WB030304011	油罐附件（蒸汽盘管）	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示长度计算
	WB030304012	油罐附件（盘管加热器）	项目名称	油罐附件（盘管加热器）	油罐附件（排管加热器）
P78	WB030304021	油罐附件（中央排水管）	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030304022	油罐附件（加强圈、抗风圈）	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
P79	WB030304023	油罐附件（浮梯及轨道、沉降角钢、接地角钢）	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030304024	油罐附件（一、二次密封装置）	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示长度计算
	WB030304025	油罐附件（旋转喷射器）	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030304026	油罐附件（刮腊机构）	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030304027	油罐附件（消防挡板预制）	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030304028	油罐附件（集水坑）	计量单位	T	个
	WB030304029	油罐附件（喷淋冷却）	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
P81	030306001	气柜制作安装	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030306001	配重块安装（混凝土预制块）	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示体积计算
	WB030306002	配重块安装（铸铁块）	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算

P84	030310003	超声波探伤(金属板材对接焊缝探伤)	计量单位	m	m/m ²
			工程量计算规则	按长度计算	1. 金属板材对接焊缝、周边超声波探伤按长度计算 2. 板面超声波探伤检测按面积计算
	030310004	磁粉探伤(板材磁粉探伤)	计量单位	m ²	m/m ²
			工程量计算规则	板面磁粉探伤按面积计算	1. 金属板材周边磁粉探伤按长度计算 2. 板面磁粉探伤按面积计算
	030310006	整体热处理	计量单位	台	m/台/t
			工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示长度/数量/质量计算
	WB030310001	光谱分析	工程量计算规则	按设计图示数量以长度计算	按设计图示数量计算
	WB030310002	钢板开卷与平直	工程量计算规则	按设计图示数量以长度计算	按设计图示质量计算
	WB030310003	现场组装平台铺设与拆除	工程量计算规则	按设计图示数量以长度计算	按设计图示数量计算
			定额编号	A3-8-107~A3-8-111	A3-8-107~A3-8-114
	WB030310004	格架式抱杆安装与拆除	计量单位	座	座/组
			工程量计算规则	按设计图示数量以长度计算	按设计图示数量计算
	WB030310005	钢材半成品运输	工程量计算规则	按设计图示数量以长度计算	按设计图示质量计算

第四册 电气设备安装工程

册说明

一、修订内容:

原五、2. 操作高度增加费: 安装高度距离楼面或地面大于 5m 时, 超过部分工程量按定额人工费乘以系数 1.1 计算 (已经考虑了超高因素的定额项目除外, 如小区路灯、投光灯、氙气灯、烟囱或水塔指示灯、装饰灯具), 电缆敷设工程、电压等级小于或等于 10kV 架空输电线路工程不执行本条规定。

修改为:

2. 操作高度增加费: 操作高度距离楼面或地面大于 5m 时, 超过部分工程量按定额人工费乘以系数 1.1 计算 (已经考虑了超高因素的定额项目除外, 如小区路灯、投光灯、氙气灯、烟囱或水塔指示灯、装饰灯具), 电缆敷设工程、电压等级小于或等于 10kV 架空输电线路工程不执行本条规定。

原五、4. 在地下室内 (不含地下车库)、暗室内、净高小 1.6m 楼层、断面小于 4 m^2 且大于 2 m^2 隧道或洞内进行安装的工程, 定额人工乘以系数 1.12。

修改为:

4. 断面小于 4 m^2 且大于 2 m^2 隧道或洞内进行安装的工程, 定额人工乘以系数 1.12。

五、8. 在封闭管廊内进行安装的工程，其定额人工费乘以系数 1.2。（新增）

目录

一、修订内容：

原第十四章 照明器具安装工程 八、小区路灯安装
修改为：

八、路灯安装

第二章 配电装置安装工程

二、修订内容:

说明

1、原 P20 页:

14. 成套配电箱安装定额是按明装考虑的，暗装时定额人工乘以系数 1.2。（新增）

第六章 发电机、电动机检查接线工程

一、修订内容：

说明

1、原 P171 页：

10. 电机检查接线定额工作内容不包含电缆头制作安装和接线端子安装。（新增）

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P178~179	A4-6-17~ A4-6-21	删除全部内容		

二、新增内容:

交流异步电动机检查接线

工作内容: 检查定子、转子和轴承, 吹扫、测量空气间隙, 手动盘车检查电机转动情况, 接地、空载试运转、记录资料。

计量单位: 台

定 额 编 号				A4-6-51	A4-6-52	A4-6-53
项 目 名 称				功率 (kW)		
				≥15	≤30	≤55
基 价 (元)				157.98	384.86	431.15
其 中	人 工 费 (元)			123.62	193.48	263.34
	材 料 费 (元)			27.16	181.53	157.96
	机 械 费 (元)			7.20	9.85	9.85
名 称		单位	单价 (元)	数 量		
人 工 材 料	综合工日	工日	140.00	0.883	1.382	1.881
	金属软管 D25	m	—	(0.824)	—	—
	金属软管 D40	m	—	—	(0.824)	—
	金属软管 D50	m	—	—	—	(0.824)
	金属软管活接头 φ25	套	—	(2.040)	—	—
	金属软管活接头 φ40	套	—	—	(2.040)	—
	金属软管活接头 φ50	套	—	—	—	(2.040)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.070	0.100	0.100
	电	kW·h	0.68	6.000	12.000	25.000
	电力复合脂	kg	20.00	0.030	0.040	0.045
	镀锌扁铁 (1.5~2m)	根	59.98	—	2.400	1.800
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.200	0.250	0.300
	焊锡膏	kg	14.53	0.030	0.040	0.040
	焊锡丝	kg	54.10	0.140	0.200	0.230
	黄蜡带 20mm×10m	卷	7.69	1.400	1.500	1.600
	汽油	kg	6.77	0.210	0.300	0.390
	其他材料费	元	1.00	0.097	0.831	0.880
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	37.30	0.093	0.121	0.121
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.065	0.093	0.093

工作内容：检查定子、转子和轴承，吹扫、测量空气间隙，手动盘车检查电机转动情况，接地、空载试运转、记录资料。

计量单位：台

定 额 编 号				A4-6-54	A4-6-55	A4-6-56
项 目 名 称				功率 (kW)		
				≤75	≤110	≤220
基 价 (元)				504.55	541.64	619.24
其 中	人 工 费 (元)			286.16	308.84	406.84
	材 料 费 (元)			208.54	222.82	202.29
	机 械 费 (元)			9.85	9.98	10.11
名 称		单位	单价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.044	2.206	2.906
材 料	金属软管 D75	m	—	(0.824)	—	—
	金属软管 D100	m	—	—	(0.824)	(1.648)
	金属软管活接头 φ75	套	—	(2.040)	—	—
	金属软管活接头 φ100	套	—	—	(2.040)	(4.080)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.100	0.100	0.100
	电	kW·h	0.68	40.000	54.000	66.000
	电力复合脂	kg	20.00	0.050	0.060	0.080
	镀锌扁铁 (1.5~2m)	根	59.98	2.400	2.400	1.800
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.400	0.500	0.700
	焊锡膏	kg	14.53	0.040	0.040	0.060
	焊锡丝	kg	54.10	0.240	0.260	0.300
	黄蜡带 20mm×10m	卷	7.69	1.800	2.000	2.000
	汽油	kg	6.77	0.500	0.600	1.000
	其他材料费	元	1.00	1.491	1.900	1.924
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	37.30	0.121	0.123	0.125
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.093	0.094	0.095

第九章 配电、输电电缆敷设工程

一、修订内容：

说明

1、原 P215 页：

二、1. 电缆辅助施工定额包括开挖与修复路面、沟槽挖填、铺砂与保护、揭、盖或移动盖板等内容。

（1）定额不包括电缆沟与电缆井的砌筑或浇筑混凝土、隔热层与保护层制作与安装，工程实际发生时，执行相应定额。

（2）开挖路面、修复路面定额包括安装警戒设施的搭拆、开挖、回填、路面修复、余物外运、场地清理等工作内容，定额不包括施工场地的手续办理、秩序维护、临时通行设施搭拆等。

（3）开挖路面定额综合考虑了人工开挖、机械开挖，执行定额时不因施工组织与施工技术方式的不同而调整。

（4）修复路面的定额综合考虑了不同材质的制备，执行定额时不做调整。

（5）沟槽挖填定额包括土石方开挖、回填、余土外运等，适用于电缆及电缆保护管土石方施工。定额是按照人工施工考虑的，工程实际采用机械施工时，定额不做调整。

修改为：

1. 电缆辅助施工定额包括铺砂与保护、揭、盖或移动盖板等内容。

2、原 P216 页：

16. 预分支电流敷设，按主干线相应规格截面执行本章竖井通道内电缆敷设定额。

修改为：

16. 预分支电缆敷设，按主干线相应规格截面执行本章竖井通道内电缆敷设定额。

工程量计算规则

1、原 P217 页：

一、开挖路面、修复路面根据路面材质与厚度，结合施工组织设计，安装实际开挖的数量以“ m^3 ”为计量单位。需要单独计算渣土外运工程量时，按照路面开挖厚度乘以开挖面积计算，不考虑松散系数。（删除）

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P219~226	A4-9-1~ A4-9-16	删除全部内容		
P270	A4-9-149	基 价（元）	58.41	54.85
		材料费（元）	33.21	29.65
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.240	0.325
	A4-9-150	基 价（元）	79.45	75.01
		材料费（元）	37.59	33.15
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.300	0.406
	A4-9-151	基 价（元）	92.82	87.38
		材料费（元）	42.84	37.40
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.367	0.496
	A4-9-152	基 价（元）	108.72	105.11
		材料费（元）	50.62	47.01
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.433	1.024
P271	A4-9-153	基 价（元）	122.22	120.43
		材料费（元）	55.86	54.07
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.500	1.552

P271	A4-9-154	基 价（元）	160.14	157.55
		材料费（元）	74.60	72.01
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.700	2.160
	A4-9-155	基 价（元）	220.86	215.33
		材料费（元）	101.30	95.77
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	1.000	2.800
P272	A4-9-156	基 价（元）	93.16	96.60
		材料费（元）	37.16	40.60
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.300	1.635
	A4-9-157	基 价（元）	108.75	112.95
		材料费（元）	42.53	46.73
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.367	2.000
	A4-9-158	基 价（元）	126.62	137.99
		材料费（元）	50.18	61.55
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.433	3.36
P273	A4-9-159	基 价（元）	142.41	160.93
		材料费（元）	55.89	74.41
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.500	4.720

P273	A4-9-160	基 价（元）	190.04	225.41
		材料费（元）	79.58	114.95
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.700	8.080
	A4-9-161	基 价（元）	262.87	316.34
		材料费（元）	108.17	161.64
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	1.000	12.000
P274	A4-9-162	基 价（元）	63.42	58.74
		材料费（元）	36.40	31.72
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.288	0.325
	A4-9-163	基 价（元）	86.89	81.03
		材料费（元）	41.53	35.67
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.360	0.406
	A4-9-164	基 价（元）	101.49	94.33
		材料费（元）	47.59	40.43
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.440	0.496
	A4-9-165	基 价（元）	119.08	113.43
		材料费（元）	56.22	50.57
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.520	1.024

P275	A4-9-166	基 价（元）	133.60	129.45
		材料费（元）	62.20	58.05
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.600	1.552
	A4-9-167	基 价（元）	176.11	170.22
		材料费（元）	83.71	77.82
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.840	2.160
	A4-9-168	基 价（元）	242.81	232.58
		材料费（元）	113.59	103.36
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	1.200	2.800
P276	A4-9-169	基 价（元）	107.28	110.71
		材料费（元）	39.94	43.37
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.300	1.635
	A4-9-170	基 价（元）	174.96	129.54
		材料费（元）	95.44	50.02
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.367	2.000
	A4-9-171	“汽油”消耗量	8.000	0.800
		基 价（元）	145.58	156.95
		材料费（元）	54.02	65.39
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.433	3.36

P277	A4-9-172	基 价（元）	164.12	182.64
		材料费（元）	60.24	78.76
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.500	4.720
	A4-9-173	基 价（元）	219.11	254.49
		材料费（元）	86.39	121.77
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.700	8.080
	A4-9-174	基 价（元）	302.46	355.92
		材料费（元）	116.54	170.00
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	1.000	12.000
P284	A4-9-199	基 价（元）	87.16	89.77
		材料费（元）	50.34	52.95
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.16	0.992
	A4-9-200	基 价（元）	96.60	99.85
		材料费（元）	52.92	56.17
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.200	1.240
	A4-9-201	基 价（元）	115.59	126.37
		材料费（元）	65.19	75.97
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.240	2.560

P285	A4-9-202	基 价（元）	126.90	145.20
		材料费（元）	69.78	88.08
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.280	3.880
	A4-9-203	基 价（元）	164.27	189.50
		材料费（元）	90.49	115.72
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.400	5.400
	A4-9-204	基 价（元）	221.97	260.24
		材料费（元）	116.27	154.54
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.500	7.800
P288	A4-9-213	基 价（元）	101.33	103.93
		材料费（元）	56.95	59.55
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.16	0.992
	A4-9-214	基 价（元）	115.50	118.75
		材料费（元）	63.00	66.25
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.200	1.240
	A4-9-215	基 价（元）	134.13	144.91
		材料费（元）	73.65	84.43
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.240	2.560

P289	A4-9-216	基 价（元）	147.77	166.08
		材料费（元）	79.17	97.48
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.280	3.880
	A4-9-217	基 价（元）	193.35	218.58
		材料费（元）	104.73	129.96
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.400	5.400
	A4-9-218	基 价（元）	261.10	299.37
		材料费（元）	136.36	174.63
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.500	7.800
P290	A4-9-219	基 价（元）	135.06	136.67
		材料费（元）	38.04	39.65
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.300	1.35
	A4-9-220	基 价（元）	156.84	158.98
		材料费（元）	44.84	46.98
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.400	1.800
	A4-9-221	基 价（元）	181.15	189.29
		材料费（元）	54.17	62.31
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.500	3.100

P291	A4-9-222	基 价（元）	203.56	216.51
		材料费（元）	61.60	74.55
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.650	4.400
	A4-9-223	基 价（元）	259.66	280.58
		材料费（元）	87.46	108.38
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	1.020	7.000
	A4-9-224	基 价（元）	337.18	366.92
		材料费（元）	113.18	142.92
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	1.300	9.400
P292	A4-9-225	基 价（元）	142.09	146.99
		材料费（元）	37.23	42.13
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.16	1.35
	A4-9-226	基 价（元）	162.83	169.68
		材料费（元）	41.87	48.72
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.200	1.800
	A4-9-227	基 价（元）	186.32	200.57
		材料费（元）	49.12	63.37
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.240	3.100

P293	A4-9-228	基 价（元）	207.50	229.14
		材料费（元）	54.20	75.84
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.280	4.400
	A4-9-229	基 价（元）	262.85	298.35
		材料费（元）	76.51	112.01
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.400	7.000
	A4-9-230	基 价（元）	341.81	390.35
		材料费（元）	100.17	148.71
		材料“聚四氟乙烯带”名称	聚四氟乙烯带	自粘性橡胶带 20mm*5m
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单位	kg	卷
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”单价	23.08	6.30
		“自粘性橡胶带 20mm*5m”消耗量	0.500	9.400

第十章 防雷及接地装置安装

一、修订内容：

二、新增内容：

避雷网安装

工作内容：平直、下料、测位、打眼、埋卡子、焊接、固定、刷漆。

计量单位：m

定 额 编 号				A4-10-45-1	A4-10-45-2
项 目 名 称				沿女儿墙、屋顶支架敷设	沿屋面敷设
基 价 (元)				11.28	5.39
其中	人 工 费 (元)			7.56	4.48
	材 料 费 (元)			2.29	0.22
	机 械 费 (元)			1.43	0.69
名 称	单位	单价 (元)	数	量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.054	0.032
材 料	镀锌避雷线	m	—	(1.050)	(1.050)
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	—	(0.016)	(0.014)
	钢锯条	条	0.34	0.590	—
	清油	kg	9.70	0.004	—
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.009	0.007
	镀锌扁钢支架 40×3	kg	4.30	0.300	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.100	0.025
	其他材料费	元	1.00	0.023	0.002
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.025	0.012

第十二章 配管工程

一、修订内容：

1、原 P421 页：

二、6. 配管定额是按照各专业间配合施工考虑的，定额中不考虑凿槽、刨沟、凿孔（洞）等费用。

修改为：

6. 配管定额不包含凿槽、刨沟、恢复、凿孔（洞）等费用，由设计变更或其它非承包单位的责任引起开槽、补槽、凿孔（洞）等费用另行计算。

2、原 P422 页：

10、凿槽、刨沟、打孔、打洞及其恢复子目，适用于设计变更或其它非承包单位的责任造成的工程量增加。（删除）

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P425	A4-12-1	基 价（元）	69.42	79.08
		人工费（元）	48.30	57.96
		“综合工日”消耗量	0.345	0.414
	A4-12-2	基 价（元）	72.28	82.08
		人工费（元）	49.28	59.08
		“综合工日”消耗量	0.352	0.422
	A4-12-3	基 价（元）	73.13	83.35
		人工费（元）	50.96	61.18
		“综合工日”消耗量	0.364	0.437
P426	A4-12-4	基 价（元）	78.72	89.36
		人工费（元）	53.20	63.84
		“综合工日”消耗量	0.380	0.456

P426	A4-12-5	基 价（元）	86.17	97.37
		人工费（元）	55.72	66.92
		“综合工日”消耗量	0.398	0.478
	A4-12-6	基 价（元）	90.37	102.27
		人工费（元）	59.22	71.12
		“综合工日”消耗量	0.423	0.508
P427	A4-12-7	基 价（元）	33.84	38.18
		人工费（元）	21.98	26.32
		“综合工日”消耗量	0.157	0.188
	A4-12-8	基 价（元）	35.68	40.30
		人工费（元）	22.96	27.58
		“综合工日”消耗量	0.164	0.197
	A4-12-9	基 价（元）	47.82	54.40
		人工费（元）	32.90	39.48
		“综合工日”消耗量	0.235	0.282
P428	A4-12-10	基 价（元）	51.65	58.65
		人工费（元）	34.86	41.86
		“综合工日”消耗量	0.249	0.299
	A4-12-11	基 价（元）	65.16	74.26
		人工费（元）	45.50	54.60
		“综合工日”消耗量	0.325	0.390
	A4-12-12	基 价（元）	70.91	80.57
		人工费（元）	48.30	57.96
		“综合工日”消耗量	0.345	0.414
P429	A4-12-13	基 价（元）	49.44	56.02
		人工费（元）	32.90	39.48
		“综合工日”消耗量	0.235	0.282
	A4-12-14	基 价（元）	52.16	58.88
		人工费（元）	33.88	40.60
		“综合工日”消耗量	0.242	0.290
	A4-12-15	基 价（元）	67.24	76.76
		人工费（元）	47.32	56.84
		“综合工日”消耗量	0.338	0.406
P430	A4-12-16	基 价（元）	72.55	82.35
		人工费（元）	49.28	59.08
		“综合工日”消耗量	0.352	0.422
	A4-12-17	基 价（元）	84.83	96.17
		人工费（元）	56.42	67.76
		“综合工日”消耗量	0.403	0.484

P430	A4-12-18	基 价（元）	90.29	102.47
		人工费（元）	61.18	73.36
		“综合工日”消耗量	0.437	0.524
P432	A4-12-23	基 价（元）	86.61	98.37
		人工费（元）	59.08	70.84
		“综合工日”消耗量	0.422	0.506
	A4-12-24	基 价（元）	89.75	101.93
		人工费（元）	60.90	73.08
		“综合工日”消耗量	0.435	0.522
	A4-12-25	基 价（元）	94.79	108.23
		人工费（元）	67.06	80.50
		“综合工日”消耗量	0.479	0.575
P433	A4-12-26	基 价（元）	106.87	121.57
		人工费（元）	73.78	88.48
		“综合工日”消耗量	0.527	0.632
	A4-12-27	基 价（元）	130.88	149.36
		人工费（元）	92.40	110.88
		“综合工日”消耗量	0.660	0.792
	A4-12-28	基 价（元）	146.65	165.41
		人工费（元）	93.52	112.28
		“综合工日”消耗量	0.668	0.802
P436	A4-12-34	基 价（元）	43.87	50.17
		人工费（元）	31.64	37.94
		“综合工日”消耗量	0.226	0.271
	A4-12-35	基 价（元）	45.08	51.38
		人工费（元）	31.64	37.94
		“综合工日”消耗量	0.226	0.271
	A4-12-36	基 价（元）	53.57	61.13
		人工费（元）	37.66	45.22
		“综合工日”消耗量	0.269	0.323
	A4-12-37	基 价（元）	57.84	65.40
		人工费（元）	37.66	45.22
		“综合工日”消耗量	0.269	0.323
P437	A4-12-38	基 价（元）	91.14	103.60
		人工费（元）	62.02	74.48
		“综合工日”消耗量	0.443	0.532
	A4-12-39	基 价（元）	107.71	121.57
		人工费（元）	69.16	83.02
		“综合工日”消耗量	0.494	0.593

P441	A4-12-51	基 价（元）	66.09	74.21
		人工费（元）	40.88	49.00
		“综合工日”消耗量	0.292	0.350
	A4-12-52	基 价（元）	70.94	79.76
		人工费（元）	43.82	52.64
		“综合工日”消耗量	0.313	0.376
	A4-12-53	基 价（元）	77.97	88.47
		人工费（元）	52.50	63.00
		“综合工日”消耗量	0.375	0.450
	A4-12-54	基 价（元）	86.27	97.19
		人工费（元）	54.88	65.80
		“综合工日”消耗量	0.392	0.470
P442	A4-12-55	基 价（元）	117.90	134.14
		人工费（元）	80.92	97.16
		“综合工日”消耗量	0.578	0.694
	A4-12-56	基 价（元）	128.55	150.53
		人工费（元）	87.50	109.48
		“综合工日”消耗量	0.652	0.782

第十四章 照明器具安装工程

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P729		标题	十三、太阳能电池板及蓄电池安装	十三、太阳能路灯蓄电池安装
	A4-14-444～ A4-14-446	删除全部内容		

第十五章 低压电器设备安装工程

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P765	A4-15-70	删除全部内容		

二、新增内容：

交流充电桩

工作内容：开箱检查、测定、打孔、找平、固定、安装、校接线、封堵、补漆、接地、单体调试等。
计量单位：台

定 额 编 号				A4-15-83	A4-15-84	A4-15-85
项 目 名 称				交流充电桩		
				壁挂式 功率（kW）及以下		
				7	22	42
基 价（元）				75.88	92.83	109.65
其中	人 工 费（元）			30.80	44.80	58.80
	材 料 费（元）			12.46	15.41	18.23
	机 械 费（元）			32.62	32.62	32.62
名 称	单位	单价（元）	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	0.220	0.320	0.420
材 料	金属膨胀螺栓 M8	套	0.88	4.080	4.080	4.080
	冲击钻头 10	个	5.98	0.028	0.028	0.028
	钢锯条	条	0.34	0.120	0.120	0.120
	防锈漆	kg	5.62	0.010	0.010	0.010
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.030	0.030	0.030
	棉纱头	kg	6.00	0.080	0.100	0.100
	铜接线端子 DT-6	个	1.20	2.030	2.030	2.030
	硬铜绞线 TJ-2.5~4mm ²	m	2.56	2.120	3.220	4.320
	其他材料费	元	1.00	0.024	0.034	0.045
机 械	载重汽车 4t	台班	408.97	0.020	0.020	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.032	0.032	0.032

工作内容：开箱检查、测定、打孔、找平、固定、安装、校接线、封堵、补漆、接地、单体调试等。
计量单位：台

定 额 编 号				A4-15-86	A4-15-87	A4-15-88
项 目 名 称				交流充电桩		
				落地式 功率 (kW) 及以下		
				7	22	42
基 价 (元)				364.24	394.32	413.84
其中	人 工 费 (元)			151.34	179.48	196.42
	材 料 费 (元)			122.40	122.52	122.52
	机 械 费 (元)			90.50	92.32	94.90
名	称	单位	单价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.081	1.282	1.403
材 料	钢垫板 (综合)	kg	4.27	0.300	0.300	0.300
	电焊条	kg	5.98	0.180	0.180	0.180
	金属膨胀螺栓 M12	套	2.49	4.080	4.080	4.080
	冲击钻头 14	个	8.55	0.028	0.028	0.028
	钢锯条	条	0.34	0.220	0.220	0.220
	防锈漆	kg	5.62	0.020	0.020	0.020
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.050	0.050	0.050
	镀锌扁铁 (1.5~2m)	根	59.98	1.800	1.800	1.800
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.120	0.120
	其他材料费	元	1.00	0.500	0.500	0.500
机 械	载重汽车 4t	台班	408.97	0.050	0.050	0.050
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.084	0.086	0.089
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.103	0.108	0.113

第十七章 电气设备调试工程

一、修订内容：

二、新增内容：

避雷器调试

工作内容：避雷器调试。

计量单位：组

定 额 编 号				A4-17-160
项 目 名 称				避雷器调试（10KV 以下）
基 价（元）				593.13
其中	人 工 费（元）	286.16		
	材 料 费（元）	5.72		
	机 械 费（元）	301.25		
名 称		单位	单价（元）	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.044
材 料	其他材料费	元	1.00	5.723
机 械	光导介损测量仪	台班	29.09	0.240
	电感电容测试仪	台班	5.08	0.950
	数字万用表 F-87	台班	6.00	1.430
	高压整流硅堆、滤波器	台班	8.89	1.430
	数字高压表 GYB-II	台班	11.16	0.950
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	1.900
	直流高压发生器	台班	102.07	0.950
	轻型试验变压器 TSB	台班	93.90	0.950
	其他机械费	元	1.00	1.000

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》

（安装工程）

附录 D 电气设备安装工程

页码	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P87			注：8.（1）	若发生实按时计算	若发生时按实计算
P91	WB030403004	带形母线引下线	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示长度计算
	WB030403008	管形母线	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示长度计算
	WB030403009	管形母线引下线	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示长度计算
	WB030403010	分相封闭母线	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示长度计算
P92	WB030403014	母线绝缘热缩管	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示长度计算
P94	030404033	风扇	定额编号	A4-15-68～ A4-6-71	A4-15-68～A4-6-69 A4-15-71
P94	WB030404005	交流充电桩	项目特征		1. 名称 2. 规格 3. 安装方式
			计量单位		台
			定额编号		A4-15-83～ A4-15-88
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P95	030405001	蓄电池	定额编号	A4-5-5～A1-5-34	A4-5-5～A4-5-34 A4-14-447～ A4-14-451
P95	WB030405001	蓄电池防震支架安装	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示长度计算
			定额编号	A4-5-1～A1-5-4	A4-5-1～A4-5-4
	WB030405002	蓄电池充放电	定额编号	A4-5-35～ A1-5-48	A4-5-35～A4-5-48
	WB030405003	UPS 安装	定额编号	A4-5-49～ A1-5-52	A4-5-49～A4-5-52
	WB030405004	太阳能电池板钢架	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示面积计算
			定额编号	A4-5-53～ A1-5-55	A4-5-53～A4-5-55

P96	030406006	低压交流异步电动机	定额编号	A4-6-17~ A4-6-21 A4-6-32~ A4-6-35	A4-6-32~A4-6-35 A4-6-51~A4-6-56
P97	030407001	滑触线	定额编号	A4-8-1~A4-8-09	A4-8-1~A4-8-9
	WB030407002	移动软电缆	工程量计算规则	按设计图示数量 以长度计算	按设计图示数量或 长度计算
P100	030409005	避雷网	定额编号	A4-10-44~ A4-10-45	A4-10-44~ A4-10-45 A4-10-45-1~ A4-10-45-2
P101	030409011	降阻剂	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示质量计 算
P103	WB030410008	进户线架设	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示长度计 算
P105	WB030411001	钢索架设	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示长度计 算
P106	WB030411003	钢索拉紧装置	项目编码	WB030411003	WB030411002
			工程量计算规则		按设计图示数量计 算
P106			注：7.		删除全部内容
P109	WB030413009	开挖路面	删除全部内容		
P109	WB030413010	修复路面	删除全部内容		
P110			注：2. ~4.		删除全部内容
P110	030414010	电容器	计量单位		组
P113	WB030414026	避雷器调试	项目特征		1. 名称 2. 型号 3. 电压等级（kV）
			计量单位		组
			定额编号		A4-17-160
			工程量计算规则		按设计图示数量计 算

第五册 智能化系统设备安装工程

册说明

一、修订内容：

五、3. 本定额中的工作内容以说明了主要的施工工序，次要工序虽未说明，但均已包括在内。

修改为：

3. 本定额中的工作内容已说明了主要的施工工序，次要工序虽未说明，但均已包括在内。

六、下列费用可按系数分别计取：（新增）

1. 脚手架搭拆费按定额人工费 5% 计算，其费用中人工费占 35%。（新增）

2. 操作高度增加费：操作高度距离楼面或地面大于 5m 时，超过部分工程量按定额人工费乘以系数 1.1 计算。（新增）

3. 建筑物超高增加费：指在建筑物层数大于 6 层或建筑物高度大于 20m 以上的工业与民用建筑物上进行安装时，按下表计算，建筑物超高增加的费用，其费用中人工费占 65%。

建筑物檐高 (m)	≤40	≤60	≤80	≤100	≤120	≤140	≤160	≤180	≤200
建筑层数(层)	≤12	≤18	≤24	≤30	≤36	≤42	≤48	≤54	≤60
按人工费的百分比(%)	2	5	9	14	20	26	32	38	44

（新增）

4. 在管井内、竖井内、断面小于或等于 2 m²隧道或洞内、封闭吊顶天棚内进行安装的工程，定额人工乘以系数 1.16。（新增）

第一章 计算机应用、网络系统工程

一、修订内容：

说明

1、原 P3 页：

一、本章包括输入/输出设备、控制设备、存储设备、网络设备、计算机应用网络系统调试及试运行、计算机软件安装、调试和无线网络安装、调试。适用于各类建筑智能化系统中计算机应用、网络系统设备的安装、调试工程，共 7 节，78 个子目。

修改为：

一、本章包括输入/输出设备、控制设备、存储设备、网络设备、计算机应用网络系统调试及试运行、计算机软件安装、软件开发、调试和无线网络安装、调试。适用于各类建筑智能化系统中计算机应用、网络系统设备的安装、调试工程。

2、原 P3 页：

八、本章定额不包括操作系统的开发；病毒的清除，版本的更新、升级与外系统的校验或统调。若发生，另计。

修改为：

八、本章定额不包括病毒的清除，版本的更新、升级与外系统的校验或统调。若发生，另计。

工程量计算规则

1、原 P4 页：

十、软件开发，以“人.月”计算，即软件开发价格=开发工作量*开发费用/人.月，开发费用参照中国软件行业协会发布的信息价格。（新增）

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P11	A5-1-18	计量单位	个	块
	A5-1-18	项目名称	各种卡	网卡、声卡等各种卡
P14	A5-1-21	计量单位	台	块
		项目名称	各类模块	光模块等各类模块
		基 价（元）	63.56	6.860
		人工费（元）	63	6.300
		“综合工日”消耗量	0.45	0.045

二、新增内容:

工作内容：技术准备、开箱检查、定位安装、互联、检测调试、交验。

计量单位：台

定 额 编 号				A5-1-8-1
项 目 名 称				附属设备安装、调试
				3D 打印机
基 价（元）				85.20
其 中	人 工 费（元）			67.20
	材 料 费（元）			18.00
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价（元）	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.480
材 料	其他材料费	元	1.00	18.000

工作内容：技术准备、软件开发、软件安装、软件功能检测、调试、第三方测试报告。

计量单位：工日

定 额 编 号				A5-1-79
项 目 名 称				计算机系统软件开发、安装、调试
				软件开发
基 价（元）				645.55
其 中	人 工 费（元）			636.30
	材 料 费（元）			9.25
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价（元）	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	4.545
材 料	打印纸 A4	包	17.50	0.500
	计算机测试平台（综合）	套	50.00	0.010

第二章 综合布线系统工程

一、修订内容:

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P66	A5-2-63~ A5-2-65	计量单位	个	套
		项目名称	模块式信息插座	信息插座(含模块)
P67	A5-2-66~ A5-2-67	项目名称	模块打接	模块安装打接

二、新增内容:

工作内容: 检查、测试光缆、清理管(暗槽)、制作穿线端头(钩)、穿放引线穿放光缆、出口衬垫、做标记、封堵出口等。

计量单位: 100m

定 额 编 号				A5-2-24-1	A5-2-26-1
项 目 名 称				敷设光缆	
				管/暗槽内穿放(芯以下)	
				2	144
基 价 (元)				96.74	604.15
其中	人 工 费 (元)			92.40	591.50
	材 料 费 (元)			0.36	0.71
	机 械 费 (元)			3.98	11.94
名 称	单位	单价 (元)	数	量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.660	4.225
材 料	光缆	m	—	(102.000)	(102.000)
	镀锌铁丝 14 号	kg	3.57	0.100	0.200
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.950	2.850

工作内容：检验器材、确定接头位置、熔接纤芯、接续加强芯、盘绕固定光纤、复测衰减、安装接头盒及托架等。
计量单位：头

定 额 编 号				A5-2-83-1
项 目 名 称				光缆接续
				144 芯以下
基 价 (元)				2035.02
其 中	人 工 费 (元)			1612.80
	材 料 费 (元)			
	机 械 费 (元)			422.22
	名 称	单位	单价 (元)	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	11.520
材 料	光缆接头盒	套	—	(1.010)
	接头盒保护套(埋式光缆接头用)	套	—	(1.010)
机 械	光时域反射仪	台班	102.55	2.000
	光纤熔接机	台班	108.56	2.000

第三章 建筑设备自动化系统工程

一、修订内容：

说明

1、原 P85 页：

九、本章不包括防爆设备安装子目，若发生，可参考第九册消防工程相应定额。（新增）

十、当家居智能终端、多表远传控制设备、楼宇对讲设备共用同一设备控制时，系统调试、试运行仅按家居智能化系统计取一次。（新增）

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P115~116	A5-3-76~ A5-3-80	项目名称	液量计	流量计
P140	A5-3-128	删除全部内容		
P146	A5-3-140	删除全部内容		

第四章 有线电视、卫星接收系统安装工程

一、修订内容：

说明

1、原 P155 页：

九、本章不包括前端机柜、电视墙、集中供电电源相关子目，若发生，套用其他章节的的相应定额。（新增）

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P157	A5-4-1	基 价（元）	118.06	14.74
		人工费（元）	114.8	11.48
		“综合工日”消耗量	0.82	0.082
P164~165	A5-4-16~ A5-4-18	删除全部内容		
P170	A5-4-28	删除全部内容		
P180	A5-4-46	项目名称	前端卫星接收机及调制解调器搞 2M 以内	前端卫星接收机
P186	A5-4-57	基 价（元）	310.49	35.29
		人工费（元）	168	16.80
		机械费（元）	137.78	13.78
		“综合工日”消耗量	1.2	0.120
		机械场强仪 RR3A	0.5	0.050
		机械频谱分析仪	0.5	0.050
P186	A5-4-58	基 价（元）	515.49	33.49
		人工费（元）	350	16.80
		机械费（元）	165.33	16.53
		“综合工日”消耗量	2.5	0.120
		机械场强仪 RR3A	0.6	0.060
		机械频谱分析仪	0.6	0.060
P186	A5-4-59	基 价（元）	115.32	14.52
		人工费（元）	112	11.20
		“综合工日”消耗量	0.8	0.080
P186	A5-4-60	基 价（元）	210.16	21.16
		人工费（元）	210	21.00
		“综合工日”消耗量	1.5	0.150
P187	A5-4-61	基 价（元）	42.06	4.26
		人工费（元）	42	4.20
		“综合工日”消耗量	0.3	0.030
P195	A5-4-78	基 价（元）	40.83	33.83
		人工费（元）	35	28.00
		“综合工日”消耗量	0.25	0.200
P195	A5-4-79	基 价（元）	290.3	80.03
		人工费（元）	280	70.00
		“综合工日”消耗量	2	0.500
P202	A5-4-95	项目名称		—75—7 以下
P202	A5-4-96	项目名称		—75—7 以上

第五章 音频、视频系统工程

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P234	A5-5-50	项目名称	前置放大器传声器	前置放大器
P243	A5-5-73	删除全部内容		
P256	A5-5-100	删除全部内容		
P265	A5-5-118	删除全部内容		
P266	A5-5-121	删除全部内容		
P282	A5-5-156~ A5-5-158	删除全部内容		

二、新增内容：

工作内容：开箱检验、安装固定、接电缆、电源供电和其他辅助设备连接线、监听音响效果等。

计量单位：台

定 额 编 号				A5-5-97-1
项 目 名 称				音箱
				超高
基 价 (元)				42.42
其中	人 工 费 (元)			29.12
	材 料 费 (元)			1.30
	机 械 费 (元)			12.00
名 称	单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.208
材 料	冲击钻头 8	个	5.38	0.040
	棉纱头	kg	6.00	0.010
	膨胀螺栓 M8	套	0.25	4.080
机 械	声源 B&K4224	台班	60.00	0.200

第六章 安全防范系统工程

一、修订内容：

说明

1、原 P363 页：

十、当楼宇对讲设备、多表远传控制设备、家居智能终端共用同一设备控制时，系统调试、试运行仅按家居智能化系统计取一次。（新增）

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P397	A5-6-72	项目名称	自动闭门器	闭门器
P410	A5-6-104	项目名称	网络摄像机控制软件	网络设施点授权
P440	A5-6-182	删除全部内容		
P443	A5-6-192	项目名称	二/三连杆防护栅栏	多连杆防护栅栏/广告栏杆
P446	A5-6-195	计量单位	台	张
		项目名称	磁卡通行券	磁卡/IC 卡/非接触卡
		基 价（元）	42.30	0.450
		人工费（元）	42.00	0.420
		材料费（元）	0.30	0.030
		“综合工日”消耗量	0.300	0.003
		“材料棉纱头”消耗量	0.050	0.005
P446	A5-6-196	删除全部内容		
P446	A5-6-197	删除全部内容		

二、新增内容:

工作内容: 尺寸定位、安装固定。

计量单位: 台

定 额 编 号				A5-6-24-1
项 目 名 称				主动红外探测器支架
基 价 (元)				16.97
其中	人 工 费 (元)			15.68
	材 料 费 (元)			1.29
	机 械 费 (元)			
	名 称	单位	单价 (元)	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.112
材 料	冲击钻头 12	个	6.75	0.040
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	4.080

工作内容: 开箱检验、检测、定位打孔、找正调整、接线、安装、调试。

计量单位: 套

定 额 编 号				A5-6-229	A5-6-230	A5-6-231	A5-6-232
项 目 名 称				摄像设备 (超高)	云台 (超高)	防护罩 (超高)	补光灯 (超高)
基 价 (元)				89.40	50.20	35.36	32.84
其中	人 工 费 (元)			81.76	42.56	27.72	25.20
	材 料 费 (元)						
	机 械 费 (元)			7.64	7.64	7.64	7.64
	名 称	单位	单价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	0.584	0.304	0.198	0.180
材 料	摄像机	套	—	(1.000)	—	—	—
	云台	套	—	—	(1.000)	—	—
	防护罩	套	—	—	—	(1.000)	—
	补光灯	套	—	—	—	—	(1.000)
机 械	平台作业升降车 9m	台班	282.78	0.027	0.027	0.027	0.027

工作内容：开箱检验、组装、固定、接线、安装、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				A5-6-144-1	A5-6-144-2
项 目 名 称				数字式硬盘录像机	
				≤64 路	≤128 路
基 价 (元)				757. 79	1155. 59
其中	人 工 费 (元)			745. 64	1141. 98
	材 料 费 (元)			3. 86	5. 32
	机 械 费 (元)			8. 29	8. 29
名 称	单位	单价 (元)		数	量
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 326	8. 157
材 料	镀锌六角螺栓带帽 M6×25	10 套	2. 60	0. 410	0. 410
	工业酒精 99. 5%	kg	1. 36	0. 061	0. 093
	脱脂棉	kg	17. 86	0. 152	0. 231
	硬盘录像机	套	—	(1. 000)	(1. 000)
机 械	电视信号发生器	台班	8. 29	1. 000	1. 000

工作内容：系统调试、打印记录报警事项、填写调试报告。

计量单位：系统

定 额 编 号				A5-6-182-1	A5-6-182-2	A5-6-182-3	A5-6-182-4	A5-6-182-5
项 目 名 称				楼宇对讲系统调试				
				≤500 户	≤1000 户	≤2000 户	≤3000 户	每增加 200 户
基 价 (元)				7000. 95	15400. 95	39200. 95	75601. 18	1400. 59
其中	人 工 费 (元)			7000. 00	15400. 00	39200. 00	75600. 00	1400. 00
	材 料 费 (元)			0. 18	0. 18	0. 18	0. 18	0. 18
	机 械 费 (元)			0. 77	0. 77	0. 77	1. 00	0. 41
名 称	单位	单价 (元)		数 量				
人 工	综合工日	工日	140. 00	50. 000	110. 000	280. 000	540. 000	10. 000
材 料	打印纸 A4	包	17. 50	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010	0. 010
机 械	笔记本电脑	台班	9. 38	0. 060	0. 060	0. 060	0. 080	0. 030
	对讲机(一对)	台班	4. 19	0. 050	0. 050	0. 050	0. 060	0. 030

工作内容：写卡、检测调试。

计量单位：个

定 额 编 号				A5-6-57-1
项 目 名 称				门禁卡
基 价（元）				0.28
其 中	人 工 费（元）			0.28
	材 料 费（元）			
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价（元）	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.002

第八章 电源与电子防雷接地装置工程

一、修订内容：

工程量计算规则

1、原 P528 页：

一、开关电源、调压器、整流器、整流模块安装，开关电源系统调测，以“台”计算。

修改为：

一、开关电源、调压器、整流器、整流模块安装，以“台”计算。

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P537	A5-8-17	删除全部内容		

第九章 通讯系统设备工程

一、修订内容：

说明

1、原 P557 页：

一、本章包括微波窄带接入，微波宽带接入，卫星通信，移动通信，光纤通信，程控交换机，微波通信等设备的安装、调试工程，适用于各类建筑物的通信系统的设备安装、调试和试运行，共 7 节，162 个子目。

修改为：

一、本章包括微波窄带接入，微波宽带接入，卫星通信，移动通信，光纤通信，程控交换机，微波通信、物联网等设备的安装、调试工程，适用于各类建筑物的通信系统的设备安装、调试和试运行。

工程量计算规则

1、原 P558 页：

十五、物联网基站设备安装、调试以“套”计算。（新增）

十六、定位器设备安装、调试以“台”计算。（新增）

十七、定位腕带/标签设备安装、调试以“个”计算。（新增）

十八、物联网系统试运行，以“系统”计算。（新增）

二、新增内容:

工作内容: 开箱校验、清洁搬运、划线定位、安装加固、安装机盘、单机电器性能测试、软件调试。开箱检查、清点资料、设备安装、加电检查、调试设备、清理现场等。

计量单位: 套

定 额 编 号				A5-9-163	A5-9-164	A5-9-165
项 目 名 称				物联网基站	物联网定位器	物联网定位标签
基 价 (元)				581.32	73.21	11.20
其 中	人 工 费 (元)			560.00	70.00	11.20
	材 料 费 (元)			2.56	2.27	
	机 械 费 (元)			18.76	0.94	
名 称		单位	单价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	4.000	0.500	0.080
材 料	其他材料费	元	1.00	0.290	—	—
	脱脂棉	kg	17.86	0.100	0.100	—
	自攻螺丝 M6×45	个	0.12	4.040	4.040	—
机 械	笔记本电脑	台班	9.38	2.000	0.100	—

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》

（安装工程）

附录 E 建筑智能化工程

页码	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P117	030501002	输出设备	定额编号	A5-1-6~A5-1-15	A5-1-6~A5-1-15 A5-1-8-1
P118	030501017	软件	定额编号	A5-1-75~ A5-1-78	A5-1-75~A5-1-79
P119	030502007	光缆	定额编号	A5-2-80~ A5-2-83	A5-2-24~A5-2-39 A5-2-24-1 A5-2-26-1
P120	WB030502003	光缆接续	定额编号	A5-2-80~ A5-2-83	A5-2-80~A5-2-83 A5-2-83-1
P121	WB030503005	多表远传系统试运行	项目编码	WB030503005	WB030503006
	WB030503006	家居智能化控制设备	项目编码	WB030503006	WB030503007
			定额编号	A5-3-127~ A5-3-140	A5-3-127 A5-3-129~ A5-3-139
	WB030503007	家居智能化设备调试	项目编码	WB030503007	WB030503008
P122	030505003	前端机柜	删除全部内容		
	030505004	电视墙	删除全部内容		
	WB030503008	家居智能化系统调试	项目编码	WB030503008	WB030503009
	WB030503009	家居智能化系统试运行	项目编码	WB030503009	WB030503010
P124	WB030505004	前端电视信号处理设备	定额编号	A5-4-25~ A5-4-32	A5-4-25~A5-4-27 A5-4-29~A5-4-32
P124	WB030505005	卫星地面站前端设备	项目名称	卫星地面站前端设备	前端卫星接收机
P124	030506001	扩声系统设备	定额编号	A5-5-1~ A5-5-100	A5-5-1~A5-5-72 A5-5-74~A5-5-99 A5-5-97-1
P124	030506004	背景音乐系统设备	定额编号	A5-5-104~ A5-5-139	A5-5-104~ A5-5-117 A5-5-119~ A5-5-120 A5-5-122~ A5-5-139

P124	030506007	会议（视频）系统设备	定额编号	A5-5-141～ A5-5-260	A5-5-141～ A5-5-155 A5-5-159～ A5-5-260
P125	030507001	入侵探测设备	定额编号	A5-6-1～A5-6-29	A5-6-1～A5-6-29 A5-6-24-1
P126	030507005	出入口目标识别设备	定额编号	A5-6-56～ A5-6-62	A5-6-56～A5-6-62 A5-6-57-1
P126	030507008	监控摄像设备	定额编号	A5-6-88～ A5-6-124	A5-6-88～A5-6-124 A5-6-229～ A5-6-232
P126	030507009	视频控制识别	定额编号	A5-6-125～ A5-6-144	A5-6-125～ A5-6-144 A5-6-144-1～ A5-6-144-2
P126	030507012	视频传输设备	定额编号	A5-6-149 A5-6-158	A5-6-145～ A5-6-149 A5-6-157～ A5-6-158
P126	030507016	停车场管理设备	定额编号	A5-6-183～ A5-6-206	A5-6-183～ A5-6-195 A5-6-198～ A5-6-206
P127	WB030507005	楼宇对讲设备系统调试	定额编号	A5-6-182	A5-6-182-1～ A5-6-182-5
P130	WB030509004	开关电源系统调测	删除全部内容		
P130	WB030509005	方阵铁架	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示面积计算
	WB030509009	浪涌保护器	项目编码	WB030509009	WB030509010
	WB030509010	其他避雷器	项目编码	WB030509010	WB030509011
	WB030509010	接地模块	项目编码	WB030509010	WB030509012
P131	WB030510013	VSAT 中心站站内环测及全网系统对测	定额编号	A5-9-33～35	A5-9-33～A5-9-35
P133	WB030510034	物联网设备	项目特征		1. 名称 2. 规格型号
			计量单位		套
			定额编号		A5-9-163～ A5-9-165
			工程量计算规则		按设计图示数量计算

第六册 自动化控制仪表安装工程

册说明

一、修订内容：

三、4. 仪表设备与管路的保温保冷、防护层的安装及保温保冷层、防护层的防水、防腐工作，执行第十二册《刷油、防腐、绝热工程》相应项目。

修改为：

4. 仪表设备与管路的保温保冷、防护层的安装及保温保冷层、防护层的防水、防腐工作，执行第十一册《刷油、防腐、绝热工程》相应项目。

四、3. 在封闭管廊内进行的工程，其定额人工费乘以系数 1.2。（新增）

第一章 过程检测仪表

一、修订内容:

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P31~33	A6-1-70~ A6-1-77	工作内容	清理、表计试验、配合安装固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运行、核辐射仪表安全保护	清理、表计试验、配合安装固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运行
P35~40	A6-1-79~ A6-1-97	工作内容	清理、表计试验、配合安装固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运行、核辐射仪表安全保护	清理、表计试验、配合安装固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运行

第三章 机械量监控装置

一、修订内容：

计价定额修订

计价定额修订	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P130~131	A6-3-7~ A6-3-12	工作内容	配合开箱检查、运输、安装及仪表设备安装、接线、常规检查、单元检查、功能检查、配合试运转	配合开箱检查、运输、配合安装及仪表设备安装、接线、常规检查、功能检查、配合试运转

第六章 工业计算机安装与试验

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P221	A6-6-1	工作内容	清点、运输、安装就位（含机柜底座）、接地、绝缘电阻测定、安全防护、设备单元检查及校接线	清点、运输、安装就位、接地、绝缘电阻测定、安全防护、设备单元检查及校接线
P256	A6-6-100～ A6-6-106	标题	工控计算机 IPG 系统试验	工控计算机 IPC 系统试验

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》

（安装工程）

附录 F 自动化控制仪表安装工程

页码	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P144	030609002	高压管	定额编号	A6-7-11~A6-7-19	A6-7-18~A6-7-19
	030609003	不锈钢管	定额编号	A6-7-11~A6-7-19	A6-7-11~A6-7-17
P147	WB030612011	孔洞封堵	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算

第七册 通风空调工程

册说明

一、修订内容：

四、5. 在封闭管廊内进行的工程，其定额人工费乘以系数 1.2。（新增）

第一章 通风空调设备及部件制作安装

一、修订内容:

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P32	A7-1-71	删除全部内容		

二、新增内容:

小型诱导器、诱导风机

工作内容: 开箱检查设备、附件、试压、底座螺栓、打膨胀螺栓、制作安装吊架、胀塞、上螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。 计量单位: 台

定 额 编 号				A7-1-33-1
项 目 名 称				小型诱导器、诱导风机安装
基 价 (元)				145.56
其中	人 工 费 (元)			94.64
	材 料 费 (元)			38.36
	机 械 费 (元)			12.56
名 称	单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.676
材 料	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	26.50	0.100
	聚氯乙烯薄膜	kg	15.52	0.010
	棉纱头	kg	6.00	0.050
	冲击钻头 20	个	17.95	0.010
	其他材料费	元	1.00	0.380
	膨胀螺栓 M10	10 套	2.50	0.416
	煤油	kg	3.73	2.800
	圆钢 10~14	kg	3.40	2.805
	镀锌六角螺母 M10	10 个	0.60	1.272
	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.04	4.240
	镀锌垫圈 M10	个	0.26	8.480
	角钢 50×5 以内	kg	3.61	2.918
机	电动单筒快速卷扬机 5kN	台班	188.62	0.040
械	载重汽车 8t	台班	501.85	0.010

工作内容：开箱检查、找平、找正、校接线、安装固定。

计量单位：台

定 额 编 号				A7-1-71-1	A7-1-71-2
项 目 名 称				壁挂式卫生间通风器安装	吊顶式卫生间通风器安装
基 价 (元)				24.36	32.48
其中	人 工 费 (元)			24.36	32.48
	材 料 费 (元)				
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价 (元)	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.174	0.232

第二章 通风管道制作安装

一、修订内容:

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P77	A7-2-90	基 价 (元)	2866.91	1834.41
		人工费 (元)	2065	1032.5
		“综合工日”消耗量	14.75	7.375
	A7-2-91	基 价 (元)	1789.44	1149.64
		人工费 (元)	1279.6	639.8
		“综合工日”消耗量	9.14	4.57
	A7-2-92	基 价 (元)	1850.3	1226.60
		人工费 (元)	1247.54	623.84
		“综合工日”消耗量	8.911	4.456
P78	A7-2-93	基 价 (元)	1889.58	1247.26
		人工费 (元)	1284.78	642.46
		“综合工日”消耗量	9.177	4.589
P78	A7-2-94	基 价 (元)	1975.93	1285.87
		人工费 (元)	1380.12	690.06
		“综合工日”消耗量	9.858	4.929
P79	A7-2-95	基 价 (元)	2014.9	1243.92
		人工费 (元)	1542.1	771.12
		“综合工日”消耗量	11.015	5.508
P79	A7-2-96	基 价 (元)	2013.14	1278.7
		人工费 (元)	1468.88	734.44
		“综合工日”消耗量	10.492	5.246
P79	A7-2-97	基 价 (元)	2035.28	1339.48
		人工费 (元)	1391.74	695.94
		“综合工日”消耗量	9.941	4.971
P80	A7-2-98	基 价 (元)	2005.07	1319.49
		人工费 (元)	1371.16	685.58
		“综合工日”消耗量	9.794	4.897
P80	A7-2-99	基 价 (元)	1862.48	1247.18
		人工费 (元)	1230.6	615.3
		“综合工日”消耗量	8.79	4.395

二、新增内容:

彩钢矩形复合风管

工作内容:制作:放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及吊托支架;安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。 计量单位:10 m²

定 额 编 号				A7-2-121-1	A7-2-121-2	A7-2-121-3
项 目 名 称				双面彩钢矩形复合风管制作安装(法兰连接)		
				周长(mm)		
				≤1300	≤2000	≤3200
基 价 (元)				330.32	286.65	461.65
其中	人 工 费 (元)			143.78	139.16	137.90
	材 料 费 (元)			119.48	90.61	75.32
	机 械 费 (元)			67.06	56.88	248.43
名 称	单位	单价 (元)	数 量			
人工	综合工日	工日	140.00	1.027	0.994	0.985
材料	复合型板材	m ²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	风管专用法兰	m	—	(16.800)	(16.800)	(16.800)
	风管专用胶水	kg	3.29	0.936	0.884	0.845
	角钢 ∠40~50	kg	3.61	7.266	7.990	8.800
	圆钢 8~14	kg	3.40	15.188	9.872	6.850
	金属膨胀螺栓 M8	套	0.88	7.500	5.000	—
	镀锌六角带帽螺栓 M18×14~75	10 套	5.00	6.150	4.000	—
	其他材料费	元	1.00	1.183	0.897	0.746
	金属膨胀螺栓 M10	套	1.71	—	—	3.800
	镀锌六角带帽螺栓 M10×14~70	10 套	3.20	—	—	3.200
机械	开槽机	台班	134.45	0.450	0.375	1.800
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100	0.100
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.060	0.060	0.050
	电锤	台班	9.72	0.060	0.050	0.050

工作内容：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及吊托支架；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。 计量单位：10 m²

定 额 编 号				A7-2-121-4	A7-2-121-5	A7-2-121-6
项 目 名 称				双面彩钢矩形复合风管制作安装(法兰连接)		
				周长(mm)		
				≤4500	≤6500	>6500
基 价 (元)				235.40	102.36	88.14
其中	人 工 费 (元)			128.80		
	材 料 费 (元)			70.02	65.82	61.82
	机 械 费 (元)			36.58	36.54	26.32
名 称	单位	单价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	0.920	—	—
材 料	复合型板材	m ²	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	风管专用法兰	m	—	(16.800)	(16.800)	(16.800)
	风管专用胶水	kg	3.29	0.806	0.754	0.715
	角钢 ∠40~50	kg	3.61	9.670	10.630	11.310
	圆钢 8~14	kg	3.40	5.480	4.220	3.038
	其他材料费	元	1.00	0.693	0.652	0.612
	金属膨胀螺栓 M10	套	1.71	3.000	2.500	2.200
	镀锌六角带帽螺栓 M10×14~70	10套	3.20	2.500	1.778	1.231
机 械	开槽机	台班	134.45	0.225	0.225	0.150
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100	0.100
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.050	0.040	0.030
	电锤	台班	9.72	0.040	0.040	0.030

柔性软风管安装

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定 额 编 号				A7-2-136-1	A7-2-136-2	A7-2-136-3	A7-2-136-4	A7-2-136-5
项 目 名 称				布袋式风管安装				
				直径 (mm)				
				≤150	≤250	≤500	≤710	≤910
基 价 (元)				5.98	6.82	7.38	8.92	10.18
其 中	人 工 费 (元)			2.10	2.94	3.50	5.04	6.30
	材 料 费 (元)			3.88	3.88	3.88	3.88	3.88
	机 械 费 (元)							
名 称	单 位	单 价 (元)	数 量					
人 工	综合工日	工 日	140.00	0.015	0.021	0.025	0.036	0.045
材 料	柔性软风管	m	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	不锈钢U形卡 3	个	2.53	1.533	1.533	1.533	1.533	1.533

第三章 通风管道部件制作安装

一、修订内容：

说明

1、原 P100 页：

19. 实际工作中出现，5 管、7 管、9 管、10 管、12 管组合按 3+2 组合、4+3 组合、6+3 组合、6+4 组合、6+6 组合计入。
(新增)

二、新增内容：

风阀手动执行机构安装

工作内容：开箱检查、除污锈、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。 计量单位：个

定 额 编 号				A7-3-220-1
项 目 名 称				风阀手动执行机构安装
基 价 (元)				26.94
其中	人 工 费 (元)	21.00		
	材 料 费 (元)	5.82		
	机 械 费 (元)	0.12		
名 称	单位	单价 (元)	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.150
材 料	手动密闭阀门	个	—	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10 套	4.27	0.017
	黄干油	kg	5.15	0.600
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.380
	其他材料费	元	1.00	0.058
机 械	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.030

密闭穿墙管制作、安装

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装。

计量单位：个

定 额 编 号				A7-3-248	A7-3-249	A7-3-250	A7-3-251
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装			
				单管			
				公称直径(mm 以内)			
				DN20	DN32	DN40	DN50
基 价 (元)				59.73	67.87	73.55	79.41
其中	人 工 费 (元)			36.40	39.20	40.60	43.40
	材 料 费 (元)			12.86	16.50	17.46	18.63
	机 械 费 (元)			10.47	12.17	15.49	17.38
名 称	单位	单价 (元)	数 量				
人工	综合工日	工日	140.00	0.260	0.280	0.290	0.310
材	镀锌钢管	m	—	(0.420)	(0.420)	(0.420)	(0.420)
	钢板(综合)	kg	—	(0.443)	(0.460)	(0.460)	(0.618)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.360	0.370	0.380	0.400
	氧气	m ³	3.63	0.860	1.020	1.040	1.160
	乙炔气	m ³	11.48	0.260	0.320	0.350	0.380
	尼龙砂轮片 400	片	8.55	0.420	0.680	0.730	0.750
	醇酸防锈漆	kg	17.09	0.028	0.030	0.032	0.036
	溶剂汽油 200 号	kg	5.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	电	kW·h	0.68	0.061	0.068	0.072	0.075
	其他材料费	元	1.00	0.127	0.163	0.173	0.184
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.072	0.086	0.112	0.126
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.022	0.022	0.024	0.028
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.060	0.062	0.070	0.076

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装。

计量单位：个

定 额 编 号				A7-3-252	A7-3-253	A7-3-254	A7-3-255
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装			
				单管			
				公称直径(mm 以内)			
				DN65	DN80	DN100	DN125
基 价 (元)				86.09	96.72	108.03	126.89
其中	人 工 费 (元)			47.04	54.46	61.88	68.46
	材 料 费 (元)			21.36	22.86	26.24	29.77
	机 械 费 (元)			17.69	19.40	19.91	28.66
名 称	单位	单价 (元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	140.00	0.336	0.389	0.442	0.489
材 料	镀锌钢管	m	—	(0.420)	(0.420)	(0.420)	(0.420)
	钢板(综合)	kg	—	(1.126)	(2.280)	(3.378)	(4.960)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.520	0.630	0.680	0.760
	氧气	m³	3.63	1.380	1.420	1.760	2.040
	乙炔气	m³	11.48	0.442	0.454	0.563	0.653
	尼龙砂轮片 400	片	8.55	0.770	0.810	0.830	0.921
	醇酸防锈漆	kg	17.09	0.047	0.052	0.069	0.073
	溶剂汽油 200 号	kg	5.64	0.012	0.014	0.022	0.029
	电	kW·h	0.68	0.078	0.096	0.112	0.137
	其他材料费	元	1.00	0.211	0.226	0.260	0.295
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.128	0.139	0.142	0.221
	管子切断套丝 机 159mm	台班	21.31	0.029	0.032	0.037	—
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.078	0.092	0.094	0.102

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装。

计量单位：个

定 额 编 号				A7-3-256	A7-3-257	A7-3-258	A7-3-259
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装			
				单管			
				公称直径(mm 以内)			
				DN150	DN200	DN250	DN300
基 价 (元)				145. 56	188. 38	222. 87	253. 49
其 中	人 工 费 (元)			82. 32	101. 64	127. 68	150. 64
	材 料 费 (元)			23. 81	32. 82	24. 93	30. 02
	机 械 费 (元)			39. 43	53. 92	70. 26	72. 83
名	称	单位	单价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 588	0. 726	0. 912	1. 076
材 料	镀锌钢管	m	—	(0. 520)	(0. 520)	(0. 520)	(0. 520)
	钢板(综合)	kg	—	(6. 374)	(8. 667)	(12. 126)	(16. 147)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 890	1. 800	0. 680	0. 760
	氧气	m ³	3. 63	1. 870	1. 990	1. 760	2. 040
	乙炔气	m ³	11. 48	0. 598	0. 637	0. 563	0. 653
	尼龙砂轮片 400	片	8. 55	0. 100	0. 138	0. 168	0. 222
	醇酸防锈漆	kg	17. 09	0. 160	0. 240	0. 310	0. 420
	溶剂汽油 200 号	kg	5. 64	0. 030	0. 040	0. 052	0. 059
	电	kW·h	0. 68	0. 112	0. 201	0. 228	0. 317
	其他材料费	元	1. 00	0. 236	0. 325	0. 247	0. 297
机	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 310	0. 430	0. 560	0. 580
械	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 112	0. 124	0. 163	0. 171

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装。

计量单位：个

定 额 编 号				A7-3-260	A7-3-261	A7-3-262	A7-3-263
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装			
				单管			
				公称直径(mm 以内)			
				DN400	DN500	DN600	DN800
基 价 (元)				318.22	394.58	471.04	633.69
其中	人 工 费 (元)			215.60	259.00	302.54	421.40
	材 料 费 (元)			56.36	73.69	89.79	127.33
	机 械 费 (元)			46.26	61.89	78.71	84.96
名	称	单位	单价 (元)	数 量			
人	综合工日	工日	140.00	1.540	1.850	2.161	3.010
材	镀锌钢管	m	—	(0.520)	(0.520)	(0.520)	(0.520)
	钢板(综合)	kg	—	(26.123)	(38.662)	(48.320)	(57.660)
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.260	4.830	6.980	10.214
	氧气	m ³	3.63	3.120	3.390	3.420	4.120
	乙炔气	m ³	11.48	0.998	1.085	1.094	1.318
	尼龙砂轮片 100×16×3	片	2.56	0.268	0.333	0.390	0.425
	醇酸防锈漆	kg	17.09	0.540	0.770	0.810	1.340
	溶剂汽油 200 号	kg	5.64	0.130	0.180	0.210	0.340
	电	kW·h	0.68	0.112	0.201	0.228	0.317
	其他材料费	元	1.00	0.558	0.730	0.889	1.261
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.310	0.430	0.560	0.580
	剪板机 6.3× 2000mm	台班	243.71	0.020	0.023	0.026	0.040
	卷板机 2× 1600mm	台班	236.04	0.020	0.023	0.026	0.028

组合型密闭穿墙管制作、安装

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装。
计量单位：组

定 额 编 号				A7-3-264	A7-3-265	A7-3-266	A7-3-267
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装			
				双管			
				公称直径(mm 以内)			
				DN50	DN100	DN150	DN200
基 价 (元)				124. 36	173. 83	257. 61	321. 03
其 中	人 工 费 (元)			78. 68	108. 08	123. 48	139. 58
	材 料 费 (元)			25. 60	42. 00	48. 40	58. 00
	机 械 费 (元)			20. 08	23. 75	85. 73	123. 45
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 562	0. 772	0. 882	0. 997
材 料	镀锌钢管	m	—	(0. 840)	(0. 840)	(1. 040)	(1. 040)
	钢板(综合)	kg	—	(0. 072)	(0. 136)	(0. 196)	(0. 262)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 560	0. 763	0. 997	2. 122
	氧气	m³	3. 63	1. 810	2. 042	2. 336	2. 449
	乙炔气	m³	11. 48	0. 579	0. 653	0. 748	0. 784
	尼龙砂轮片 400	片	8. 55	0. 860	0. 924	0. 996	1. 026
	醇酸防锈漆	kg	17. 09	0. 048	0. 776	0. 886	0. 924
	溶剂汽油 200 号	kg	5. 64	0. 010	0. 032	0. 046	0. 052
	电	kW·h	0. 68	0. 096	0. 168	0. 176	0. 245
	其他材料费	元	1. 00	0. 253	0. 416	0. 479	0. 574
机	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 146	0. 169	0. 453	0. 516
	管子切断套丝 机 159mm	台班	21. 31	0. 032	0. 042	0. 168	0. 174
械	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 086	0. 116	1. 156	2. 376

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装。

计量单位：组

定 额 编 号				A7-3-268	A7-3-269	A7-3-270	A7-3-271
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装			
				三管			
				公称直径(mm 以内)			
				DN50	DN100	DN150	DN200
基 价 (元)				177. 50	249. 45	366. 16	449. 95
其 中	人 工 费 (元)			113. 68	155. 54	178. 64	201. 04
	材 料 费 (元)			37. 04	60. 27	69. 61	83. 77
	机 械 费 (元)			26. 78	33. 64	117. 91	165. 14
名 称	单位	单价 (元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 812	1. 111	1. 276	1. 436
材 料	镀锌钢管	m	—	(1. 260)	(1. 260)	(1. 560)	(1. 560)
	钢板 (综合)	kg	—	(0. 098)	(0. 194)	(0. 288)	(0. 396)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 808	1. 098	1. 435	3. 045
	氧气	m ³	3. 63	2. 606	2. 942	3. 363	3. 586
	乙炔气	m ³	11. 48	0. 834	0. 941	1. 076	1. 148
	尼龙砂轮片 400	片	8. 55	1. 266	1. 329	1. 434	1. 476
	醇酸防锈漆	kg	17. 09	0. 065	1. 109	1. 275	1. 328
	溶剂汽油 200 号	kg	5. 64	0. 014	0. 036	0. 058	0. 066
	电	kW · h	0. 68	0. 138	0. 241	0. 252	0. 338
	其他材料费	元	1. 00	0. 367	0. 597	0. 689	0. 829
机 械	电焊机 (综合)	台班	118. 28	0. 193	0. 241	0. 612	0. 706
	管子切断套丝 机 159mm	台班	21. 31	0. 045	0. 051	0. 244	0. 257
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 121	0. 164	1. 632	3. 082

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装。

计量单位：组

定 额 编 号				A7-3-272	A7-3-273	A7-3-274	A7-3-275
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装			
				四管			
				公称直径(mm 以内)			
				DN50	DN100	DN150	DN200
基 价 (元)				221.61	311.53	456.76	563.56
其中	人 工 费 (元)			141.68	194.04	222.18	251.30
	材 料 费 (元)			46.34	75.34	87.02	104.79
	机 械 费 (元)			33.59	42.15	147.56	207.47
名 称	单位	单价 (元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	140.00	1.012	1.386	1.587	1.795
材 料	镀锌钢管	m	—	(1.680)	(1.680)	(2.080)	(2.080)
	密闭肋	m ²	—	(0.122)	(0.242)	(0.362)	(0.496)
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.011	1.373	1.794	3.812
	氧气	m ³	3.63	3.258	3.675	4.204	4.482
	乙炔气	m ³	11.48	1.043	1.176	1.345	1.434
	尼龙砂轮片 400	片	8.55	1.584	1.662	1.792	1.846
	醇酸防锈漆	kg	17.09	0.082	1.386	1.594	1.662
	溶剂汽油 200 号	kg	5.64	0.018	0.046	0.073	0.083
	电	kW·h	0.68	0.172	0.302	0.316	0.424
	其他材料费	元	1.00	0.459	0.746	0.862	1.037
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.242	0.302	0.766	0.884
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.057	0.063	0.306	0.322
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.152	0.206	2.041	3.887

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装。

计量单位：组

定 额 编 号				A7-3-276	A7-3-277	A7-3-278	A7-3-279
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装			
				六管			
				公称直径(mm 以内)			
				DN50	DN100	DN150	DN200
基 价 (元)				308.81	418.36	605.70	746.90
其中	人 工 费 (元)			198.38	271.88	311.08	351.82
	材 料 费 (元)			63.29	93.84	108.28	130.23
	机 械 费 (元)			47.14	52.64	186.34	264.85
名 称	单位	单价 (元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	140.00	1.417	1.942	2.222	2.513
材 料	镀锌钢管	m	—	(2.520)	(2.520)	(3.120)	(3.120)
	密闭肋	m ²	—	(0.158)	(0.310)	(0.438)	(0.604)
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.382	1.708	2.233	4.747
	氧气	m ³	3.63	4.460	4.574	5.232	5.542
	乙炔气	m ³	11.48	1.427	1.464	1.674	1.775
	尼龙砂轮片 400	片	8.55	2.151	2.068	2.228	2.298
	醇酸防锈漆	kg	17.09	0.114	1.728	1.982	2.069
	溶剂汽油 200 号	kg	5.64	0.025	0.062	0.095	0.108
	电	kW·h	0.68	0.236	0.376	0.394	0.534
	其他材料费	元	1.00	0.627	0.929	1.072	1.289
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.341	0.376	0.975	1.121
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.078	0.084	0.378	0.396
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.208	0.258	2.548	5.011

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》（安装工程）

附录 G 通风空调工程

页码	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P149	030701004	风机盘管	定额编号	A7-1-30~ A7-1-33	A7-1-30~A7-1-33 A7-1-33-1
P149	030701007	挡水板	工程量计算规则	按设计图示数量 计算面积	按设计图示面积计 算
	030701008	滤水器、溢水盘	工程量计算规则	按设计图示数量 计算总质量	按设计图示质量计 算
	030701009	金属壳体	工程量计算规则	按设计图示数量 计算总质量	按设计图示质量计 算
P150	WB030701002	变风量末端装置	计量单位	kg	台
	WB030701003	过滤器框架制作安 装	工程量计算规则	按设计图示数量 计算总质量	按设计图示质量计 算
	WB030701004	通风机安装	定额编号	A7-1-57~ A7-1-85	A7-1-57~A7-1-85 A7-1-71-1~ A7-1-71-2
	WB030701005	设备支架制作安装	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示质量计 算
P151	030702007	复合型风管	定额编号	A-2-108~ A7-2-130	A-2-108~A7-2-130 A7-2-121-1~ A7-2-121-6
P151	030702008	柔性软风管	定额编号	A7-2-131~ A7-2-140	A7-2-131~ A7-2-140 A7-2-136-1~ A7-2-136-5
P151	030702010	风管检查孔	工程量计算规则	按设计图示数量 计算总质量	按设计图示质量计 算
P152	030703008	不锈钢风口	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示质量计 算
	030703009	塑料风口、散流器	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示质量计 算
	030703012	碳钢风帽	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示质量计 算
	030703014	塑料风帽	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示质量计 算
	030703015	铝板风帽	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示质量计 算
	030703016	玻璃钢风帽	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示质量计 算
	030703017	碳钢罩类	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示质量计 算
	030703018	塑料罩类	工程量计算规则	按设计图示数量 计算	按设计图示质量计 算

P153	030703023	人防手动密闭阀	定额编号	A7-3-214~ A7-3-220	A7-3-214~ A7-3-220 A7-3-220-1
P153	WB030703001	不锈钢法兰、吊托架制作安装	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示质量计算
	WB030703002	风帽泛水	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示面积计算
P154	WB030703008	密闭穿墙管制作、安装	定额编号	A7-3-235~ A7-3-241	A7-3-235~ A7-3-241 A7-3-248~ A7-3-279

第八册工业管道工程

册说明

一、修订内容：

三、本册定额管道压力等级的划分：“低压： $0 < P \leq 16 \text{MPa}$ ；
中压： $16 < P \leq 10 \text{MPa}$ ；”

修改为：

三、本册定额管道压力等级的划分：“低压： $0 < P \leq 1.6 \text{MPa}$ ；
中压： $1.6 < P \leq 10 \text{MPa}$ ；”

五、7. 操作高度增加费：以设计标高正负零平面为基准，安装高度超过 20m 时，超过部分工程量按定额人工、机械乘以下表系数。

修改为：

五、7. 操作高度增加费：以设计标高正负零平面为基准，操作高度超过 20m 时，超过部分工程量按定额人工、机械乘以下表系数。

五、8. 在封闭管廊内进行的工程，其定额人工费乘以系数 1.2。（新增）

六、4. 市政管道中的金属管道、管件安装执行本册定额的相应项目。

修改为：

4. 市政管道中的金属管道、管件安装执行本册定额的相应项目；管道安装费不变，主材管道消耗量按 10 计入。”

第一章 管道安装

一、修订内容:

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P125	A8-1-429	基 价 (元)	52.51	54.27
		材料费 (元)	9.25	11.01
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN100
		“橡胶圈 DN100” 单价	4.79	5.8
	A8-1-430	基 价 (元)	66.49	71.22
		材料费 (元)	9.51	14.24
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN150
		“橡胶圈 DN150” 单价	4.79	7.5
	A8-1-431	基 价 (元)	96.37	103.86
		材料费 (元)	10.41	17.9
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN200
		“橡胶圈 DN200” 单价	4.79	9.08
	A8-1-432	基 价 (元)	168.83	187.85
		材料费 (元)	10.75	29.77
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN300
		“橡胶圈 DN300” 单价	4.79	15.68
P126	A8-1-433	基 价 (元)	203.98	273.83
		材料费 (元)	12.27	82.12
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN400
		“橡胶圈 DN400” 单价	4.79	44.8
	A8-1-434	基 价 (元)	247.05	340.12
		材料费 (元)	13.24	106.31
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN500
		“橡胶圈 DN500” 单价	4.79	58.1
	A8-1-435	基 价 (元)	289.01	389.41
		材料费 (元)	14.26	114.66
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN600
		“橡胶圈 DN600” 单价	4.79	62.3
	A8-1-436	基 价 (元)	375.72	589.95
		材料费 (元)	15.25	229.48
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN700
		“橡胶圈 DN700” 单价	4.79	127.5

P127	A8-1-437	基 价（元）	396.87	700.13
		材料费（元）	16.05	319.31
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN800
		“橡胶圈 DN800” 单价	4.79	178.5
	A8-1-438	基 价（元）	462.74	825.36
		材料费（元）	17.01	379.63
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN900
		“橡胶圈 DN900” 单价	4.79	212.5
	A8-1-439	基 价（元）	591.45	974.85
		材料费（元）	17.92	401.32
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN1000
		“橡胶圈 DN1000” 单价	4.79	224.4
P128	A8-1-440	基 价（元）	622.93	1267.49
		材料费（元）	19	663.56
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN1200
		“橡胶圈 DN1200” 单价	4.79	374
	A8-1-441	基 价（元）	765.34	1999.99
		材料费（元）	20.16	1254.81
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN1400
		“橡胶圈 DN1400” 单价	4.79	712
	A8-1-442	基 价（元）	909.09	2258.96
		材料费（元）	21.36	1371.23
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN1600
		“橡胶圈 DN1600” 单价	4.79	778
P129	A8-1-443	基 价（元）	448.44	450.55
		材料费（元）	70.95	73.06
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN100
		“橡胶圈 DN100” 单价	4.79	5.8
	A8-1-444	基 价（元）	303.10	308.76
		材料费（元）	78.24	83.9
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN150
		“橡胶圈 DN150” 单价	4.79	7.5
	A8-1-445	基 价（元）	362.69	371.66
		材料费（元）	94.71	103.68
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN200
		“橡胶圈 DN200” 单价	4.79	9.08
	A8-1-446	基 价（元）	401.43	418.07
		材料费（元）	103.27	119.91
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN250
		“橡胶圈 DN250” 单价	4.79	12.75

P130	A8-1-447	基 价（元）	527.54	550.31
		材料费（元）	118.41	141.18
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN300
		“橡胶圈 DN300” 单价	4.79	15.68
	A8-1-448	基 价（元）	603.80	655.42
		材料费（元）	126.11	177.73
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN350
		“橡胶圈 DN350” 单价	4.79	29.48
	A8-1-449	基 价（元）	712.90	796.56
		材料费（元）	140.41	224.07
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN400
		“橡胶圈 DN400” 单价	4.79	44.8
P131	A8-1-450	基 价（元）	971.49	1058.7
		材料费（元）	148.73	235.94
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN450
		“橡胶圈 DN450” 单价	4.79	46.50
	A8-1-451	基 价（元）	993.22	1104.68
		材料费（元）	169.83	281.29
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN500
		“橡胶圈 DN500” 单价	4.79	58.1
	A8-1-452	基 价（元）	1151.70	1271.95
		材料费（元）	193.09	313.34
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN600
		“橡胶圈 DN600” 单价	4.79	62.3

二、新增内容：

不锈钢管（沟槽连接）

工作内容：检查及清扫管材、切管、压槽、对口、调直、涂抹润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、紧螺栓。
计量单位：10m

定 额 编 号				A8-1-824	A8-1-825	A8-1-826	A8-1-827
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				65	80	100	125
基 价 (元)				142.39	162.51	169.82	203.06
其 中	人 工 费 (元)			138.32	157.64	164.36	196.84
	材 料 费 (元)			1.62	2.04	2.32	2.59
	机 械 费 (元)			2.45	2.83	3.14	3.63
名 称	单位	单价 (元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	140.00	0.988	1.126	1.174	1.406
材 料	不锈钢管	m	—	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.780)
	不锈钢卡箍 (含胶圈)	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	棉纱头	kg	6.00	0.047	0.056	0.072	0.087
	尼龙砂轮片 400	片	8.55	0.114	0.156	0.176	0.185
	电	kW·h	0.68	0.052	0.052	0.058	0.062
	其他材料费	元	1.00	0.328	0.333	0.341	0.446
机	滚槽机	台班	23.32	0.052	0.063	0.069	0.087
械	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.050	0.055	0.062	0.065

工作内容：检查及清扫管材、切管、压槽、对口、调直、涂抹润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、紧螺栓。

计量单位：10m

定 额 编 号				A8-1-828	A8-1-829	A8-1-830	A8-1-831
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				150	200	250	300
基 价 (元)				217. 57	227. 50	288. 66	320. 76
其中	人 工 费 (元)			210. 28	219. 24	278. 88	310. 24
	材 料 费 (元)			3. 18	3. 64	4. 61	5. 18
	机 械 费 (元)			4. 11	4. 62	5. 17	5. 34
名 称	单位	单价 (元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 502	1. 566	1. 992	2. 216
材 料	不锈钢管	m	—	(9. 680)	(9. 680)	(9. 680)	(9. 680)
	不锈钢卡箍 (含胶圈)	个	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	棉纱头	kg	6. 00	0. 104	0. 134	0. 172	0. 189
	尼龙砂轮片 400	片	8. 55	0. 194	0. 221	0. 268	0. 297
	电	kW · h	0. 68	0. 064	0. 072	0. 086	0. 094
	其他材料费	元	1. 00	0. 851	0. 893	1. 226	1. 445
机 械	滚槽机	台班	23. 32	0. 104	0. 122	0. 139	0. 142
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 068	0. 072	0. 078	0. 082

不锈钢管件（沟槽连接）

工作内容：外观检查、开孔、对口、涂抹润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、紧螺栓。

计量单位：10 套

定 额 编 号				A8-2-804	A8-2-805	A8-2-806	A8-2-807
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				65	80	100	125
基 价 (元)				160.69	179.14	206.15	301.83
其中	人 工 费 (元)			138.60	153.02	177.10	266.56
	材 料 费 (元)			4.02	4.56	4.86	5.29
	机 械 费 (元)			18.07	21.56	24.19	29.98
名 称	单位	单价 (元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	140.00	0.990	1.093	1.265	1.904
材 料	沟槽管件	套	—	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	润滑剂	kg	5.98	0.080	0.100	0.112	0.115
	机油	kg	19.66	0.023	0.032	0.036	0.045
	棉纱头	kg	6.00	0.030	0.035	0.039	0.055
	尼龙砂轮片 400	片	8.55	0.333	0.357	0.370	0.385
	电	kW·h	0.68	0.012	0.014	0.016	0.018
	其他材料费	元	1.00	0.054	0.065	0.071	0.081
机 械	滚槽机	台班	23.32	0.160	0.192	0.213	0.265
	开孔机 200mm	台班	305.09	0.047	0.056	0.063	0.078

工作内容：外观检查、开孔、对口、涂抹润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、紧螺栓。

计量单位：10 套

定 额 编 号				A8-2-808	A8-2-809	A8-2-810	A8-2-811
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				150	200	250	300
基 价 (元)				335.96	469.44	643.71	685.49
其中	人 工 费 (元)			300.58	420.00	625.80	666.68
	材 料 费 (元)			5.96	7.21	8.00	8.39
	机 械 费 (元)			29.42	42.23	9.91	10.42
名 称	单位	单价 (元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	140.00	2.147	3.000	4.470	4.762
材 料	沟槽管件	套	—	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	润滑剂	kg	5.98	0.164	0.204	0.264	0.277
	机油	kg	19.66	0.054	0.072	0.081	0.085
	棉纱头	kg	6.00	0.065	0.084	0.097	0.102
	尼龙砂轮片 400	片	8.55	0.400	0.460	0.478	0.500
	电	kW·h	0.68	0.020	0.022	0.028	0.032
	其他材料费	元	1.00	0.098	0.123	0.142	0.149
机 械	滚槽机	台班	23.32	0.032	0.372	0.425	0.447
	开孔机 200mm	台班	305.09	0.094	0.110	—	—

第二章 管件安装

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P345	A8-2-394	基 价（元）	541.8	562.71
		材料费（元）	109.34	130.25
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN100
		“橡胶圈 DN100” 单价	4.79	5.8
	A8-2-395	基 价（元）	604.69	660.80
		材料费（元）	112.73	168.84
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN150
		“橡胶圈 DN150” 单价	4.79	7.5
	A8-2-396	基 价（元）	684.30	773.12
		材料费（元）	119.82	208.64
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN200
		“橡胶圈 DN200” 单价	4.79	9.08
	A8-2-397	基 价（元）	928.04	1153.49
		材料费（元）	127.54	352.99
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN300
		“橡胶圈 DN300” 单价	4.79	15.68
P346	A8-2-398	基 价（元）	1377.14	2205.47
		材料费（元）	145.31	973.64
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN400
		“橡胶圈 DN400” 单价	4.79	44.8
	A8-2-399	基 价（元）	1766.67	2870.35
		材料费（元）	157.27	1260.95
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN500
		“橡胶圈 DN500” 单价	4.79	58.1
	A8-2-400	基 价（元）	2257.29	3447.92
		材料费（元）	169.23	1359.86
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN600
		“橡胶圈 DN600” 单价	4.79	62.3
	A8-2-401	基 价（元）	3080.27	5620.74
		材料费（元）	181.19	2721.66
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN700
		“橡胶圈 DN700” 单价	4.79	127.5

P347	A8-2-402	基 价（元）	3134.39	6730.71
		材料费（元）	190.13	3786.45
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN800
		“橡胶圈 DN800” 单价	4.79	178.5
	A8-2-403	基 价（元）	4115.55	8415.77
		材料费（元）	201.82	4502.04
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN900
		“橡胶圈 DN900” 单价	4.79	212.5
	A8-2-404	基 价（元）	4802.21	9348.79
		材料费（元）	212.52	4759.1
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN1000
		“橡胶圈 DN1000” 单价	4.79	224.4
P348	A8-2-405	基 价（元）	6382.93	14026.69
		材料费（元）	225.36	7869.12
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN1200
		“橡胶圈 DN1200” 单价	4.79	374
	A8-2-406	基 价（元）	8464.41	23105.78
		材料费（元）	238.97	14880.34
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN1400
		“橡胶圈 DN1400” 单价	4.79	712
	A8-2-407	基 价（元）	11768.92	27776.69
		材料费（元）	253.45	16261.22
		材料	橡胶圈	橡胶圈 DN1600
		“橡胶圈 DN1600” 单价	4.79	778

第三章 阀门安装

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P493	A8-3-124	项目名称	125	50
		公称直径（mm 以内）		
	A8-3-125	项目名称	150	80
		公称直径（mm 以内）		
	A8-3-126	项目名称	200	100
		公称直径（mm 以内）		

第五章 管道压力试验、吹扫与清洗

一、修订内容：

说明

1、原 P719 页：

六、管道消毒、冲洗，是按照《给水排水管道工程施工及验收规范》GB 50268-2008 中验收标准考虑，实际用水量可根据经批准的消毒、冲洗方案进行调整。（新增）

二、新增内容：

管道压力试验

工作内容：准备工作、制堵盲板、装设临时泵、管线、灌水加压、停压检查、强度试验、严密性实验、拆除临时性管线、盲板、现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号				A8-5-10-1	A8-5-10-2	A8-5-10-3	A8-5-10-4
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)			
				1400	1600	1800	2000
基 价 (元)				3696.37	4134.85	5235.55	6834.39
其中	人 工 费 (元)			1107.40	1178.94	1255.24	1344.28
	材 料 费 (元)			2556.45	2922.27	3944.49	5450.64
	机 械 费 (元)			32.52	33.64	35.82	39.47
名 称	单位	单价 (元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	140.00	7.910	8.421	8.966	9.602
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.450	0.520	0.554	0.586
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.200	0.200	0.200	0.200
	六角螺栓(综合)	10 套	11.30	14.450	16.871	17.624	18.663
	热轧厚钢板 12~20	kg	3.20	119.630	122.670	126.870	146.320
	石棉橡胶板	kg	9.40	6.200	6.450	6.687	7.124
	水	m3	7.96	234.426	274.665	398.662	576.063
	无缝钢管 50	m	23.68	0.800	0.800	0.800	0.800
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.600	0.600	0.600	0.600
	压力表 0~ 16MPa	块	32.31	0.100	0.100	0.100	0.100
	压力表表弯 (管)	个	5.13	0.100	0.100	0.100	0.100
	氧气	m3	3.63	2.260	2.460	2.526	2.664
	乙炔气	kg	10.45	0.720	0.840	0.882	0.912
	其他材料费	元	1.00	25.311	28.933	39.054	53.967
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.179	0.182	0.196	0.221
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.018	0.021	0.024	0.024
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.060	0.060	0.060	0.060
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.439	0.468	0.487	0.516

第七章 其他

一、修订内容:

二、新增内容:

碳钢板弯头制作(电弧焊)

工作内容: 切制, 坡口加工, 坡口磨平, 压头, 卷圆, 组对, 焊口处理, 焊接, 透油, 堆放。

计量单位: t

定 额 编 号				A8-7-311	A8-7-312	A8-7-313	A8-7-314	A8-7-315	A8-7-316
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				200	250	300	350	400	450
基 价 (元)				12051.71	10281.23	8718.74	6710.93	5969.70	5274.38
其中	人 工 费 (元)			6042.26	5111.40	4308.08	3030.02	2658.04	2397.36
	材 料 费 (元)			1883.77	1575.02	1341.27	1206.01	1107.91	966.47
	机 械 费 (元)			4125.68	3594.81	3069.39	2474.90	2203.75	1910.55
名 称	单位	单价 (元)		数 量					
人 工	综合工日	工日	140.00	43.159	36.510	30.772	21.643	18.986	17.124
材 料	钢板(综合)	kg	—	(1060.000)	(1060.000)	(1060.000)	(1060.000)	(1060.000)	(1060.000)
	电焊条	kg	5.98	146.995	127.991	109.002	107.464	102.157	89.123
	氧气	m3	3.63	124.573	99.243	84.500	69.219	61.065	53.279
	乙炔气	kg	10.45	41.164	32.794	27.922	23.246	20.508	17.893
	尼龙砂轮片 100×16 ×3	片	2.56	25.402	22.145	18.891	15.798	14.008	12.240
	电	kW·h	0.68	31.506	27.507	23.469	18.682	16.521	14.381
	其他材料费	元	1.00	35.921	31.288	26.603	16.039	13.946	12.015
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	32.433	28.249	24.062	19.171	16.961	14.797
	卷板机 20 ×2500mm	台班	276.83	0.800	0.720	0.640	0.620	0.600	0.480
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	2.065	1.645	1.401	1.084	0.956	0.834

工作内容：切制，坡口加工. 坡口磨平，压头，卷圆，组对，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				A8-7-317	A8-7-318	A8-7-319	A8-7-320	A8-7-321	A8-7-322
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				500	600	700	800	900	1000
基 价 (元)				4825.91	6334.66	5591.87	4536.19	4122.61	3556.38
其中	人 工 费 (元)			2215.92	3183.32	2846.62	2263.66	2079.56	1812.86
	材 料 费 (元)			873.77	1033.78	900.09	787.61	708.82	628.22
	机 械 费 (元)			1736.22	2117.56	1845.16	1484.92	1334.23	1115.30
名 称	单位	单价 (元)	数 量						
人 工	综合工日	工日	140.00	15.828	22.738	20.333	16.169	14.854	12.949
材 料	钢板 (综合)	kg	—	(1060.000)	(1060.000)	(1060.000)	(1060.000)	(1060.000)	(1060.000)
	电焊条	kg	5.98	80.645	100.308	87.209	76.760	69.307	62.981
	氧气	m3	3.63	48.190	52.911	45.983	39.831	35.563	30.196
	乙炔气	kg	10.45	16.184	17.769	15.443	13.347	11.918	10.113
	尼龙砂轮片 100×16 ×3	片	2.56	11.089	13.539	11.777	10.643	9.614	8.425
	电	kW·h	0.68	13.048	12.943	12.134	11.987	11.675	11.230
	其他材料费	元	1.00	10.204	12.724	11.887	9.125	8.172	7.092
机 械	电焊机 (综合)	台班	118.28	13.392	16.689	14.510	11.498	10.382	8.596
	卷板机 20 ×2500mm	台班	276.83	0.460	0.420	0.380	0.380	0.320	0.300
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.755	0.829	0.720	0.599	0.536	0.471

工作内容：切制，坡口加工. 坡口磨平，压头，卷圆，组对，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				A8-7-323	A8-7-324	A8-7-325	A8-7-326	A8-7-327	A8-7-328
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				1200	1400	1600	1800	2000	2200
基 价 (元)				2983.50	2612.73	2004.34	1811.87	1686.72	1562.47
其 中	人 工 费 (元)			1530.20	1276.38	1014.58	922.18	864.78	811.30
	材 料 费 (元)			519.65	528.77	386.52	344.29	314.88	288.91
	机 械 费 (元)			933.65	807.58	603.24	545.40	507.06	462.26
名 称	单位	单价 (元)	数 量						
人 工	综合工日	工日	140.00	10.930	9.117	7.247	6.587	6.177	5.795
材 料	钢板(综合)	kg	—	(1060.000)	(1060.000)	(1060.000)	(1060.000)	(1060.000)	(1060.000)
	电焊条	kg	5.98	52.049	54.284	39.596	35.345	32.527	29.611
	氧气	m3	3.63	24.833	24.733	18.099	16.052	14.496	13.514
	乙炔气	kg	10.45	8.318	8.233	6.024	5.343	4.825	4.498
	尼龙砂轮片 100×16 ×3	片	2.56	6.967	6.557	4.784	4.274	3.935	3.583
	电	kW·h	0.68	11.011	10.226	7.463	6.665	6.130	5.585
机 械	其他材料费	元	1.00	6.007	4.600	3.765	3.355	3.085	2.808
	电焊机(综合)	台班	118.28	7.107	6.120	4.466	3.985	3.667	3.339
	卷板机 20 ×2500mm	台班	276.83	0.290	0.260	0.240	0.240	0.240	0.220
机 械	单速电动葫 芦 3t	台班	32.95	0.387	0.356	0.260	0.231	0.209	0.195

碳钢板三通制作（电弧焊）

工作内容：切割，坡口加工，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				A8-7-333	A8-7-334	A8-7-335	A8-7-336	A8-7-337	A8-7-338
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				200	250	300	350	400	450
基 价（元）				7025.38	5297.83	4460.94	3172.28	2865.00	2572.69
其 中	人 工 费（元）			3664.92	2963.52	2501.38	1669.92	1485.26	1343.58
	材 料 费（元）			711.18	518.81	441.52	418.77	363.08	324.70
	机 械 费（元）			2649.28	1815.50	1518.04	1083.59	1016.66	904.41
名 称	单位	单价 （元）	数 量						
人 工	综合工日	工日	140.00	26.178	21.168	17.867	11.928	10.609	9.597
材 料	钢板(综合)	kg	—	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	70.553	48.104	41.013	42.715	36.574	32.598
	氧气	m3	3.63	24.585	19.067	17.873	14.161	12.744	11.431
	乙炔气	m3	11.48	8.114	7.599	5.899	4.760	4.258	3.842
	尼龙砂轮片 100×16× 3	片	2.56	9.220	6.349	5.414	4.121	3.588	3.202
	电	kW·h	0.68	14.809	10.042	8.582	6.975	5.809	5.527
	其他材料费	元	1.00	12.528	10.249	8.698	5.253	4.639	4.171
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	15.224	10.329	8.811	6.136	5.972	5.323
	剪板机 20× 2500mm	台班	333.30	1.134	0.692	0.478	0.277	0.214	0.170
	刨边机 12000mm	台班	569.09	0.218	0.121	0.112	0.096	0.085	0.070
	卷板机 20× 2500mm	台班	276.83	0.600	0.540	0.480	0.420	0.380	0.360
	油压机 500t	台班	297.62	0.300	0.270	0.240	0.210	0.190	0.180
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	1.545	1.127	0.764	0.481	0.396	0.333
	电焊条烘干箱 60×50× 75c	台班	26.46	1.522	1.032	0.882	0.614	0.597	0.533

工作内容：切割，坡口加工，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				A8-7-339	A8-7-340	A8-7-341	A8-7-342	A8-7-343	A8-7-344
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				500	600	700	800	900	1000
基 价 (元)				2225.58	2084.50	2024.12	1937.77	2087.99	1825.76
其中	人 工 费 (元)			1180.62	1127.28	1110.62	1079.96	1073.52	919.94
	材 料 费 (元)			275.63	253.31	237.44	224.51	229.64	206.29
	机 械 费 (元)			769.33	703.91	676.06	633.30	784.83	699.53
名 称	单位	单价 (元)	数 量						
人 工	综合工日	工日	140.00	8.433	8.052	7.933	7.714	7.668	6.571
材 料	钢板(综合)	kg	—	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	26.903	24.828	23.686	22.947	21.778	19.697
	氧气	m ³	3.63	10.350	10.281	9.224	8.378	7.488	6.504
	乙炔气	m ³	11.48	3.479	2.815	2.518	2.178	3.442	3.094
	尼龙砂轮片 100×16× 3	片	2.56	2.643	2.698	2.488	2.237	2.896	2.572
	电	kW·h	0.68	5.439	5.186	5.099	5.030	4.923	4.797
	其他材料费	元	1.00	3.643	3.418	3.204	2.987	3.221	2.584
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	4.384	4.067	3.943	3.741	4.821	4.298
	剪板机 20× 2500mm	台班	333.30	0.139	0.101	0.083	0.065	0.088	0.070
	刨边机 12000mm	台班	569.09	0.068	0.058	0.050	0.048	0.076	0.065
	卷板机 20× 2500mm	台班	276.83	0.340	0.320	0.310	0.290	0.280	0.260
	油压机 500t	台班	297.62	0.170	0.160	0.160	0.150	0.140	0.130
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.287	0.222	0.190	0.160	0.237	0.206
	电焊条烘干箱 60×50× 75c	台班	26.46	0.438	0.479	0.524	0.440	0.568	0.506

工作内容：切割，坡口加工，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				A8-7-345	A8-7-346	A8-7-347	A8-7-348	A8-7-349	A8-7-350
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				1200	1400	1600	1800	2000	2200
基 价 (元)				1635.57	1782.71	1649.48	1597.75	1658.64	1526.75
其中	人 工 费 (元)			817.04	790.44	699.02	693.70	683.34	628.18
	材 料 费 (元)			198.32	266.13	311.61	294.34	312.49	286.07
	机 械 费 (元)			620.21	726.14	638.85	609.71	662.81	612.50
名 称	单位	单价 (元)	数 量						
人 工	综合工日	工日	140.00	5.836	5.646	4.993	4.955	4.881	4.487
材 料	钢板(综合)	kg	—	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	18.265	23.911	36.085	34.128	37.144	33.740
	氧气	m ³	3.63	8.241	11.885	6.977	6.538	6.146	5.836
	乙炔气	m ³	11.48	2.764	3.961	2.328	2.182	2.050	1.948
	尼龙砂轮片 100×16× 3	片	2.56	2.388	3.300	2.914	2.764	2.949	2.665
	电	kW·h	0.68	4.652	4.593	4.515	4.364	4.235	4.211
	其他材料费	元	1.00	2.463	2.389	2.209	2.075	2.147	2.052
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.805	4.746	4.185	3.947	4.393	4.015
	剪板机 20× 2500mm	台班	333.30	0.055	0.078	0.063	0.052	0.070	0.063
	刨边机 12000mm	台班	569.09	0.061	0.054	0.049	0.046	0.043	0.040
	卷板机 20× 2500mm	台班	276.83	0.230	0.200	0.180	0.190	0.180	0.180
	油压机 500t	台班	297.62	0.120	0.100	0.090	0.100	0.090	0.090
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.178	0.247	0.161	0.143	0.155	0.144
	电焊条烘干箱 60×50× 75c	台班	26.46	0.448	0.559	0.493	0.464	0.517	0.472

工作内容：切割，坡口加工，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				A8-7-351	A8-7-352	A8-7-353	A8-7-354
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）			
				2400	2600	2800	3000
基 价（元）				1389.89	1288.86	1255.09	1213.63
其中	人 工 费（元）			570.64	508.62	491.68	461.86
	材 料 费（元）			260.70	248.80	246.37	244.05
	机 械 费（元）			558.55	531.44	517.04	507.72
名 称	单位	单价（元）	数 量				
人工	综合工日	工日	140.00	4.076	3.633	3.512	3.299
材料	钢板(综合)	kg	—	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)	(1070.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	30.948	29.338	29.249	29.196
	氧气	m ³	3.63	5.093	5.116	4.866	4.669
	乙炔气	m ³	11.48	1.699	1.701	1.618	1.552
	尼龙砂轮片 100×16×3	片	2.56	2.455	2.230	2.255	2.150
	电	kW·h	0.68	4.194	3.999	3.941	3.805
	其他材料费	元	1.00	1.888	1.598	1.611	1.494
机械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.665	3.439	3.400	3.331
	剪板机 20× 2500mm	台班	333.30	0.048	0.044	0.036	0.036
	刨边机 12000mm	台班	569.09	0.035	0.038	0.036	0.035
	卷板机 20× 2500mm	台班	276.83	0.170	0.170	0.160	0.160
	油压机 500t	台班	297.62	0.090	0.090	0.080	0.080
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.118	0.116	0.104	0.102
	电焊条烘干箱 60×50×75c	台班	26.46	0.431	0.405	0.411	0.391

碳钢板异径管制作（电弧焊）

工作内容：切割，坡口加工，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				A8-7-355	A8-7-356	A8-7-357	A8-7-358	A8-7-359	A8-7-360
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）					
				200	250	300	350	400	450
基 价（元）				8344.76	6394.26	5273.00	4192.99	4046.91	3673.40
其中	人 工 费（元）			5905.90	4703.30	3909.78	2699.34	2412.62	2156.56
	材 料 费（元）			923.91	711.08	652.37	611.26	592.52	576.08
	机 械 费（元）			1514.95	979.88	710.85	882.39	1041.77	940.76
名 称	单位	单价（元）		数 量					
人 工	综合工日	工日	140.00	42.185	33.595	27.927	19.281	17.233	15.404
材 料	钢板(综合)	kg	—	(1120.000)	(1120.000)	(1120.000)	(1120.000)	(1120.000)	(1120.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	30.582	19.605	18.920	16.415	14.307	12.644
	氧气	m3	3.63	89.757	73.204	66.950	64.436	64.130	63.639
	乙炔气	m3	11.48	30.144	24.585	22.484	21.640	21.538	21.373
	尼龙砂轮片 100×16× 3	片	2.56	11.145	6.995	4.877	4.296	3.744	3.309
	电	kW·h	0.68	5.790	3.639	2.880	2.653	2.530	2.267
	其他材料费	元	1.00	10.389	8.638	7.364	3.846	3.307	3.212
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	5.944	3.731	2.681	2.605	2.270	2.006
	剪板机 20× 2500mm	台班	333.30	1.540	0.966	0.674	1.252	1.088	0.960
	刨边机 12000mm	台班	569.09	0.312	0.197	0.137	0.127	0.111	0.098
	卷板机 20× 2500mm	台班	276.83	—	—	—	—	0.630	0.600
	油压机 500t	台班	297.62	—	—	—	—	0.320	0.300
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	3.196	2.871	2.533	2.362	2.180	2.035
	电焊条烘干箱 60×50× 75c	台班	26.46	0.595	0.374	0.290	0.260	0.227	0.201

工作内容：切割，坡口加工，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				A8-7-361	A8-7-362	A8-7-363	A8-7-364	A8-7-365	A8-7-366
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				500	600	700	800	900	1000
基 价 (元)				3387.24	2741.41	2549.35	2321.80	2143.45	2121.94
其中	人 工 费 (元)			1940.68	1572.34	1477.98	1296.12	1183.98	1178.10
	材 料 费 (元)			575.18	434.82	421.53	418.32	407.86	427.60
	机 械 费 (元)			871.38	734.25	649.84	607.36	551.61	516.24
名 称	单位	单价 (元)	数 量						
人 工	综合工日	工日	140.00	13.862	11.231	10.557	9.258	8.457	8.415
材 料	钢板(综合)	kg	—	(1120.000)	(1120.000)	(1120.000)	(1120.000)	(1120.000)	(1120.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	11.313	12.288	10.632	11.319	9.999	15.847
	氧气	m3	3.63	64.866	45.125	45.063	44.166	44.098	41.342
	乙炔气	m3	11.48	21.784	15.154	15.134	14.801	14.777	13.847
	尼龙砂轮片 100×16× 3	片	2.56	2.961	3.357	2.906	2.786	2.460	2.600
	电	kW·h	0.68	2.209	2.053	1.966	1.956	1.926	1.910
	其他材料费	元	1.00	3.168	3.013	2.713	2.194	2.142	2.217
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.795	1.982	1.714	1.797	1.587	1.515
	剪板机 20× 2500mm	台班	333.30	0.878	0.531	0.456	0.354	0.312	0.264
	刨边机 12000mm	台班	569.09	0.088	0.077	0.065	0.056	0.050	0.045
	卷板机 20× 2500mm	台班	276.83	0.580	0.530	0.500	0.480	0.450	0.430
	油压机 500t	台班	297.62	0.290	0.280	0.250	0.240	0.230	0.220
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	1.964	1.299	1.213	1.064	1.016	0.944
	电焊条烘干箱 60×50× 75c	台班	26.46	0.180	0.233	0.202	0.211	0.187	0.296

工作内容：切割，坡口加工，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。 计量单位：t

定 额 编 号				A8-7-367	A8-7-368	A8-7-369	A8-7-370	A8-7-371	A8-7-372
项 目 名 称				公称直径 (mm 以内)					
				1200	1400	1600	1800	2000	2200
基 价 (元)				1902.59	1641.07	1523.39	1456.22	1442.00	1381.83
其中	人 工 费 (元)			943.74	817.04	768.88	732.34	724.78	715.82
	材 料 费 (元)			403.00	378.78	364.89	358.06	377.32	319.03
	机 械 费 (元)			555.85	445.25	389.62	365.82	339.90	346.98
名 称	单位	单价 (元)	数 量						
人 工	综合工日	工日	140.00	6.741	5.836	5.492	5.231	5.177	5.113
材 料	钢板(综合)	kg	—	(1100.000)	(1100.000)	(1100.000)	(1100.000)	(1100.000)	(1100.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	13.960	12.111	10.248	9.316	8.384	7.256
	氧气	m3	3.63	40.072	38.738	38.738	38.738	48.403	35.135
	乙炔气	m3	11.48	13.422	12.894	12.894	12.894	12.110	11.695
	尼龙砂轮片 100×16× 3	片	2.56	1.819	1.751	1.362	1.238	1.114	1.981
	电	kW·h	0.68	1.888	1.764	1.635	1.479	1.333	1.187
	其他材料费	元	1.00	2.027	1.621	1.556	1.523	1.491	1.718
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.216	1.682	1.424	1.294	1.165	1.057
	剪板机 20× 2500mm	台班	333.30	0.222	0.170	0.149	0.132	0.118	0.154
	刨边机 12000mm	台班	569.09	0.039	0.031	0.027	0.024	0.022	0.039
	卷板机 20× 2500mm	台班	276.83	0.380	0.330	0.300	0.300	0.280	0.280
	油压机 500t	台班	297.62	0.190	0.170	0.150	0.150	0.140	0.140
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.878	0.753	0.729	0.710	0.833	0.692
	电焊条烘干箱 60×50× 75c	台班	26.46	0.260	0.198	0.168	0.152	0.137	0.244

工作内容：切割，坡口加工，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				A8-7-373	A8-7-374	A8-7-375	A8-7-376
项 目 名 称				公称直径（mm 以内）			
				2400	2600	2800	3000
基 价（元）				1246.99	1170.56	1114.78	1073.20
其中	人 工 费（元）			611.94	560.14	531.30	500.64
	材 料 费（元）			312.46	302.30	298.16	296.09
	机 械 费（元）			322.59	308.12	285.32	276.47
名 称	单位	单价（元）	数 量				
人工	综合工日	工日	140.00	4.371	4.001	3.795	3.576
材	钢板(综合)	kg	—	(1100.000)	(1100.000)	(1100.000)	(1100.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	6.754	6.522	5.955	5.672
	氧气	m ³	3.63	35.135	34.006	34.006	34.006
	乙炔气	m ³	11.48	11.695	11.337	11.337	11.337
	尼龙砂轮片 100×16×3	片	2.56	0.898	0.845	0.772	0.735
	电	kW·h	0.68	1.070	1.031	0.944	0.905
	其他材料费	元	1.00	1.434	1.234	1.215	1.205
机	电焊机(综合)	台班	118.28	0.938	0.906	0.827	0.788
	剪板机 20× 2500mm	台班	333.30	0.142	0.124	0.116	0.108
	刨边机 12000mm	台班	569.09	0.035	0.035	0.032	0.030
	卷板机 20× 2500mm	台班	276.83	0.280	0.270	0.250	0.250
	油压机 500t	台班	297.62	0.140	0.140	0.130	0.130
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.677	0.622	0.612	0.602
	电焊条烘干箱 60×50×75c	台班	26.46	0.110	0.106	0.097	0.093

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》 (安装工程)

附录 H 工业管道工程

页码	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P156	030801006	低压不锈钢管	定额编号	A8-1-121~ A8-1-169	A8-1-121~ A8-1-169 A8-1-824~ A8-1-831
P159	030804003	低压不锈钢管件	定额编号	A8-2-97~ A8-2-145	A8-2-97~A8-2-145 A8-2-804~ A8-2-811
P166	WB030814006	碳钢板弯头制作 (电弧焊)	项目特征		1. 材质 2. 规格 3. 焊接方式
			计量单位		t
			定额编号		A8-7-311~ A8-7-328
			工程量计算规则		按设计图示数量计 算
P166	WB030814007	碳钢板三通制作 (电弧焊)	项目特征		1. 材质 2. 规格 3. 焊接方式
			计量单位		t
			定额编号		A8-7-333~ A8-7-354
			工程量计算规则		按设计图示数量计 算
P166	WB030814008	碳钢板异径管制作 (电弧焊)	项目特征		1. 材质 2. 规格 3. 焊接方式
			计量单位		t
			定额编号		A8-7-355~ A8-7-376
			工程量计算规则		按设计图示数量计 算
P168	WB030817009	管道压力试验	定额编号	A8-5-1~A8-5-50	A8-5-1~A8-5-50 A8-5-10-1~ A8-5-10-4

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》

（安装工程）

附录 J 消防工程

页码	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P170	030901002	消火栓钢管	定额编号	A9-1-32~ A9-1-41	A9-1-38~A9-1-47
	030901003	水喷淋（雾）喷头	定额编号	A9-1-42~ A9-1-47	A9-1-48~A9-1-55
	030901004	报警装置	定额编号	A9-1-48~ A9-1-53	A9-1-56~A9-1-61
	030901005	温感式 水幕装置	定额编号	A9-1-64~ A9-1-68	A9-1-72~A9-1-76
	030901006	水流指示器	定额编号	A9-1-54~ A9-1-63	A9-1-62~A9-1-71
	030901007	减压孔板	定额编号	A9-1-69~ A2-9-73	A9-1-77~A2-9-81
	030901008	末端试水 装置	定额编号	A9-1-74~ A9-1-75	A9-1-82~A9-1-83
	030901009	集热板 制作安装	定额编号	A9-1-76	A9-1-84
	030901010	室内消火栓	定额编号	A9-1-77~ A9-1-84	A9-1-85~A9-1-92
	030901011	室外消火栓	定额编号	A9-1-85~ A9-1-92	A9-1-93~A9-1-100
	030901012	消防水泵 接合器	定额编号	A9-1-93~ A9-1-98	A9-1-101~ A9-1-106
	030901013	灭火器	定额编号	A9-1-99~ A9-1-101	A9-1-107~ A9-1-111
	030901014	消防水炮	定额编号	A9-1-102~ A9-1-105	A9-1-112~ A9-1-115
P171	WB030901002	水喷淋 PVC-C 管	项目特征		同“水喷淋钢管”
			计量单位		m
			定额编号		A9-1-32~A9-1-37
			工程量计算规则		同“水喷淋钢管”
P172	WB030902002	管网系统 试验	项目名称	管见系统 试验	管网系统 试验
P173	030904001	点型探测器	定额编号	A9-4-1~A9-4-5	A9-4-1~A9-4-4
P173	030904002	线型探测器	定额编号	A9-4-6	A9-4-5

P173	030904006	消防报警电话插孔（电话）	定额编号	A9-4-18～ A9-4-19	A9-4-16～A9-4-17
P173	030904007	消防广播（扬声器）	定额编号	A9-4-20～ A9-4-22	A9-4-18～A9-4-20
P173	030904008	模块（模块箱）	定额编号	A9-4-23～ A9-4-30	A9-4-21～A9-4-28
P173	030904009	区域报警控制箱	定额编号	A9-4-31～ A9-4-35	A9-4-29～A9-4-33
P173	030904010	联动控制箱	定额编号	A9-4-36～ A9-4-38	A9-4-34～A9-4-36
P173	030904011	远程控制箱（柜）	定额编号	A9-4-39～ A9-4-40	A9-4-37～A9-4-38
P173	030904012	火灾报警系统控制主机	定额编号	A9-4-42～ A9-4-50	A9-4-40～A9-4-47
P173	030904013	联动控制主机	定额编号	A9-4-51～ A9-4-54	A9-4-48～A9-4-51
P173	030904014	消防广播及对讲电话主机（柜）	定额编号	A9-4-55～ A9-4-63	A9-4-52～A9-4-60
P174	030904015	火灾报警控制微机（CRT）	定额编号	A9-4-64	A9-4-61
P174	030904016	备用电源及电池主机（柜）	定额编号	A9-4-65	A9-4-62
P174	030904017	报警联动一体机	定额编号	A9-4-66～ A9-4-73	A9-4-63～A9-4-69
P174	WB030904001	线型探测器终端、调制器	定额编号	A9-4-7～A9-4-8	A9-4-6～A9-4-7
P174	WB030904002	重复显示屏	定额编号	A9-4-41	A9-4-39
P174	WB030904003	空气采样管	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示长度计算
P174	WB030904004	空气采样型探测器	定额编号	A9-4-14～ A9-4-17	A9-4-14～A9-4-15
P174	WB030904005	电气火灾监控设备	定额编号	A9-4-74～ A9-4-75	A9-4-70～A9-4-71
P174	WB030904006	防火门监控设备	项目名称	防火门监控模块	防火门监控设备
			定额编号	A9-4-76～ A9-4-77	A9-4-73～A9-4-75
P174	WB030904007	防火门监控控制器	删除全部内容		
P174	WB030904008	消防智能疏散	删除全部内容		

P174	WB030904009	光纤测温主机	项目特征		1. 规格 2. 控制回路 3. 安装方式
			计量单位		台
			定额编号		A9-4-8
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P174	WB030904010	消防电源监控设备	项目特征		1. 名称 2. 规格 3. 输入形式
			计量单位		个
			定额编号		A9-4-72
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P174	WB030904011	防火门监控设备	项目特征		1. 名称 2. 规格 3. 输入形式
			计量单位		个/套
			定额编号		A9-4-73~A9-4-75
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P174	WB030904012	A 型应急照明集中电源	项目特征		1. 名称 2. 规格 3. 安装方式
			计量单位		台
			定额编号		A9-4-76~A9-4-77
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P174	WB030904013	智能照明灯/指示灯	项目特征		1. 名称 2. 规格 3. 安装方式
			计量单位		套
			定额编号		A9-4-78~A9-4-81
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P174	WB030904014	液位传感器	项目特征		1. 名称 2. 规格 3. 安装方式
			计量单位		支
			定额编号		A9-4-82
			工程量计算规则		按设计图示数量计算

P174	WB030904015	水位显示报警装置	项目特征		1. 名称 2. 规格 3. 安装方式
			计量单位		台
			定额编号		A9-4-83
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P174	WB030904016	余压监控系统设备	项目特征		1. 名称 2. 规格 3. 安装方式
			计量单位		台/只
			定额编号		A9-4-84~A9-4-86
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P174	WB030904017	防爆设备	项目特征		1. 名称 2. 规格 3. 线制 4. 类型
			计量单位		个
			定额编号		A9-4-87~A9-4-93
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P174	030905001	自动报警系统装置调试	定额编号	A9-5-1~A9-5-8	A9-5-1~A9-5-7
P175	030905002	水灭火系统控制装置调试	定额编号	A9-5-11~ A9-5-12	A9-5-10~A9-5-13
P175	WB030905001	火灾事故广播、消防通信系统调试	定额编号	A9-5-9~A9-5-10	A9-5-8~A9-5-9
P175	WB030906001	消防用户信息传输装置	项目特征		1. 名称 2. 规格 3. 安装方式
			计量单位		台
			定额编号		A9-6-1
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P175	WB030906002	智能末端试水装置安装	项目特征		1. 名称 2. 规格 3. 安装方式
			计量单位		台/套
			定额编号		A9-6-2~A9-6-4
			工程量计算规则		按设计图示数量计算

P175	WB030906003	高压无缝不锈钢管道	项目特征		1. 材质、规格 2. 压力等级 3. 连接形式
			计量单位		m
			定额编号		A9-6-5~A9-6-11
			工程量计算规则		按设计图示管道中心线以长度计算
P175	WB030906004	高压不锈钢管件 (氩弧焊)	项目特征		1. 材质、规格 2. 压力等级 3. 连接形式
			计量单位		个
			定额编号		A9-6-12~A9-6-18
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P175	WB030906005	分区控制阀	项目特征		1. 名称 2. 规格 3. 连接形式
			计量单位		台
			定额编号		A9-6-19~A9-6-21
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P175	WB030906006	高压细水雾喷头	项目特征		1. 材质 2. 型号、规格
			计量单位		个
			定额编号		A9-6-22~A9-6-23
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P175	WB030906007	挡烟垂壁	项目特征		1. 材质 2. 规格 3. 类型
			计量单位		m ²
			定额编号		A9-6-24~A9-6-28
			工程量计算规则		按设计图示面积数量计算
P175	WB030906008	挡烟垂壁控制装置	项目特征		1. 规格、型号 2. 安装方式
			计量单位		台
			定额编号		A9-6-29
			工程量计算规则		按设计图示数量计算

P175	WB030906009	防火门窗、防火卷帘门	项目特征		1. 名称 2. 材质 3. 规格 4. 类型
			计量单位		m ²
			定额编号		A9-6-30~A9-6-32 A9-6-34
			工程量计算规则		按设计图示面积数量计算
P175	WB030906010	防火卷帘门电动装置	项目特征		1. 规格、型号 2. 安装方式
			计量单位		台
			定额编号		A9-6-33
			工程量计算规则		按设计图示数量计算
P175	WB030906011	钢制防火门框灌浆	项目特征		1. 材料、材质
			计量单位		m ³
			定额编号		A9-6-35
			工程量计算规则		按设计图示体积数量计算
P175	WB030906012	防火涂料	项目特征		1. 名称 2. 类别 3. 耐火等级 4. 涂覆厚度
			计量单位		m ²
			定额编号		A9-6-36~A9-6-91
			工程量计算规则		按设计图示被涂覆物表面积数量计算

第十册 给排水、采暖、燃气工程

册说明

一、修订内容：

三、4. 刷油、防腐蚀、绝热工程执行第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

修改为：

4. 刷油、防腐蚀、绝热工程执行第十一册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

四、4. 在洞库、暗室，在已封闭的管道井、地沟、吊顶内安装的项目，人工、机械乘以系数 1.20。

修改为：

四、4. 在已封闭的管道井、地沟、吊顶内安装的项目，其定额人工、机械乘以系数 1.2。

四、7. 在封闭管廊内进行安装的工程，其定额人工乘以系数 1.2。（新增）

第一章 给排水管道

二、修订内容:

说明

1、原 P3 页:

五、4. 管道安装定额中，包括水压试验及水冲洗内容，管道的消毒冲洗应按本册其他章节相应项目另行计算。排（雨）水管道包括灌水（闭水）及通球试验工作内容，排水管道不包括止水环、透气帽本体材料，发生时按实际数量另计材料费。

修改为:

五、4. 管道安装定额中，包括水压试验及水冲洗内容，管道的消毒冲洗按第八册相应定额另行计算。排（雨）水管道包括灌水（闭水）及通球试验工作内容，排水管道不包括止水环、透气帽本体材料，发生时按实际数量另计材料费。

2、原 P4 页:

9. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管道安装项目，其人工乘以系数 1.10；管道接头保温执行第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》，其人工、机械乘以系数 2.0。

修改为:

9. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管

道安装项目，其人工乘以系数 1.10；管道接头保温执行第十一册《刷油、防腐蚀、绝热工程》，其人工、机械乘以系数 2.0。

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P119		标题	14. 室内 塑料雨水管（螺纹连接）	14. 室内 塑料雨水管（粘接）

二、新增内容:

不停水开孔

钢管不停水开孔

工作内容: 专用阀门, 密封垫等外观检查, 定位, 焊接, 开孔, 接口检查, 开孔机拆装, 接拆电源, 通水试验等。

计量单位: 个

定 额 编 号				A10-1-406	A10-1-407	A10-1-408	A10-1-409
项目名称				支管:公称直径(mm 以内)			
				100	150	200	300
基 价 (元)				1177.00	1683.85	1912.53	2555.26
其 中	人 工 费 (元)			606.20	934.36	1089.62	1458.66
	材 料 费 (元)			127.31	186.73	206.21	390.36
	机 械 费 (元)			443.49	562.76	616.70	706.24
名	称	单位	单价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	4.330	6.674	7.783	10.419
材 料	钢管	m	—	(0.300)	(0.300)	(0.300)	(0.400)
	阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰	片	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	角钢(综合)	kg	3.61	0.300	0.500	0.500	0.500
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.170	0.400	0.330	0.400
	六角螺栓(综合)	10 套	11.30	0.412	0.412	0.412	0.618
	尼龙砂轮片 150	片	3.32	0.050	0.220	0.230	0.220
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.690	1.840	3.840	7.610
	沥青清漆	kg	4.88	0.080	0.080	0.080	0.160
	厚漆	kg	8.55	0.100	0.250	0.270	0.250
	防锈漆	kg	5.62	0.030	0.030	0.030	0.050
	清油	kg	9.70	0.020	0.030	0.030	0.050
	溶剂油	kg	4.80	0.010	0.010	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	1.961	3.005	3.830	5.004
	乙炔气	kg	10.45	0.654	1.002	1.277	1.668
	原木	m3	1491.00	—	—	—	0.090
	其他材料费	元	1.00	92.640	138.780	139.160	151.510
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.224	0.261	0.299	0.336
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.240	0.280	0.320	0.360
	开孔机 200mm	台班	305.09	0.400	0.600	0.600	—
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.251	0.325	0.366	0.569
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.010	0.054	0.054	0.054
	开孔机 400mm	台班	308.08	—	—	—	0.650

工作内容：专用阀门, 密封垫等外观检查, 定位, 焊接, 开孔, 接口检查, 开孔机拆装, 接拆电源, 通水试验等。

计量单位：个

定 额 编 号				A10-1-410	A10-1-411
项 目 名 称				钢管不停水开孔	
				支管:公称直径(mm 以内)	
				400	600
基 价 (元)				3460. 74	4296. 88
其中	人 工 费 (元)			2060. 80	2599. 38
	材 料 费 (元)			478. 04	624. 81
	机 械 费 (元)			921. 90	1072. 69
名 称	单位	单 价 (元)		数	量
人工	综合工日	工日	140. 00	14. 720	18. 567
材 料	钢管	m	—	(0. 400)	(0. 500)
	阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	法兰	片	—	(1. 000)	(1. 000)
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 500	0. 700
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 690	0. 840
	六角螺栓(综合)	10 套	11. 30	0. 824	1. 030
	尼龙砂轮片 150	片	3. 32	0. 350	0. 530
	低碳钢焊条	kg	6. 84	13. 340	19. 880
	原木	m3	1491. 00	0. 100	0. 135
	沥青清漆	kg	4. 88	0. 230	0. 310
	厚漆	kg	8. 55	0. 300	0. 450
	防锈漆	kg	5. 62	0. 080	0. 110
	清油	kg	9. 70	0. 060	0. 180
	溶剂油	kg	4. 80	0. 020	0. 030
	氧气	m3	3. 63	7. 008	9. 506
	乙炔气	kg	10. 45	2. 336	3. 169
	其他材料费	元	1. 00	164. 260	188. 230
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 458	0. 543
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 513	0. 601
	开孔机 400mm	台班	308. 08	0. 700	—
	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 823	0. 900
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 064	0. 080
	开孔机 600mm	台班	309. 79	—	0. 800

铸铁管不停水开孔

工作内容：专用管卡阀门, 垫片, 外观检查, 定位, 钻孔, 开孔机拆装, 接拆电源, 通水试验等。

计量单位：个

定 额 编 号				A10-1-412	A10-1-413	A10-1-414	A10-1-415
项目名称				公称直径(mm 以内)			
				200×100	200×150	200×200	300×100
基 价 (元)				1586.79	1633.27	1661.20	1849.50
其 中	人 工 费 (元)			1014.30	1029.00	1056.86	1210.44
	材 料 费 (元)			95.08	111.61	111.68	110.27
	机 械 费 (元)			477.41	492.66	492.66	528.79
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	7.245	7.350	7.549	8.646
材 料	成品管卡	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.590	—	—	0.730
	油麻丝	kg	4.10	0.880	0.880	0.880	1.440
	六角螺栓(综合)	10 套	11.30	0.412	0.412	0.412	0.412
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	0.78	4.160	4.160	4.160	7.040
	厚漆	kg	8.55	0.150	0.150	0.150	0.200
	氯化钙 98%干燥	kg	5.98	0.210	0.210	0.210	0.350
	氧气	m3	3.63	0.250	0.250	0.260	0.360
	乙炔气	kg	10.45	0.083	0.083	0.087	0.120
	耐酸橡胶板 3	kg	17.99	—	0.590	0.590	—
	其他材料费	元	1.00	73.710	85.170	85.170	80.990
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.299	0.299	0.299	0.336
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.320	0.320	0.320	0.360
	开孔机 200mm	台班	305.09	0.290	0.340	0.340	0.300

工作内容：专用管卡阀门, 垫片, 外观检查, 定位, 钻孔, 开孔机拆装, 接拆电源, 通水试验等。

计量单位：个

定 额 编 号				A10-1-416	A10-1-417	A10-1-418	A10-1-419
项 目 名 称				铸铁管不停水开孔			
				公称直径(mm 以内)			
				300×150	300×200	300×300	400×100
基 价 (元)				1890.77	1866.69	2304.34	2614.13
其中	人 工 费 (元)			1225.00	1200.92	1422.68	1658.16
	材 料 费 (元)			121.73	121.73	290.36	261.44
	机 械 费 (元)			544.04	544.04	591.30	694.53
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	8.750	8.578	10.162	11.844
材 料	成品管卡	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.730	0.730	0.730	0.850
	油麻丝	kg	4.10	1.440	1.440	1.440	1.960
	六角螺栓(综合)	10 套	11.30	0.412	0.412	0.412	0.618
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	0.78	7.040	7.040	7.040	9.850
	厚漆	kg	8.55	0.200	0.200	0.200	0.250
	氯化钙 98%干燥	kg	5.98	0.350	0.350	0.350	0.900
	氧气	m3	3.63	0.360	0.360	0.360	0.490
	乙炔气	kg	10.45	0.120	0.120	0.120	0.163
	原木	m3	1491.00	—	—	0.090	0.090
	其他材料费	元	1.00	92.450	92.450	126.890	85.560
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.336	0.336	0.336	0.463
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.360	0.360	0.360	0.497
	开孔机 200mm	台班	305.09	0.350	0.350	—	0.300
	开孔机 400mm	台班	308.08	—	—	0.500	—

工作内容：专用管卡阀门, 垫片, 外观检查, 定位, 钻孔, 开孔机拆装, 接拆电源, 通水试验等。

计量单位：个

定 额 编 号				A10-1-420	A10-1-421	A10-1-422	A10-1-423
项 目 名 称				铸铁管不停水开孔			
				公称直径(mm 以内)			
				400×150	400×200	400×300	600×200
基 价 (元)				2739.71	2781.12	2823.73	3310.65
其中	人 工 费 (元)			1783.74	1798.44	1813.14	2132.90
	材 料 费 (元)			261.44	272.90	284.36	338.65
	机 械 费 (元)			694.53	709.78	726.23	839.10
名 称	单位	单价 (元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	140.00	12.741	12.846	12.951	15.235
材 料	成品管卡	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.850	0.850	0.850	0.960
	油麻丝	kg	4.10	1.960	1.960	1.960	3.480
	六角螺栓(综合)	10 套	11.30	0.618	0.618	0.618	0.824
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	0.78	9.850	9.850	9.850	17.000
	原木	m3	1491.00	0.090	0.090	0.090	0.110
	厚漆	kg	8.55	0.250	0.250	0.250	0.400
	氯化钙 98%干燥	kg	5.98	0.900	0.900	0.900	1.300
	氧气	m3	3.63	0.490	0.490	0.490	0.850
	乙炔气	kg	10.45	0.163	0.163	0.163	0.283
	其他材料费	元	1.00	85.560	97.020	108.480	111.540
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.463	0.463	0.463	0.560
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.497	0.497	0.497	0.601
	开孔机 200mm	台班	305.09	0.300	0.350	—	0.360
	开孔机 400mm	台班	308.08	—	—	0.400	—

工作内容：专用管卡阀门, 垫片, 外观检查, 定位, 钻孔, 开孔机拆装, 接拆电源, 通水试验等。

计量单位：个

定 额 编 号				A10-1-424	A10-1-425
项 目 名 称				铸铁管不停水开孔	
				公称直径(mm 以内)	
				600×300	600×400
基 价 (元)				3852.71	4175.33
其中	人 工 费 (元)			2341.36	2612.26
	材 料 费 (元)			379.90	393.65
	机 械 费 (元)			1131.45	1169.42
名 称		单位	单价 (元)	数 量	
人	综合工日	工日	140.00	16.724	18.659
材	成品管卡	套	—	(1.000)	(1.000)
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.960	0.960
	油麻丝	kg	4.10	3.480	3.480
	六角螺栓(综合)	10 套	11.30	0.824	0.824
	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	0.78	17.000	17.000
	原木	m3	1491.00	0.110	0.110
	厚漆	kg	8.55	0.400	0.400
	氯化钙 98%干燥	kg	5.98	1.300	1.300
	氧气	m3	3.63	0.850	0.850
	乙炔气	kg	10.45	0.283	0.283
	其他材料费	元	1.00	152.790	166.540
机	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.832	0.847
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.657	0.673
	开孔机 400mm	台班	308.08	0.540	0.600

第二章 采暖、空调水管道

一、修订内容：

说明

1、原 P155 页：

四、5. 采暖室内直埋塑料管道是指敷设于室内地坪下或墙内的由采暖分集水器连接散热器及管井内立管的塑料采暖管段。直埋塑料管分别设置了热熔管件连接和无接口敷设两项定额项目，不适用于地板辐射采暖系统管道。地板辐射采暖系统管道执行第七章相应项目。

修改为：

5. 采暖室内直埋塑料管道是指敷设于室内地坪下或墙内的由采暖分集水器连接散热器及管井内立管的塑料采暖管段。直埋塑料管分别设置了热熔管件连接和无接口敷设两项定额项目，不适用于地板辐射采暖系统管道。地板辐射采暖系统管道执行第六章相应项目。

工程量计算规则

1、原 P157 页：

三、方形补偿器所占长度计入管道安装工程量。方形补偿器制作安装应执行第五章相应项目。

修改为：

三、方形补偿器所占长度计入管道安装工程量。方形补偿器

制作安装应执行第四章相应项目。

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P158~159		删除全部内容		

第三章 燃气管道

一、修订内容：

说明

2、原 P207 页：

六、执行本章管道安装定额时，相应人工乘以系数 1.1。（新增）

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P238	A10-3-91	基 价（元）	238.78	242.88
		材料费（元）	76.32	80.42
		“橡胶圈 DN100” 单价	4.79	5.8
	A10-3-92	基 价（元）	291.13	301.51
		材料费（元）	97.51	107.89
		“橡胶圈 DN150” 单价	4.79	7.5
	A10-3-93	基 价（元）	347.85	363.19
		材料费（元）	98.02	113.36
		“橡胶圈 DN200” 单价	4.79	9.08
P239	A10-3-94	基 价（元）	543.47	579.25
		材料费（元）	117.15	152.93
		“橡胶圈 DN300” 单价	4.79	15.68
	A10-3-95	基 价（元）	696.89	825.08
		材料费（元）	139.64	267.83
		“橡胶圈 DN400” 单价	4.79	44.8
P255	A10-3-139	基 价（元）	741.18	748.46
		材料费（元）	129.90	137.18
		“橡胶圈 DN100” 单价	4.79	5.8
	A10-3-140	基 价（元）	996.79	1016.33
		材料费（元）	174.94	194.48
		“橡胶圈 DN150” 单价	4.79	7.5
	A10-3-141	基 价（元）	1221.85	1252.78
		材料费（元）	187.05	217.98
		“橡胶圈 DN200” 单价	4.79	9.08
P256	A10-3-142	基 价（元）	1589.91	1668.45
		材料费（元）	238.22	316.76
		“橡胶圈 DN300” 单价	4.79	15.68
	A10-3-143	基 价（元）	1883.80	2172.32
		材料费（元）	289.15	577.67
		“橡胶圈 DN400” 单价	4.79	44.8

第四章 管道附件

一、修订内容：

说明

1、原 P271 页：

八、每副法兰和法兰式附件安装项目中，均包括一个垫片和一副法兰螺栓的材料用量。各种法兰连接用垫片均按石棉橡胶板考虑，如工程要求采用其他材质可按实调整。

修改为：

八、每副法兰和法兰式附件安装项目中，不包括法兰螺栓的材料用量。

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P315	A10-4-125	基 价 (元)	11.61	9.09
		材料费 (元)	3.43	0.91
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75”消耗量	4.12	
	A10-4-126	基 价 (元)	13.61	11.08
		材料费 (元)	3.79	1.26
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75”消耗量	4.12	
	A10-4-127	基 价 (元)	19.34	12.87
		材料费 (元)	7.99	1.52
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80”消耗量	4.12	
P316	A10-4-128	基 价 (元)	23.57	17.09
		材料费 (元)	8.47	1.99
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80”消耗量	4.12	
	A10-4-129	基 价 (元)	28.37	21.9
		材料费 (元)	8.75	2.28
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80”消耗量	4.12	
	A10-4-130	基 价 (元)	33.61	27.14
		材料费 (元)	9.32	2.85
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80”消耗量	4.12	
P317	A10-4-131	基 价 (元)	45.94	33
		材料费 (元)	16.33	3.39
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80”消耗量	8.24	
	A10-4-132	基 价 (元)	52.33	36.53
		材料费 (元)	20.09	4.29
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140”消耗量	8.24	
P318	A10-4-133	基 价 (元)	82.21	66.41
		材料费 (元)	20.85	5.05
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140”消耗量	8.24	
	A10-4-134	基 价 (元)	100.89	72.9
		材料费 (元)	33.89	5.9
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100”消耗量	8.24	

P319	A10-4-135	基 价 (元)	19.7	17.18
		材料费 (元)	4.45	1.93
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75”消耗量	4.12	
	A10-4-136	基 价 (元)	22.73	20.21
		材料费 (元)	4.92	2.4
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75”消耗量	4.12	
	A10-4-137	基 价 (元)	29.88	23.41
		材料费 (元)	9.18	2.71
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
P320	A10-4-138	基 价 (元)	32.82	26.35
		材料费 (元)	9.73	3.26
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
	A10-4-139	基 价 (元)	39.97	33.5
		材料费 (元)	10.25	3.78
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
	A10-4-140	基 价 (元)	49.82	43.35
		材料费 (元)	11.41	4.94
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
P321	A10-4-141	基 价 (元)	61.52	48.58
		材料费 (元)	19.03	6.09
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	8.24	
	A10-4-142	基 价 (元)	76.04	60.24
		材料费 (元)	23.48	7.68
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	
	A10-4-143	基 价 (元)	103.55	87.75
		材料费 (元)	25.04	9.24
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	
P322	A10-4-144	基 价 (元)	130.88	102.9
		材料费 (元)	39.43	11.45
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	8.24	

P322	A10-4-145	基 价 (元)	195.3	153.32
		材料费 (元)	59.25	17.27
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	12.36	
	A10-4-146	基 价 (元)	266.71	221.45
		材料费 (元)	72.45	27.19
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	
P323	A10-4-147	基 价 (元)	305.81	260.55
		材料费 (元)	77.97	32.71
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	
	A10-4-148	基 价 (元)	354.53	294.18
		材料费 (元)	105.17	44.82
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	16.48	
	A10-4-149	基 价 (元)	417.58	326.81
		材料费 (元)	142.52	51.75
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140”消耗量	16.48	
P324	A10-4-150	基 价 (元)	488.69	375.22
		材料费 (元)	171.47	58
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140”消耗量	20.6	
	A10-4-151	基 价 (元)	551.71	407.99
		材料费 (元)	207.85	64.13
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130～160”消耗量	20.6	
P325	A10-4-152	基 价 (元)	22.91	20.39
		材料费 (元)	6.47	3.95
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75”消耗量	4.12	
	A10-4-153	基 价 (元)	27.12	24.59
		材料费 (元)	7.68	5.15
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75”消耗量	4.12	
	A10-4-154	基 价 (元)	35.34	28.87
		材料费 (元)	12.31	5.84
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	

P326	A10-4-155	基 价 (元)	39.90	33.43
		材料费 (元)	13.01	6.54
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
	A10-4-156	基 价 (元)	46.31	39.84
		材料费 (元)	14.27	7.8
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
	A10-4-157	基 价 (元)	59.76	53.28
		材料费 (元)	18.88	12.4
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
P327	A10-4-158	基 价 (元)	75.26	62.32
		材料费 (元)	27.67	14.73
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	8.24	
	A10-4-159	基 价 (元)	89.55	73.75
		材料费 (元)	34.38	18.58
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	
	A10-4-160	基 价 (元)	121.17	105.36
		材料费 (元)	37.13	21.32
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	0
P328	A10-4-161	基 价 (元)	156.98	128.99
		材料费 (元)	55.3	27.31
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	8.24	
	A10-4-162	基 价 (元)	241.8	199.82
		材料费 (元)	95.73	53.75
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	12.36	
	A10-4-163	基 价 (元)	360.6	315.34
		材料费 (元)	148.48	103.22
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	
P329	A10-4-164	基 价 (元)	429.21	383.95
		材料费 (元)	172.13	126.87
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	

P329	A10-4-165	基 价 (元)	547.01	486.66
		材料费 (元)	246.44	186.09
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	16.48	
	A10-4-166	基 价 (元)	639.93	549.16
		材料费 (元)	301.69	210.92
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140”消耗量	16.48	
P330	A10-4-167	基 价 (元)	726.77	613.3
		材料费 (元)	351.21	237.74
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140”消耗量	20.6	
	A10-4-168	基 价 (元)	812.05	668.32
		材料费 (元)	405.63	261.9
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130～160”消耗量	20.6	
P331	A10-4-169	基 价 (元)	49.4	36.45
		材料费 (元)	17.76	4.81
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	8.24	
	A10-4-170	基 价 (元)	59.20	43.4
		材料费 (元)	21.82	6.02
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	
	A10-4-171	基 价 (元)	98.47	70.48
		材料费 (元)	36.58	8.59
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	8.24	
P332	A10-4-172	基 价 (元)	126.84	84.86
		材料费 (元)	52.19	10.21
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	12.36	
	A10-4-173	基 价 (元)	162.26	117
		材料费 (元)	57.4	12.14
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	
	A10-4-174	基 价 (元)	178.05	132.79
		材料费 (元)	59.12	13.86
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	

P333	A10-4-175	基 价 (元)	214.36	154.02
		材料费 (元)	77.28	16.94
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	16.48	
	A10-4-176	基 价 (元)	261.9	171.13
		材料费 (元)	110.67	19.9
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140”消耗量	16.48	
P334	A10-4-177	基 价 (元)	306.92	193.45
		材料费 (元)	136.19	22.72
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140”消耗量	20.6	
	A10-4-178	基 价 (元)	352.22	208.50
		材料费 (元)	168.96	25.24
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130～160”消耗量	20.6	
P335	A10-4-179	基 价 (元)	48.52	35.58
		材料费 (元)	17.58	4.64
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	8.24	
	A10-4-180	基 价 (元)	57.86	42.06
		材料费 (元)	21.88	6.08
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	
	A10-4-181	基 价 (元)	97.02	69.03
		材料费 (元)	36.67	8.68
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	8.24	
P336	A10-4-182	基 价 (元)	124.01	82.03
		材料费 (元)	52.30	10.32
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	12.36	
	A10-4-183	基 价 (元)	157.09	111.83
		材料费 (元)	57.56	12.3
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	
	A10-4-184	基 价 (元)	173.90	128.64
		材料费 (元)	59.31	14.05
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	

P337	A10-4-185	基 价 (元)	211.09	150.74
		材料费 (元)	77.51	17.16
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	16.48	
	A10-4-186	基 价 (元)	257.84	167.06
		材料费 (元)	110.95	20.17
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140”消耗量	16.48	
P338	A10-4-187	基 价 (元)	298.71	185.24
		材料费 (元)	136.52	23.05
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140”消耗量	20.6	
	A10-4-188	基 价 (元)	347.56	203.83
		材料费 (元)	169.34	25.61
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130～160”消耗量	20.6	
P339	A10-4-189	基 价 (元)	12.32	9.80
		材料费 (元)	3.78	1.26
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75”消耗量	4.12	
	A10-4-190	基 价 (元)	13.41	10.89
		材料费 (元)	4.03	1.51
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75”消耗量	4.12	
	A10-4-191	基 价 (元)	15.12	12.60
		材料费 (元)	4.34	1.82
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75”消耗量	4.12	
P340	A10-4-192	基 价 (元)	21.45	14.97
		材料费 (元)	8.57	2.09
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
	A10-4-193	基 价 (元)	24.03	17.56
		材料费 (元)	8.91	2.44
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
	A10-4-194	基 价 (元)	27.25	20.78
		材料费 (元)	9.33	2.86
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	

P341	A10-4-195	基 价 (元)	30.53	24.06
		材料费 (元)	9.67	3.2
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
	A10-4-196	基 价 (元)	42.25	29.31
		材料费 (元)	17.05	4.11
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	8.24	
	A10-4-197	基 价 (元)	48.96	33.16
		材料费 (元)	20.96	5.16
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	
P342	A10-4-198	基 价 (元)	54.24	38.44
		材料费 (元)	21.34	5.54
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	
	A10-4-199	基 价 (元)	72.11	44.12
		材料费 (元)	34.67	6.68
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	8.24	
	A10-4-200	基 价 (元)	96.04	54.06
		材料费 (元)	49.57	7.59
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	12.36	
P343	A10-4-201	基 价 (元)	106.1	60.84
		材料费 (元)	53.84	8.58
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	
	A10-4-202	基 价 (元)	118.08	72.82
		材料费 (元)	54.82	9.56
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	
P344	A10-4-203	基 价 (元)	12.64	10.12
		材料费 (元)	3.72	1.20
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75”消耗量	4.12	
	A10-4-204	基 价 (元)	13.80	11.28
		材料费 (元)	3.96	1.44
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75”消耗量	4.12	

P344	A10-4-205	基 价 (元)	15.62	13.10
		材料费 (元)	4.25	1.73
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75”消耗量	4.12	
P345	A10-4-206	基 价 (元)	22.01	15.54
		材料费 (元)	8.35	1.88
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
	A10-4-207	基 价 (元)	24.80	18.32
		材料费 (元)	8.77	2.29
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
	A10-4-208	基 价 (元)	28.15	21.67
		材料费 (元)	9.10	2.62
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
P346	A10-4-209	基 价 (元)	32.37	25.90
		材料费 (元)	9.44	2.97
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
	A10-4-210	基 价 (元)	43.61	30.67
		材料费 (元)	16.75	3.81
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	8.24	
	A10-4-211	基 价 (元)	51.12	35.32
		材料费 (元)	20.60	4.80
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	
P347	A10-4-212	基 价 (元)	55.72	39.92
		材料费 (元)	21.35	5.55
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	
	A10-4-213	基 价 (元)	74.91	46.92
		材料费 (元)	34.67	6.68
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	8.24	
	A10-4-214	基 价 (元)	95.97	53.99
		材料费 (元)	49.56	7.58
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	12.36	

P348	A10-4-215	基 价 (元)	106.25	60.99
		材料费 (元)	53.67	8.41
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120”消耗量	12.36	
	A10-4-216	基 价 (元)	114.25	68.99
		材料费 (元)	54.80	9.54
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120”消耗量	12.36	
P349	A10-4-217	基 价 (元)	11.78	9.26
		材料费 (元)	3.80	1.28
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75”消耗量	4.12	
	A10-4-218	基 价 (元)	12.59	10.07
		材料费 (元)	4.05	1.53
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75”消耗量	4.12	
	A10-4-219	基 价 (元)	14.44	11.92
		材料费 (元)	4.36	1.84
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75”消耗量	4.12	
P350	A10-4-220	基 价 (元)	20.80	14.33
		材料费 (元)	8.48	2.01
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80”消耗量	4.12	
	A10-4-221	基 价 (元)	24.06	17.59
		材料费 (元)	8.94	2.47
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80”消耗量	4.12	
	A10-4-222	基 价 (元)	26.52	20.05
		材料费 (元)	9.30	2.83
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80”消耗量	4.12	
P351	A10-4-223	基 价 (元)	29.78	23.31
		材料费 (元)	9.62	3.15
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80”消耗量	4.12	
	A10-4-224	基 价 (元)	40.65	27.71
		材料费 (元)	16.99	4.05
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80”消耗量	8.24	

P351	A10-4-225	基 价 (元)	48.36	32.56
		材料费 (元)	21.06	5.26
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	
P352	A10-4-226	基 价 (元)	52.87	37.07
		材料费 (元)	21.83	6.03
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	
	A10-4-227	基 价 (元)	70.57	42.59
		材料费 (元)	35.16	7.18
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	8.24	
	A10-4-228	基 价 (元)	91.51	49.53
		材料费 (元)	50.34	8.36
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	12.36	
P353	A10-4-229	基 价 (元)	102.36	57.10
		材料费 (元)	54.70	9.44
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	
	A10-4-230	基 价 (元)	110.06	64.80
		材料费 (元)	55.79	10.53
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	
P354	A10-4-231	基 价 (元)	10.73	8.21
		材料费 (元)	4.02	1.50
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75”消耗量	4.12	
	A10-4-232	基 价 (元)	11.91	9.39
		材料费 (元)	4.31	1.79
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14～75”消耗量	4.12	
	A10-4-233	基 价 (元)	17.41	10.94
		材料费 (元)	8.48	2.01
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
P355	A10-4-234	基 价 (元)	20.25	13.78
		材料费 (元)	9.00	2.53
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	

P355	A10-4-235	基 价 (元)	24.67	18.20
		材料费 (元)	9.27	2.80
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
	A10-4-236	基 价 (元)	30.25	23.78
		材料费 (元)	9.60	3.13
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	4.12	
P356	A10-4-237	基 价 (元)	41.74	28.80
		材料费 (元)	16.47	3.53
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65～80”消耗量	8.24	
	A10-4-238	基 价 (元)	54.45	38.65
		材料费 (元)	20.43	4.63
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	
	A10-4-239	基 价 (元)	78.35	62.55
		材料费 (元)	21.21	5.41
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85～140”消耗量	8.24	
P357	A10-4-240	基 价 (元)	98.01	70.02
		材料费 (元)	34.20	6.21
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	8.24	
	A10-4-241	基 价 (元)	127.68	85.7
		材料费 (元)	48.94	6.96
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100”消耗量	12.36	
	A10-4-242	基 价 (元)	164.39	119.13
		材料费 (元)	52.91	7.65
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	
P358	A10-4-243	基 价 (元)	176.19	130.93
		材料费 (元)	53.44	8.18
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90～120”消耗量	12.36	
	A10-4-244	基 价 (元)	225.89	157.81
		材料费 (元)	76.87	8.79
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140”消耗量	12.36	

P358	A10-4-245	基 价（元）	240.02	171.94
		材料费（元）	77.52	9.44
		“六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120～140”消耗量	12.36	

第五章 卫生器具

一、修订内容：

说明

3、原 P483 页：

六、液压脚踏卫生器具安装执行本章相应定额，人工乘以系数 13，液压脚踏装置材料消耗量另行计算。如水嘴、喷头及配件随液压阀及控制器成套供应时，应扣除定额中的相应材料，不得重复计取。卫生器具所用液压脚踏装置包括配套的控制器的、液压脚踏开关及其液压连接软管等配套附件。

修改为：

六、液压脚踏卫生器具安装执行本章相应定额，人工乘以系数 1.3，液压脚踏装置材料消耗量另行计算。如水嘴、喷头等附件随液压阀及控制器成套供应时，应扣除定额中的相应材料，不得重复计取。卫生器具所用液压脚踏装置包括配套的控制器的、液压脚踏开关及其液压连接软管等配套附件。

第十章 其他

一、修订内容：

说明

1、原 P705 页：

一、本章内容包括管道支架、设备支架和各种套管制作安装，管道水压试验，管道消毒、冲洗，成品表箱安装，剔堵槽、沟，机械钻孔，预留孔洞，堵洞等项目。

修改为：

一、本章内容包括管道支架、设备支架和各种套管制作安装，管道水压试验，成品表箱安装，剔堵槽、沟，机械钻孔，预留孔洞，堵洞等项目。

2、原 P705 页：

十二、因工程需要再次发生管道冲洗时，执行本章消毒冲洗定额项目，同时扣减定额中漂白粉消耗量，其他消耗量乘以系数 0.6。

修改为：

十二、因工程需要再次发生管道冲洗时，执行第八册相应定额，同时扣减定额中漂白粉消耗量，其他消耗量乘以系数 0.6。

3、原 P705 页：

十四、机械钻孔项目是按混凝土墙体及混凝土楼板考虑的，

厚度系综合取定。如实际墙体厚度超过 30mm，楼板厚度超过 220mm 时，按相应项目乘以系数 1.2。砖墙及砌体墙钻孔按机械钻孔项目乘以系数 0.4。

修改为：

十四、机械钻孔项目是按混凝土墙体及混凝土楼板考虑的，厚度系综合取定。如实际墙体厚度超过 300mm，楼板厚度超过 220mm 时，按相应项目乘以系数 1.2。砖墙及砌体墙钻孔按机械钻孔项目乘以系数 0.4。

4、原 P705 页：

十五、“一般穿墙套管制作与安装”执行“一般钢套管制作安装”定额子目。（新增）

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P713~716	删除全部内容			
P722~728	删除全部内容			
P764~768	删除全部内容			
P751	A10-10-123	基 价 (元)	12. 43	9. 66
		材料费 (元)	5. 22	2. 45
		“焊接钢管 DN32” 消耗量	0. 318	(0. 318)
	A10-10-124	基 价 (元)	15. 91	11. 57
		材料费 (元)	7. 72	3. 38
		“焊接钢管 DN50” 消耗量	0. 318	(0. 318)
	A10-10-125	基 价 (元)	25. 42	18. 03
		材料费 (元)	14. 24	6. 85
		“焊接钢管 DN80” 消耗量	0. 318	(0. 318)
P752	A10-10-126	基 价 (元)	34. 14	24. 51
		材料费 (元)	19. 41	9. 78
		“焊接钢管 DN100” 消耗量	0. 318	(0. 318)
	A10-10-127	基 价 (元)	51. 18	37. 84
		材料费 (元)	31. 97	18. 63
		“焊接钢管 DN125” 消耗量	0. 318	(0. 318)
	A10-10-128	基 价 (元)	61. 42	45. 62
		材料费 (元)	35. 34	19. 54
		“焊接钢管 DN150” 消耗量	0. 318	(0. 318)
P753	A10-10-129	基 价 (元)	75. 59	59. 79
		材料费 (元)	40. 66	24. 86
		“焊接钢管 DN150” 消耗量	0. 318	(0. 318)
	A10-10-130	基 价 (元)	129. 56	73. 29
		材料费 (元)	86. 43	30. 16
		“无缝钢管 $\phi 219 \times 6$ ” 消耗量	0. 318	(0. 318)
	A10-10-131	基 价 (元)	161. 49	84. 61
		材料费 (元)	109. 19	32. 31
		“无缝钢管 $\phi 273 \times 7$ ” 消耗量	0. 318	(0. 318)
P754	A10-10-132	基 价 (元)	196. 52	90. 01
		材料费 (元)	140. 76	34. 25
		“无缝钢管 $\phi 325 \times 8$ ” 消耗量	0. 318	(0. 318)
	A10-10-133	基 价 (元)	243. 13	97. 06
		材料费 (元)	183. 81	37. 74
		“无缝钢管 $\phi 377 \times 10$ ” 消耗量	0. 318	(0. 318)

P755	A10-10-134	基 价（元）	268.73	109.63
		材料费（元）	200.31	41.21
		“无缝钢管 $\phi 426 \times 10$ ”消耗量	0.318	(0.318)
	A10-10-135	基 价（元）	297.76	130.10
		材料费（元）	216.74	49.08
		“无缝钢管 $\phi 480 \times 10$ ”消耗量	0.318	(0.318)
P788	A10-10-223	基 价（元）	89.13	189.60
		材料费（元）	15.07	115.54
		材料	合金钢钻头	合金钢钻头 $\phi 200$ 以内
		“合金钢钻头 $\phi 200$ 以内”单价	7.8	78.16
	A10-10-224	基 价（元）	119.89	227.54
		材料费（元）	16.29	123.94
		“合金钢钻头 $\phi 200$ 以内”单价	7.8	78.16
	A10-10-225	基 价（元）	156.36	299.89
		材料费（元）	20.98	164.51
		“合金钢钻头 $\phi 200$ 以内”单价	7.8	78.16
P789	A10-10-226	基 价（元）	176.98	320.52
		材料费（元）	21.16	164.70
		“合金钢钻头 $\phi 200$ 以内”单价	7.8	78.16
	A10-10-227	基 价（元）	218.13	433.43
		材料费（元）	29.41	244.71
		“合金钢钻头 $\phi 200$ 以内”单价	7.8	78.16
P790	A10-10-228	基 价（元）	132.9	247.73
		材料费（元）	19.5	134.33
		“合金钢钻头 $\phi 200$ 以内”单价	7.8	78.16
	A10-10-229	基 价（元）	174.86	296.86
		材料费（元）	21	143
		“合金钢钻头 $\phi 200$ 以内”单价	7.8	78.16
	A10-10-230	基 价（元）	205.68	327.68
		材料费（元）	21.86	143.86
		“合金钢钻头 $\phi 200$ 以内”单价	7.8	78.16
P791	A10-10-231	基 价（元）	248.92	406.81
		材料费（元）	26.32	184.21
		“合金钢钻头 $\phi 200$ 以内”单价	7.8	78.16
	A10-10-232	基 价（元）	292.08	521.73
		材料费（元）	35.04	264.69
		“合金钢钻头 $\phi 200$ 以内”单价	7.8	78.16

二、新增内容:

刚性防水套管制作

工作内容: 准备工作、放样、下料、切割、组队、焊接、车制、刷防锈漆。 计量单位: 个

定 额 编 号				A10-10-110-1	A10-10-110-2	A10-10-110-3
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)		
				1600	1800	2000
基 价 (元)				2905. 50	3738. 22	4849. 79
其中	人 工 费 (元)			1243. 48	1616. 58	2101. 54
	材 料 费 (元)			856. 49	1092. 39	1432. 97
	机 械 费 (元)			805. 53	1029. 25	1315. 28
名 称	单位	单价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140. 00	8. 882	11. 547	15. 011
材 料	扁钢 59 以内	kg	—	(15. 422)	(19. 143)	(24. 485)
	焊接钢管(综合)	kg	—	(93. 388)	(104. 688)	(117. 356)
	热轧厚钢板	kg	—	(301. 222)	(384. 831)	(491. 818)
	醇酸防锈漆	kg	17. 09	4. 218	5. 276	6. 742
	低碳钢焊条	kg	6. 84	42. 583	54. 421	69. 551
	电	kW·h	0. 68	2. 787	3. 562	4. 552
	焦炭	kg	1. 42	266. 041	339. 874	434. 520
	木柴	kg	0. 18	32. 589	41. 649	53. 227
	尼龙砂轮片 100×16×3	片	2. 56	1. 393	1. 781	2. 275
	溶剂汽油 200 号	kg	5. 64	0. 912	1. 166	1. 491
	氧气	m3	3. 63	12. 687	16. 230	30. 742
	乙炔气	kg	10. 45	4. 237	5. 414	6. 920
	其他材料费	元	1. 00	8. 557	10. 816	14. 188
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	5. 082	6. 495	8. 301
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 506	0. 646	0. 826
	鼓风机 18m3/min	台班	40. 40	0. 433	0. 553	0. 707
	剪板机 20× 2500mm	台班	333. 30	0. 098	0. 125	0. 160
	卷板机 20× 2500mm	台班	276. 83	0. 237	0. 302	0. 386
	普通车床 630× 2000mm	台班	247. 10	0. 315	0. 403	0. 514

刚性防水套管安装

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加填料。

计量单位：个

定 额 编 号				A10-10-122-1	A10-10-122-2	A10-10-122-3
项 目 名 称				公称直径(mm 以内)		
				1600	1800	2000
基 价 (元)				535.30	695.97	904.66
其 中	人 工 费 (元)			342.30	445.06	578.48
	材 料 费 (元)			193.00	250.91	326.18
	机 械 费 (元)					
名	称	单位	单价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.445	3.179	4.132
材 料	水泥 42.5 级	kg	0.33	23.335	30.336	39.436
	填充绒	kg	2.14	10.004	13.005	16.906
	油麻	kg	6.84	23.682	30.787	40.023
	其他材料费	元	1.00	1.911	2.484	3.230

一般钢套管制作安装

工作内容：准备工作、切管、焊接、除锈刷漆、安装、填塞密封材料、堵洞。 计量单位：个

定 额 编 号				A10-10-135-1	A10-10-135-2	A10-10-135-3	
项 目 名 称				介质管道			
				公称直径(mm 以内)			
				450	500	600	
基 价 (元)				164. 85	183. 12	219. 35	
其 中	人 工 费 (元)			109. 06	121. 24	145. 32	
	材 料 费 (元)			54. 68	60. 77	72. 92	
	机 械 费 (元)			1. 11	1. 11	1. 11	
名 称		单位	单价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 779	0. 866	1. 038	
材	无缝钢管 530 ×10	m	—	(0. 318)	—	—	
	无缝钢管 630 ×10	m	—	—	(0. 318)	—	
	无缝钢管 720 ×10	m	—	—	—	(0. 318)	
料	油麻	kg	6. 84	5. 264	5. 849	7. 019	
	水泥 42. 5 级	kg	0. 33	1. 747	1. 941	2. 330	
	中(粗)砂	kg	0. 09	5. 243	5. 825	6. 990	
	酚醛防锈漆	kg	6. 15	0. 137	0. 153	0. 183	
	汽油	kg	6. 77	0. 035	0. 039	0. 047	
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 047	0. 053	0. 063	
	圆钢 10~14	kg	3. 40	0. 533	0. 593	0. 711	
	氧气	m3	3. 63	0. 928	1. 031	1. 238	
	乙炔气	kg	10. 45	0. 309	0. 344	0. 413	
	破布	kg	6. 32	0. 023	0. 025	0. 030	
	钢丝刷	把	2. 56	0. 023	0. 025	0. 030	
	密封油膏	kg	6. 50	1. 087	1. 208	1. 449	
	其他材料费	元	1. 00	0. 541	0. 602	0. 722	
	机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 009	0. 009	0. 009
		电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 001	0. 001	0. 001
电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 001	0. 001	0. 001	

抗震支架安装

工作内容：测量、放线、定位、下料、吊点化学锚栓(或后扩底锚栓)、吊杆、横担（或管卡）侧向、纵向加固件安装。计量单位：套

定 额 编 号				A10-10-266	A10-10-267	A10-10-268
项 目 名 称				桥架抗震支架	风管抗震支架	设备抗震支架
基 价 (元)				48.58	54.18	79.18
其中	人 工 费 (元)			44.80	50.40	72.80
	材 料 费 (元)			0.77	0.77	0.80
	机 械 费 (元)			3.01	3.01	5.58
名 称	单位	单价 (元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	0.320	0.360	0.520
材 料	抗震支架	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	化学锚栓	套	—	(4.010)	(4.010)	(10.010)
	棉纱头	kg	6.00	0.006	0.006	0.012
	冲击钻头 16	个	9.40	0.036	0.036	0.036
	尼龙砂轮片 400	片	8.55	0.040	0.040	0.040
	电	kW·h	0.68	0.052	0.052	0.052
	其他材料费	元	1.00	0.015	0.015	0.017
机 械	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.122	0.122	0.226

工作内容：测量、放线、定位、下料、吊点化学锚栓(或后扩底锚栓)、吊杆、横担（或管卡）侧向、纵向加固件安装。
计量单位：套

定 额 编 号				A10-10-269	A10-10-270	A10-10-271
项 目 名 称				单管道抗震支架	多管道抗震支架	组合式抗震支架
基 价（元）				38.15	58.38	93.78
其 中	人 工 费（元）			35.00	54.60	85.54
	材 料 费（元）			0.63	0.77	1.07
	机 械 费（元）			2.52	3.01	7.17
名 称		单位	单价（元）	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.250	0.390	0.611
材 料	抗震支架	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	化学锚栓	套	—	(2.010)	(4.010)	(12.020)
	棉纱头	kg	6.00	0.006	0.006	0.012
	冲击钻头 16	个	9.40	0.036	0.036	0.048
	尼龙砂轮片 400	片	8.55	0.025	0.040	0.056
	电	kW·h	0.68	0.046	0.055	0.058
	其他材料费	元	1.00	0.011	0.016	0.027
机 械	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.102	0.122	0.290

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》 (安装工程)

附录 K 给排水、采暖、燃气工程

页码	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P176	031001002	钢管	定额编号	A10-1-23~ A10-1-74 A10-2-33~ A10-2-61 A10-3-14~ A10-3-65	A10-1-23~ A10-1-74 A10-2-33~ A10-2-61 A10-3-14~ A10-3-65 A10-1-406~ A10-1-411
P176	031001005	铸铁管	定额编号	A10-1-150~ A10-1-222 A10-3-91~ A10-3-95	A10-1-150~ A10-1-222 A10-3-91~ A10-3-95 A10-1-412~ A10-1-425
P176	031001007	复合管	定额编号	A1-10-318~ A1-10-374 A10-3-113~ A10-3-118	A10-1-318~ A10-1-374 A10-3-113~ A10-3-118
P178	031002003	套管制作与安装	定额编号	A10-10-18~ A10-10-191	A10-10-29~ A10-10-41 A10-10-61~ A10-10-159 A10-10-173~ A10-10-191 A10-10-110-1~ A10-10-110-3 A10-10-122-1~ A10-10-122-3 A10-10-135-1~ A10-10-135-3
P178	WB031002008	抗震支架安装	项目特征		1. 名称 2. 规格 3. 安装方式
			计量单位		套
			定额编号		A10-10-266~ A10-10-271
			工程量计算规则		按设计图示数量计算

P180	031004003	洗脸盆	定额编号	A10-5-11~ A10-5-22	A10-5-12~ A10-5-22
	031004016	蒸汽-水加热器	工程量计算规则	按设计图示长度计算	按设计图示数量计算
	031004017	冷热水混合器	工程量计算规则	按设计图示长度计算	按设计图示数量计算
P181	031005004	光排管散热器制作 安装	计量单位	m	m/组
			工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示长度或 数量计算
	031005006	地板辐射采暖	计量单位	m	m/m ²
			工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示长度或 面积计算
	031006005	太阳能集热装置	工程量计算规则	按设计图示数量计算	按设计图示面积计算
P182	031003011	紫外线杀菌设备	项目编码	031003011	031006011
	031008012	热水器、开水炉	项目编码	031008012	031006012
	031008013	消毒器、消毒锅	项目编码	031008013	031006013
	031008015	水箱	项目编码	031008015	031006015
	WB031008001	水箱自洁器	项目编码	WB031008001	WB031006001
P183	WB031007007	气嘴	项目编码	WB031007007	031007007
	WB031007008	调压器安装	项目编码	WB031007008	031007008
	WB031007010	调压器	项目编码	WB031007010	031007010
	WB031007011	调压箱、调压装置	项目编码	WB031007011	031007011

第十一册 刷油、防腐蚀、绝热工程

册说明

一、修订内容：

三、2. 操作高度增加费：本册定额以设计标高正负零为基准，当安装高度超过 6m 时，超过部分工程量按定额人工、机械费乘以下表系数。

修改为：

三、2. 操作高度增加费：本册定额以设计标高正负零为基准，当操作高度超过 6m 时，超过部分工程量按定额人工、机械费乘以下表系数。

三、3. 在封闭管廊内进行安装的工程，其定额人工费乘以系数 1.2。（新增）

目录

一、修订内容：

第四章 绝热工程 十九、防火涂料（删除）

第四章 绝热工程 二十、金属保温盒、托盘、钢钉制作安装，瓦楞板、冷粘胶带保护层

修改为：

二十、金属保温盒、托盘、钩钉制作安装、瓦楞板、冷粘胶带保护层

第一章 除锈工程

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P11	A11-1-21	基 价（元）	351.45	241.65
		材料费（元）	117.45	7.65
		“石英砂”单价	631.07	
		“石英砂”消耗量	0.174	(0.174)
P11	A11-1-22	基 价（元）	268.79	128.69
		材料费（元）	147.36	7.26
		“石英砂”单价	631.07	
		“石英砂”消耗量	0.222	(0.222)
P11	A11-1-23	基 价（元）	290.53	203.45
		材料费（元）	94.73	7.65
		“石英砂”单价	631.07	
		“石英砂”消耗量	0.138	(0.138)
P11	A11-1-24	基 价（元）	230.79	115.93
		材料费（元）	122.12	7.26
		“石英砂”单价	631.07	
		“石英砂”消耗量	0.182	(0.182)
P12	A11-1-25	基 价（元）	355.21	196.18
		材料费（元）	166.68	7.65
		“石英砂”单价	631.07	
		“石英砂”消耗量	0.252	(0.252)
P12	A11-1-26	基 价（元）	295.12	129.15
		材料费（元）	173.23	7.26
		“石英砂”单价	631.07	
		“石英砂”消耗量	0.263	(0.263)
P13	A11-1-27	基 价（元）	220.36	109.92
		材料费（元）	115.90	5.46
		“石英砂”单价	631.07	
		“石英砂”消耗量	0.175	(0.175)
P13	A11-1-28	基 价（元）	129.72	74.18
		材料费（元）	59.13	3.59
		“石英砂”单价	631.07	
		“石英砂”消耗量	0.088	(0.088)

P14	A11-1-29	基 价（元）	243.84	121.41
		材料费（元）	128.74	6.31
		“石英砂”单价	631.07	
		“石英砂”消耗量	0.194	(0.194)
P15	A11-1-30	基 价（元）	385.90	367.63
		材料费（元）	62.46	44.19
		材料	中（粗）砂	河砂
		“中（粗）砂”单位	t	m ³
		“中（粗）砂”消耗量	0.630	0.420
P15	A11-1-31	基 价（元）	226.43	206.60
		材料费（元）	66.77	46.94
		材料	中（粗）砂	河砂
		“中（粗）砂”单位	t	m ³
		“中（粗）砂”消耗量	0.684	0.456
P15	A11-1-32	基 价（元）	366.87	347.38
		材料费（元）	66.11	46.62
		材料	中（粗）砂	河砂
		“中（粗）砂”单位	t	m ³
		“中（粗）砂”消耗量	0.672	0.448
P15	A11-1-33	基 价（元）	228.34	209.20
		材料费（元）	64.60	45.46
		材料	中（粗）砂	河砂
		“中（粗）砂”单位	t	m ³
		“中（粗）砂”消耗量	0.659	0.439
P16	A11-1-34	基 价（元）	351.08	330.20
		材料费（元）	70.29	49.41
		材料	中（粗）砂	河砂
		“中（粗）砂”单位	t	m ³
		“中（粗）砂”消耗量	0.720	0.480
P16	A11-1-35	基 价（元）	245.32	224.70
		材料费（元）	69.03	48.41
		材料	中（粗）砂	河砂
		“中（粗）砂”单位	t	m ³
		“中（粗）砂”消耗量	0.710	0.473
P17	A11-1-36	基 价（元）	192.26	178.34
		材料费（元）	47.22	33.30
		材料	中（粗）砂	河砂
		“中（粗）砂”单位	t	m ³
		“中（粗）砂”消耗量	0.480	0.320

P17	A11-1-37	基 价（元）	128.38	119.24
		材料费（元）	31.00	21.86
		材料	中（粗）砂	河砂
		”中（粗）砂”单位	t	m ³
		”中（粗）砂”消耗量	0.315	0.210
P18	A11-1-38	基 价（元）	214.06	197.96
		材料费（元）	55.33	39.23
		材料	中（粗）砂	河砂
		”中（粗）砂”单位	t	m ³
		”中（粗）砂”消耗量	0.554	0.369
P21	A11-1-43	基 价（元）	849.63	827.79
		材料费（元）	588.59	566.75
		材料	中（粗）砂	河砂
		”中（粗）砂”单位	t	m ³
		”中（粗）砂”消耗量	0.753	0.502
P21	A11-1-44	基 价（元）	463.13	441.30
		材料费（元）	72.77	50.94
		材料	中（粗）砂	河砂
		”中（粗）砂”单位	t	m ³
		”中（粗）砂”消耗量	0.753	0.502
P21	A11-1-45	基 价（元）	377.91	356.08
		材料费（元）	72.77	50.94
		材料	中（粗）砂	河砂
		”中（粗）砂”单位	t	m ³
		”中（粗）砂”消耗量	0.753	0.502
P22	A11-1-46	基 价（元）	192.26	194.18
		材料费（元）	47.22	49.14
		材料	中（粗）砂	河砂
		”中（粗）砂”单位	t	m ³
		”中（粗）砂”消耗量	0.480	0.502
P762	A11-11-12	基 价（元）	193.19	149.69
		材料费（元）	170.23	126.73
		材料	中（粗）砂	河砂
		”中（粗）砂”单位	t	m ³
		”中（粗）砂”消耗量	1.500	1.000

P763	A11-11-13	基 价（元）	2322.29	2299.67
		材料费（元）	485.54	462.92
		材料	中（粗）砂	河砂
		“中（粗）砂”单位	t	m ³
		“中（粗）砂”消耗量	0.750	0.500
P764	A11-11-14	基 价（元）	957.47	913.97
		材料费（元）	194.06	150.56
		材料	中（粗）砂	河砂
		“中（粗）砂”单位	t	m ³
		“中（粗）砂”消耗量	1.500	1.000

第四章 绝热工程

一、修订内容：

计价定额修订

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P466	A11-4-417	材料	镀锌薄钢板 δ 0.5	金属薄板 δ 0.5
P466	A11-4-418	材料	镀锌薄钢板 δ 0.5	金属薄板 δ 0.5
P466	A11-4-419	材料	镀锌薄钢板 δ 0.5	金属薄板 δ 0.5
P467	A11-4-420	材料	镀锌薄钢板 δ 0.5	金属薄板 δ 0.5
P467	A11-4-421	材料	镀锌薄钢板 δ 0.5	金属薄板 δ 0.5
P467	A11-4-422	材料	镀锌薄钢板 δ 0.5	金属薄板 δ 0.5
P469~487	删除全部内容			
P488		标题	金属保温盒、托盘、钢钉制作安装，瓦楞板、冷粘胶带保护	金属保温盒、托盘、钩钉制作安装、瓦楞板、冷粘胶带保护层

二、新增内容：

泡沫塑料瓦块安装

工作内容：运料、下料、安装、粘接、捆扎、修理找平。

计量单位：m

定 额 编 号				A11-4-107-1
项 目 名 称				橡塑保温套管
				管道 50 以下
基 价 (元)				0.57
其中	人 工 费 (元)	0.56		
	材 料 费 (元)	0.01		
	机 械 费 (元)			
名 称	单位	单价 (元)	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.004
材 料	橡塑保温套管	kg	—	(1.030)
	镀锌铁丝 2.5~1.4	kg	3.57	0.003

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》 (安装工程)

附录 M 刷油、防腐蚀、绝热工程

页码	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P192	WB031205001	零部件喷镀(涂)	项目编码	WB031205001	WB031206001
	WB031205002	硅质胶泥抹面	项目编码	WB031205002	WB031206002
			项目名称	硅质胶泥抹面	硅质胶泥抹面
	WB031205003	表面涂刮鳞片胶泥	项目编码	WB031205003	WB031206003
P196	WB031208005	复合硅酸铝绳安装	项目编码	WB031208005	WB031208001
P195	031208002	管道绝热	定额编号	A11-4-1~ A11-4-20 A11-4-33~ A11-4-52 A11-4-65~ A11-4-84 A11-4-99~ A11-4-123 A11-4-136~ A11-4-160 A11-4-209~ A11-4-213 A11-4-250~ A11-4-264 A11-4-280~ A11-4-283 A11-4-296~ A11-4-215 A11-4-341~ A11-4-348 A11-4-365~ A11-4-372	A11-4-1~ A11-4-20 A11-4-33~ A11-4-52 A11-4-65~ A11-4-84 A11-4-99~ A11-4-123 A11-4-136~ A11-4-160 A11-4-209~ A11-4-213 A11-4-250~ A11-4-264 A11-4-280~ A11-4-283 A11-4-296~ A11-4-315 A11-4-341~ A11-4-348 A11-4-365~ A11-4-372 A11-4-107-1
P189	031202005	防火涂料	删除全部内容		

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》 (安装工程)

原 P200、P201 页：删除全部内容

新增：

附录 N 措施项目

N.1 专业措施项目

专业措施项目工程量清单项目设置、计算方法，应按表

N.1 的规定执行。

表 N.1 专业措施项目（编码：031301）

页码	项目编码	项目名称	计价指引
P200	031301009	特殊地区施工增加	参照各册定额册说明计算
	031301010	安装与生产同时进行施工增加	参照各册定额册说明计算
	031301011	在有害身体健康环境中施工增加	参照各册定额册说明计算
	031301017	脚手架搭拆	参照各册定额册说明计算
	WB031301001	建筑物超高增加费	参照各册定额册说明计算
	WB031301002	操作高度增加费	参照各册定额册说明计算

注：1 由国家或地方检测部门进行的各类检测，指安装工程不包括的属经营服务性项目，如通电测试、防雷装置检测、安全、消防工程检测、室内空气质量检测等。

安徽省市政工程计价定额（上）

一、修订内容：

总说明

原内容：

七、5.本市政定额中所列砂浆均为现拌砂浆，若实际使用预拌砂浆是，每立方米砂浆人工扣减 0.17 工日。搅拌机扣减 0.167 台班。

修改为：

七、5. 本市政定额中所列砂浆均为现拌砂浆，若实际使用预拌砂浆时，每立方米砂浆人工扣减 0.17 工日。搅拌机扣减 0.167 台班。

计价定额修订
第一部分 通用项目
第一章 路基处理

一、修订内容:

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P11	S1-1-9	基 价 (元)	859.85	1585.28
		材料费 (元)	465.05	1190.48
		“片石”消耗量	7.119	18.224
P12	S1-1-10	基 价 (元)	1226.96	1876.61
		材料费 (元)	416.45	1066.1
		“片石”消耗量	6.375	16.320
P21	S1-1-23	基 价 (元)	919.01	1027.25
		材料费 (元)	341.79	450.03
		“片石”消耗量	1.063	2.720
P23	S1-1-25	基 价 (元)	3238.07	3970.5
		材料费 (元)	1249.65	1982.08
		“片石”消耗量	7.188	18.400
P26	S1-1-34	基 价 (元)	224.9	199.42
		机械费 (元)	28.31	2.83
		“钢轮内燃压路机 8t”消耗量	0.07	0.007

第一部分 通用项目
第二章 挡墙、护坡

一、修订内容:

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P34	S1-2-4	基 价 (元)	1336.25	2128.41
		材料费 (元)	517.25	1309.41
		“片石”消耗量	7.813	20.000
P34	S1-2-5	基 价 (元)	2285.6	3014.38
		材料费 (元)	1211.8	1940.58
		“片石”消耗量	7.188	18.400

第一部分 通用项目

第三章 围堰、筑岛

一、修订内容:

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P62	S1-3-4	基 价 (元)	22109.32	22583.62
		材料费 (元)	7917.91	8392.21
		“砂砾石”消耗量	6.799	14.591
P67	S1-3-17	基 价 (元)	462138.22	76100.17
		材料费 (元)	24194.74	24194.74
		“木驳船”消耗量	1120	6.600
P67	S1-3-18	基 价 (元)	18152.83	7820.58
		材料费 (元)	2860.72	2860.72
		“木驳船”消耗量	30	0.200

第一部分 通用项目

第四章 其他

一、修订内容:

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P70	S1-3-23	基 价 (元)	12986.25	18948.21
		材料费 (元)	5201.34	11163.3
		“砂砾石”消耗量	86.689	186.055
P70	S1-3-24	基 价 (元)	9839.12	14627.42
		材料费 (元)	4177.5	8965.8
		“砂砾石”消耗量	69.625	149.430

第二部分 道路工程

第一章 道路基层

一、修订内容：

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P118	S2-1-13	基 价（元）	1193.29	2325.45
		材料费（元）	808.64	1940.8
		“卵石”消耗量	10.229	31.325
P118	S2-1-14	基 价（元）	68.47	144.04
		材料费（元）	53.91	129.48
		“卵石”消耗量	0.682	2.090
P118	S2-1-15	基 价（元）	1107.09	2239.25
		材料费（元）	808.64	1940.8
		“卵石”消耗量	10.229	31.325
P118	S2-1-16	基 价（元）	56.15	131.72
		材料费（元）	53.91	129.48
		“卵石”消耗量	0.682	2.090
P136	S2-1-57	基 价（元）	2488.81	3092.23
		材料费（元）	1893	2496.42
		“砂砾石”消耗量	8.73	18.737
P136	S2-1-58	基 价（元）	143.56	184.14
		材料费（元）	127.57	168.15
		“砂砾石”消耗量	0.587	1.260
P139	S2-1-63	基 价（元）	1761.14	2713.64
		材料费（元）	1345.88	2298.38
		“砂砾石”消耗量	13.85	29.725
P139	S2-1-64	基 价（元）	106.89	170.25
		材料费（元）	89.54	152.9
		“砂砾石”消耗量	0.922	1.978
P139	S2-1-65	基 价（元）	1651.74	2604.24
		材料费（元）	1345.88	2298.38
		“砂砾石”消耗量	13.85	29.725
P139	S2-1-66	基 价（元）	96.67	160.03
		材料费（元）	89.54	152.9
		“砂砾石”消耗量	0.922	1.978
P141	S2-1-71	基 价（元）	1290.82	1305.94
		材料费（元）	913.5	928.62
		“水”消耗量		1.9

P141	S2-1-72	基 价（元）	75.74	76.54
		材料费（元）	60.9	61.7
		“水”消耗量		0.1
P141	S2-1-73	基 价（元）	1173.16	1188.28
		材料费（元）	913.5	928.62
		“水”消耗量		1.9
P141	S2-1-74	基 价（元）	66.36	67.16
		材料费（元）	60.9	61.7
		“水”消耗量		0.1
P142	S2-1-75	基 价（元）	1150.14	1165.26
		材料费（元）	913.5	928.62
		“水”消耗量		1.9
P142	S2-1-76	基 价（元）	78.92	79.72
		材料费（元）	60.9	61.70
		“水”消耗量		0.1
P145	S2-1-81	基 价（元）	68.51	38.45
		机械费（元）	54.65	24.59
		“履带式推土机 60kW”消耗量	0.08	0.036

第二部分 道路工程

第二章 道路面层

一、修订内容：

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P159	S2-2-1	基 价（元）	707. 41	769. 82
		材料费（元）	593. 68	656. 09
		“砂砾石”消耗量	0. 903	1. 938
P159	S2-2-2	基 价（元）	1338. 31	1481. 95
		材料费（元）	1177. 44	1321. 08
		“砂砾石”消耗量	2. 079	4. 461
P159	S2-2-3	基 价（元）	1855. 64	2047. 21
		材料费（元）	1650. 62	1842. 19
		“砂砾石”消耗量	2. 771	5. 948
P160	S2-2-4	基 价（元）	695. 65	743. 53
		材料费（元）	500. 92	548. 8
		“砂砾石”消耗量	0. 693	1. 487
P160	S2-2-5	基 价（元）	1263. 56	1390. 31
		材料费（元）	1001. 17	1127. 92
		“砂砾石”消耗量	1. 834	3. 936
P160	S2-2-6	基 价（元）	1807. 42	1960. 82
		材料费（元）	1377. 14	1530. 54
		“砂砾石”消耗量	2. 219	4. 763
P166	S2-2-21	基 价（元）	10153. 92	9890. 47
		机械费（元）	263. 45	
		“双锥反转出料混凝土搅拌机 350L”消耗量	1. 04	
P168	S2-2-23	基 价（元）	488. 3	474. 37
		机械费（元）	13. 93	
		“双锥反转出料混凝土搅拌机 350L”消耗量	0. 055	

第二部分 道路工程

第三章 人行道及其他工程

一、修订内容：

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P198	S2-3-20	基 价（元）	2917.51	2737.03
		材料费（元）	2235.85	2055.37
		“石灰砂浆 1:3”消耗量	0.82	
P198	S2-3-21	基 价（元）	3151.59	2971.11
		材料费（元）	2235.85	2055.37
		“石灰砂浆 1:3”消耗量	0.82	
P198	S2-3-22	基 价（元）	2490.87	2354.41
		材料费（元）	2131.35	1994.89
		“石灰砂浆 1:3”消耗量	0.62	
P198	S2-3-23	基 价（元）	2623.31	2486.85
		材料费（元）	2131.35	1994.89
		“石灰砂浆 1:3”消耗量	0.62	
P199	S2-3-24	基 价（元）	5368.19	5299.96
		材料费（元）	3764.49	3696.26
		“石灰砂浆 1:3”消耗量	0.31	

第二部分 道路工程

第四章 交通管理设施工程

一、修订内容：

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P207		说明 十、	15mm	1.5mm

第三部分 桥涵工程

第一章 现浇混凝土

一、修订内容：

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P251	S3-1-3	基 价（元）	3093.21	3247.19
		材料费（元）	2953.63	3107.61
		“片石”消耗量	1.519	3.888

第三部分 桥涵工程

第三章 钢筋工程

一、修订内容：

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P415	S3-3-37	基 价（元）	70560.51	71374.53
		材料费（元）	54014.85	54828.87
		“砂砾石”消耗量	11.836	25.403
P415	S3-3-38	基 价（元）	118902.13	119716.15
		材料费（元）	90440.02	91254.04
		“砂砾石”消耗量	11.836	25.403

第三部分 桥涵工程

第四章 砌筑工程

一、修订内容：

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P421	S3-4-1	基 价（元）	1487.85	2280
		材料费（元）	507.85	1300
		“片石”消耗量	7.813	20.000
P421	S3-4-2	基 价（元）	2117.85	2910
		材料费（元）	507.85	1300
		“片石”消耗量	7.813	20.000
P422	S3-4-3	基 价（元）	1165.85	1958
		材料费（元）	507.85	1300
		“片石”消耗量	7.813	20.000
P422	S3-4-4	基 价（元）	1953.59	2745.75
		材料费（元）	553.59	1345.75
		“片石”消耗量	7.813	20.000
P424	S3-4-8	基 价（元）	3311.66	3239.55
		材料费（元）	1974.66	1902.55
		“片石”消耗量	7.188	18.400
		“水”消耗量	4.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.931	
		“中(粗)砂”消耗量	5.730	
P424	S3-4-9	基 价（元）	3104.43	3068.08
		材料费（元）	1907.43	1871.08
		“片石”消耗量	7.188	18.400
		“水”消耗量	4.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.763	
		“中(粗)砂”消耗量	5.880	
P425	S3-4-10	基 价（元）	3414.92	3274.70
		材料费（元）	2224.72	2084.50
		“片石”消耗量	7.188	18.400
		“水”消耗量	9.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.970	
		“中(粗)砂”消耗量	5.925	

P425	S3-4-11	基 价（元）	3621.02	3497.18
		材料费（元）	2118.42	1994.58
		“片石”消耗量	7.188	18.400
		“水”消耗量	8.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.959	
		“中(粗)砂”消耗量	5.865	
P425	S3-4-12	基 价（元）	3378.9	3265.66
		材料费（元）	2078.3	1965.06
		“片石”消耗量	7.188	18.400
		“水”消耗量	8.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.945	
		“中(粗)砂”消耗量	5.790	
P425	S3-4-13	基 价（元）	3597.29	3496.64
		材料费（元）	2029.8	1929.15
		“片石”消耗量	7.188	18.400
		“水”消耗量	7.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.938	
		“中(粗)砂”消耗量	5.760	
P426	S3-4-14	基 价（元）	3785.5	3626.73
		材料费（元）	2224.3	2065.53
		“片石”消耗量	7.188	18.400
		“水”消耗量	10.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.984	
		“中(粗)砂”消耗量	6.000	
P427	S3-4-15	基 价（元）	3786.7	3587.55
		材料费（元）	2191.9	1992.75
		“片石”消耗量	7.188	18.400
		“水”消耗量	15	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.986	
		“中(粗)砂”消耗量	6.000	
P427	S3-4-16	基 价（元）	3430.67	3216.28
		材料费（元）	2146.37	1931.98
		“片石”消耗量	7.188	18.400
		“水”消耗量	18.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.853	
		“中(粗)砂”消耗量	6.345	

P428	S3-4-17	基 价（元）	3413.9	3317.90
		材料费（元）	2155.3	2059.30
		“片石”消耗量	7.188	18.400
		“水”消耗量	7.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.931	
		“中(粗)砂”消耗量	5.730	
P428	S3-4-18	基 价（元）	3622.35	3526.35
		材料费（元）	2071.68	1975.68
		“片石”消耗量	7.188	18.400
		“水”消耗量	7.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.931	
		“中(粗)砂”消耗量	5.730	
P429	S3-4-19	基 价（元）	3176.12	3115.89
		材料费（元）	1983.32	1923.09
		“片石”消耗量	7.188	18.400
		“水”消耗量	7.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.763	
		“中(粗)砂”消耗量	5.880	
P429	S3-4-20	基 价（元）	3420.39	3360.16
		材料费（元）	1953.72	1893.49
		“片石”消耗量	7.188	18.400
		“水”消耗量	7.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.763	
		“中(粗)砂”消耗量	5.880	
P430	S3-4-21	基 价（元）	10468.23	9921.99
		材料费（元）	8775.63	8229.39
		“水”消耗量	11.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.559	
		“中(粗)砂”消耗量	3.405	
P430	S3-4-22	基 价（元）	10807.00	10260.76
		材料费（元）	8692.02	8145.78
		“水”消耗量	11.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.559	
		“中(粗)砂”消耗量	3.405	
P431	S3-4-23	基 价（元）	10497.86	9963.93
		材料费（元）	8729.66	8195.73
		“水”消耗量	10.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.553	
		“中(粗)砂”消耗量	3.375	

P432	S3-4-24	基 价（元）	10630.96	10055.64
		材料费（元）	8696.16	8120.84
		“水”消耗量	15.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.554	
		“中(粗)砂”消耗量	3.390	
P432	S3-4-25	基 价（元）	10874.50	10304.84
		材料费（元）	8714.30	8144.64
		“水”消耗量	15.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.548	
		“中(粗)砂”消耗量	3.345	
P433	S3-4-26	基 价（元）	11035.71	10447.04
		材料费（元）	8669.71	8081.04
		“水”消耗量	15.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.573	
		“中(粗)砂”消耗量	3.480	
P433	S3-4-27	基 价（元）	11325.15	10738.94
		材料费（元）	8665.15	8078.94
		“水”消耗量	15.000	
		“水泥 32.5 级”消耗量	0.569	
		“中(粗)砂”消耗量	3.465	
P441	S3-4-42	基 价（元）	6235.51	12668.04
		材料费（元）	4123.47	10556
		“片石”消耗量	63.438	162.400
P441	S3-4-43	基 价（元）	8046.07	14478.6
		材料费（元）	4123.47	10556
		“片石”消耗量	63.438	162.400
P442	S3-4-45	基 价（元）	1252.93	1337.23
		材料费（元）	885.85	970.15
		“片石”消耗量	0.831	2.128

第三部分 桥涵工程

第五章 立交箱涵

一、修订内容:

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P455	S3-5-15	基 价 (元)	25402.15	1351.48
		材料费 (元)	25149.45	1098.78
		“煤”消耗量	37.000	
		“木柴”消耗量	3.700	

第三部分 桥涵工程

第七章 支座及其他工程

一、修订内容:

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P529	S3-7-2	基 价 (元)	119.00	11.48
		人工费 (元)	108.36	0.84
		“综合工日”消耗量	0.774	0.006

第三部分 桥涵工程

第八章 临时工程

一、修订内容:

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P565	S3-8-19	基 价 (元)	66.41	89.93
		材料费 (元)	20.46	43.98
		“砂砾石”消耗量	0.341	0.733

安徽省市政工程计价定额（中）

第四部分 隧道工程

第二章 隧道衬砌

一、修订内容：

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P116	S4-2-53	计量单位	10m ²	10m ³

第五部分 管网工程

第一章 管道垫层、基础

一、修订内容：

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P347	S5-1-1	基 价（元）	1972.07	2751.6
		材料费（元）	1098.61	1878.14
		“片石”消耗量	7.612	19.486
P347	S5-1-2	基 价（元）	1079.43	1923.95
		材料费（元）	541.35	1385.87
		“片石”消耗量	8.246	21.110
P349	S5-1-6	基 价（元）	1263.96	1668.16
		材料费（元）	834.25	1238.45
		“砂砾石”消耗量	5.819	12.489
P351	S5-1-9	人工费（元）	2222.36	
		“综合工日”消耗量	15.874	
		“黄土”消耗量	-11.995	±0.118
P361	S5-1-45	基 价（元）	22741.02	12303.50
		材料费（元）	20668.74	10231.22
		“商品混凝土 C15(泵送)”消耗量	59.900	30.030
		“养护土工布”消耗量	299.500	59.900
P365	S5-1-60	基 价（元）	2153.83	2887.86
		材料费（元）	1218.85	1952.88
		“片石”消耗量	7.168	18.349
P366	S5-1-61	基 价（元）	3582.25	3757.6
		材料费（元）	2650.55	2825.9
		“片石”消耗量	1.713	4.384

第五部分 管网工程

第二章 管道铺设

一、修订内容：

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P426	S5-2-181～ S5-2-184	删除，该规格管道消毒套用安装专业册子目		
P427～P430	S5-2-185～ S5-2-197	子目名称	混凝土管道消毒冲洗	管道消毒、冲洗

第五部分 管网工程

第四章 井类、设备基础机出水口

一、修订内容：

页码	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P585	S5-4-246	基 价（元）	2585.70	2377.60
		材料费（元）	1970.06	1761.96
		“防水砂浆 1：2”消耗量	0.733	0.073
P585	S5-4-247	基 价（元）	2874.81	2611.53
		材料费（元）	2168.08	1904.80
		“防水砂浆 1：2”消耗量	0.928	0.093
P587	S5-4-250	基 价（元）	4438.61	4530.70
		材料费（元）	3767.33	3859.42
		“现浇混凝土 C15”消耗量	0.036	0.360
P637	S5-4-302	基 价（元）	2221.36	2231.30
		材料费（元）	2001.54	2011.48
		“现浇混凝土 C15”消耗量	0.138	0.173
P687	S5-4-408	基 价（元）	1234.56	2079.08
		材料费（元）	541.35	1385.87
		“片石”消耗量	8.246	21.11
P688	S5-4-410	基 价（元）	1550.9	1955.1
		材料费（元）	834.25	1238.45
		“砂砾石”消耗量	5.819	12.489

安徽省市政工程计价定额（下）

第五部分 管网工程

第五章 顶管和拉管

一、修订内容：

说明

1、原 P3 页：

第 12 条：安拆中继间项目仅适用于敞开式管道顶进，当采用其他顶进方法时，中继间费用允许另计。（删除）

第 14 条：牵引管子目中已考虑造斜段及曲线小号因素。采用塑料管时，消耗量应为 10.50/10m。回拖布管基价除 1.15 系数。

修改为：

牵引管子目中已考虑造斜段及曲线消耗因素。采用塑料管时，消耗量应为 10.50/10m。回拖布管基价除以 1.15 系数。

第 17 条：施工中如发生需要化学配浆，按时调整。子目中提供的消耗量为参考量。泥浆外运另行计算。

修改为：

泥浆外运另行计算。

计价定额修订

页数	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P177	S5-6-186	基 价（元）	1289.41	1929.85
		材料费（元）	310.48	950.92
		“卵石”消耗量	5.771	17.675

第六部分 生活垃圾处理工程

第一章生活垃圾填埋

一、修订内容：

页数	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P413	S6-1-24	基 价（元）	40575.28	46439.45
		材料费（元）	11181.58	17045.75
		“卵石”消耗量	52.457	160.650
P433	S6-1-81	基 价（元）	12551.17	19015.42
		材料费（元）	4143.75	10608
		“片石”消耗量	63.75	163.200

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》

（市政工程工程量清单计价指引）

页数	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P37	040101002	挖沟槽土方	工程量计算规则	按设计图示尺寸以基础垫层底面积乘以挖土深度计算	按设计图示尺寸沟槽长度乘以沟槽断面积，以体积计算。
P37	040101003	挖基坑土方	工程量计算规则	按设计图示尺寸以基础垫层底面积乘以挖土深度计算	按设计图示尺寸基坑底面积乘以挖土深度，以体积计算。
P38	040103001	回填方	项目特征	1. 密实度要求 2. 填方材料要求 3. 填方粒径要求 4. 填方来源、运距	1. 密实度要求 2. 填方材料要求 3. 填方粒径要求
P58	WB040307026	悬索桥索鞍	项目编码	WB040307026	WB040307030
P65	040404013	电缆安装	项目编码	040404013	WB040404013
	040404014	滩地接顶盖		040404014	WB040404014
	040404015	管节试拼装		040404015	WB040404015
	040404016	顶升管节钢壳		040404016	WB040404016
P74	041101005	井字架	定额指引	S5-5-638～ S5-5-647	S5-4-638～ S5-4-647
P75	WB040501026	大口井内套管安装	项目编码	WB040501026	WB040504026
	WB040501027	辐射井管安装	项目编码	WB040501027	WB040504027
P78	WB040601036	其他现浇混凝土构件	项目特征	1. 构件名称、规格 2. 混凝土强度等级 3. 混凝土强度等级	1. 构件名称、规格 2. 混凝土强度等级
P79	WB041102043	其他现浇构件类型（现浇混凝土池柱模板）	项目名称	其他现浇构件类型（现浇混凝土池柱模板）	其他现浇构件模版（现浇混凝土池柱）
	WB041102044	其他现浇构件模版（现浇混凝土池柱）		其他现浇构件模版（现浇混凝土池柱）	其他现浇构件模版（现浇混凝土池梁）
P81	040602035	平底盖闸	项目编码	040602035	040602037
	WB040602051	刮吸砂机	项目名称	刮吸砂机	刮吸泥机

P87	WB041101013	玻璃钢施工围栏	工程量计算规则	按设计图示长度以长度及使用时间计算	按设计图示以长度计算
	WB041101014	移动式玻璃钢施工护栏		按设计图示长度以长度计算	按设计图示以长度及使用时间计算
P87	WB041101015	彩钢板施工围栏搭拆	工程量计算规则	按设计图示长度以长度及使用时间计算	按设计图示以长度计算
	WB041101016	移动式钢护栏		按设计图示长度及长度及使用时间计算	按设计图示以长度及使用时间计算
P87	WB041101017	沟槽临时钢盖板	工程量计算规则	按设计图示长度以面积及使用时间计算	按设计图示以面积及使用时间计算
P88	041103002	干砌块料	计量单位		m ³
	041104002	搭拆装配式钢桥	项目编码	041104002	WB041104003
	WB041104016	小型构件运输		WB041104016	WB041104004
	WB041104017	混凝土运输		WB041104017	WB041104005

安徽省园林绿化工程计价定额

第一部分 绿化工程

一、修订内容：

说明

1、原 P3 页：

二、栽植花木

20. 栽植攀缘植物子目适用于能形成攀缘景观效果的栽植方式，单株、成排栽植适用；如是片植按每平方栽植株数套用相应色带植物栽植子目。（新增）

2、原 P6 页：

三、绿化养护

11. 水生植物成活养护、保存养护

水生植物根据栽植方式，养护套用陆地及水面盆栽成活及保存养护、塘中孤植成活及保存养护或水生植物片植成活及保存养护。

每平方栽植株数 ≤ 1 株的、零星栽植且计算栽植面积有困难的，均套用塘中孤植成活及保存养护；每平方栽植株数 > 1 株的片植，则按实际的栽植面积套用水生植物片植成活及保存养护；盆栽的套用陆地及水面盆栽成活及保存养护。（新增）

五、名词解释

第2条：地径：指离地面0.1m高处的树杆直径。

修改为：地径：指离地面0.3m高处的树杆直径。

第3条：干径：指离地面0.3m高处的树杆直径。（删除）

工程量计算规则

1、原P10页：

第（4）条：竹类均按高度以“平方米”计算。

修改为：散生竹类按胸径以“株”计算，丛生竹类按根盘直径以“丛”计算。

第（9）条：水生植物按塘植、盆植分别以丛和盆计算。

修改为：水生植物按塘中孤植、陆地及水面盆栽、片植分别以“丛”、“盆”和“平方米”计算。

计价定额修订

第二部分 园林景观工程

第一章 叠山理水工程

一、修订内容：

页数	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P278	Y2-1-2	基 价（元）	525.87	532.27
		材料费（元）	338.3	344.7
		“片石”消耗量	0.063	0.160
P278	Y2-1-3	基 价（元）	613.1	619.5
		材料费（元）	373.94	380.34
		“片石”消耗量	0.063	0.160
P278	Y2-1-4	基 价（元）	745.75	749.6
		材料费（元）	417.58	421.43
		“片石”消耗量	0.038	0.096
P278	Y2-1-5	基 价（元）	844.56	848.41
		材料费（元）	469.42	473.27
		“片石”消耗量	0.038	0.096
P280	Y2-1-10	基 价（元）	2765.39	2767.3
		材料费（元）	2155.86	2157.77
		“片石”消耗量	0.019	0.048
P287	Y2-1-27	基 价（元）	177.46	252.21
		材料费（元）	113.55	188.3
		“片石”消耗量	0.738	1.888

第二部分 园林景观工程

第三章 园桥工程

一、修订内容：

页数	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P337	Y2-3-1	基 价（元）	309.55	384.3
		材料费（元）	123.57	198.32
		“片石”消耗量	0.738	1.888
P337	Y2-3-2	基 价（元）	421.81	500.85
		材料费（元）	119.24	198.28
		“片石”消耗量	0.736	1.952
P338	Y2-3-5	基 价（元）	249.74	324.49
		材料费（元）	119.37	194.12
		“片石”消耗量	0.738	1.888
P345	Y2-3-18	基 价（元）	1498.1	1580.03
		材料费（元）	112.91	194.84
		“片石”消耗量	0.8	2.048
P345	Y2-3-19	基 价（元）	1297.74	1379.67
		材料费（元）	112.91	194.84
		“片石”消耗量	0.8	2.048
P346	Y2-3-21	基 价（元）	365.84	488.21
		材料费（元）	168.44	290.81
		“片石”消耗量	1.194	3.058
P346	Y2-3-22	基 价（元）	440.18	562.55
		材料费（元）	168.44	290.81
		“片石”消耗量	1.194	3.058

二、新增内容:

第一部分 绿化工程

第三章 绿化养护工程

第一节 绿化成活养护

4. 竹类成活养护

工作内容: 修剪(整枝、钩梢)、扶正绑扎、清枯枝、病虫害防治、施肥、浇灌、除草、保洁、环境清理。
计量单位: 100 株/月

定额编号				Y1-3-44-1	Y1-3-44-2	Y1-3-44-3
项目名称				散生竹成活养护		
				胸径(cm 以内) 5	胸径(cm 以内) 10	胸径(cm 以内) 15
基价 (元)				39.53	47.88	61.03
其中	人工费 (元)			18.62	21.28	26.60
	材料费 (元)			10.91	14.26	18.46
	机械费 (元)			10.00	12.34	15.97
名称		单位	单价 (元)	消耗量		
人 工	综合工日	工日	140	0.133	0.152	0.19
材 料	肥料	kg	1.28	1.539	1.862	2.22
	水	m ³	7.96	0.817	1.064	1.35
	药剂	kg	25.64	0.095	0.133	0.19
机 械	洒水车 8000L	台班	503.66	0.019	0.0228	0.03
	载重汽车 5t	台班	430.7	0.001	0.002	0.002

工作内容：修剪(整枝、钩梢)、扶正绑扎、清枯枝、病虫害防治、施肥、浇灌、除草、保洁、环境清理。
计量单位：100 丛/月

定额编号				Y1-3-44-4	Y1-3-44-5	Y1-3-44-6
项目名称				丛生竹成活养护		
				根盘直径 (cm 以内) 50	根盘直径 (cm 以内) 100	根盘直径 (cm 以内) 150
基价 (元)				43.75	56.07	72.16
其中	人工费 (元)			23.94	29.26	37.24
	材料费 (元)			11.39	14.66	18.88
	机械费 (元)			8.42	12.15	16.04
名称		单位	单价 (元)	消耗量		
人 工	综合工日	工日	140	0.171	0.209	0.266
材 料	肥料	kg	1.28	3.097	3.705	4.446
	水	m ³	7.96	0.627	0.817	1.045
	药剂	kg	25.64	0.095	0.133	0.190
机 械	洒水车 8000L	台班	503.66	0.015	0.019	0.025
	载重汽车 5t	台班	430.7	0.002	0.006	0.008

9. 水生植物成活养护

工作内容：翻盆(缸、土)施肥、水面保洁、病虫害防治、生长期枯叶修剪、清除杂草(水草)。

计量单位：100 丛(盆)/月

定额编号				Y1-3-57-1	Y1-3-57-2
项目名称				水生植物成活养护	
				塘中孤植	陆地及水面盆栽
基价(元)				24.24	364.16
其中	人工费(元)			18.62	348.46
	材料费(元)			3.90	13.12
	机械费(元)			1.72	2.58
名称		单位	单价(元)	消耗量	
人 工	综合工日	工日	140	0.133	2.489
材 料	肥料	kg	1.28	0.76	0.76
	药剂	kg	25.64	0.114	0.456
	水	m ³	7.96	—	0.057
机 械	载重汽车 5t	台班	430.7	0.004	0.006

工作内容：翻盆(缸、土)施肥、水面保洁、病虫害防治、生长期枯叶修剪、清除杂草(水草)。

计量单位：100m²/月

定额编号				Y1-3-57-3
项目名称				水生植物成活养护
				片植
基价(元)				56.40
其中	人工费(元)			39.90
	材料费(元)			11.76
	机械费(元)			4.74
名称		单位	单价(元)	消耗量
人 工	综合工日	工日	140	0.285
材 料	肥料	kg	1.28	0.057
	药剂	kg	25.64	0.456
	水	m ³	7.96	—
机 械	载重汽车 5t	台班	430.7	0.011

第一部分 绿化工程

第三章 绿化养护工程

第二节 绿化保存养护

4. 竹类保存养护

工作内容：修剪(整枝、钩梢)、扶正绑扎、清枯枝、病虫害防治、施肥、浇灌、除草、保洁、环境清理。
计量单位：100 株/年

定额编号				Y1-3-113-1	Y1-3-113-2	Y1-3-113-3
项目名称				散生竹保存养护		
				胸径(cm 以内) 5	胸径(cm 以内) 10	胸径(cm 以内) 15
基价 (元)				207.51	251.82	322.02
其中	人工费 (元)			98.00	112.00	140.00
	材料费 (元)			57.42	75.07	97.13
	机械费 (元)			52.09	64.75	84.89
名称		单位	单价 (元)	消耗量		
人 工	综合工日	工日	140	0.70	0.80	1.00
材 料	肥料	kg	1.28	8.10	9.80	11.70
	水	m ³	7.96	4.30	5.60	7.10
	药剂	kg	25.64	0.50	0.70	1.00
机 械	洒水车 8000L	台班	503.66	0.100	0.120	0.16
	载重汽车 5t	台班	430.7	0.004	0.01	0.01

工作内容：修剪(整枝、钩梢)、扶正绑扎、清枯枝、病虫害防治、施肥、浇灌、除草、保洁、环境清理。
计量单位：100 丛/年

定额编号				Y1-3-113-4	Y1-3-113-5	Y1-3-113-6
项目名称				丛生竹保存养护		
				根盘直径 (cm 以内) 50	根盘直径 (cm 以内) 100	根盘直径 (cm 以内) 150
基价 (元)				230.55	294.43	378.07
其中	人工费 (元)			126.00	154.00	196.00
	材料费 (元)			59.95	77.14	99.37
	机械费 (元)			44.60	63.29	82.70
名称		单位	单价 (元)	消耗量		
人 工	综合工日	工日	140	0.90	1.10	1.40
材 料	肥料	kg	1.28	16.30	19.50	23.40
	水	m ³	7.96	3.30	4.30	5.50
	药剂	kg	25.64	0.50	0.70	1.00
机 械	洒水车 8000L	台班	503.66	0.08	0.1	0.13
	载重汽车 5t	台班	430.7	0.01	0.03	0.04

9. 水生植物保存养护

工作内容：翻盆(缸、土)施肥、水面保洁、病虫害防治、生长期枯叶修剪、清除杂草(水草)。

计量单位：100 丛 (盆) /年

定额编号				Y1-3-127-1	Y1-3-127-2
项目名称				水生植物保存养护	
				塘中孤植	陆地及水面盆栽
基价 (元)				127.11	1915.96
其中	人工费 (元)			98.00	1834.00
	材料费 (元)			20.50	69.04
	机械费 (元)			8.61	12.92
名称		单位	单价 (元)	消耗量	
人 工	综合工日	工日	140	0.70	13.10
材 料	肥料	kg	1.28	4.00	4.00
	药剂	kg	25.64	0.60	2.40
	水	m ³	7.96	—	0.30
机 械	载重汽车 5t	台班	430.7	0.02	0.03

工作内容：翻盆(缸、土)施肥、水面保洁、病虫害防治、生长期枯叶修剪、清除杂草(水草)。

计量单位：100m²/年

定额编号				Y1-3-127-3
项目名称				水生植物保存养护
				片植
基价（元）				297.76
其中	人工费（元）			210.00
	材料费（元）			61.92
	机械费（元）			25.84
名称		单位	单价（元）	消耗量
人 工	综合工日	工日	140	1.50
材 料	肥料	kg	1.28	0.30
	药剂	kg	25.64	2.40
	水	m ³	7.96	—
机 械	载重汽车 5t	台班	430.7	0.06

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》

（园林绿化工程工程量清单计价指引）

页数	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P42	050102013	喷播植草 (灌木) 籽	定额指引	Y1-2-206~ Y-1-211	Y1-2-206~ Y1-2-211
P45	WB05010400 5	竹类成活养护	定额指引	Y1-3-40~ Y1-3-44	Y1-3-44-1~ Y1-3-44-6
P45	WB05010401 0	水生植物成活养 护, 塘植	项目名称	水生植物成活养护, 塘植	水生植物成活养护, 塘植、盆栽
		水生植物成活养 护, 塘植	计量单位	丛	丛 (盆)
		水生植物成活养 护, 塘植	定额指引	Y1-3-56	Y1-3-57-1~ Y1-3-57-2
P45	WB05010401 1	水生植物成活养 护, 盆栽	项目名称	水生植物成活养护, 盆栽	水生植物成活养护、 片植
		水生植物成活养 护, 盆栽	计量单位	盆	m ²
		水生植物成活养 护, 盆栽	工程量计算 规则	按数量计算	按面积计算
		水生植物成活养 护, 盆栽	定额指引	Y1-3-57	Y1-3-57-3
P46	WB05010401 7	竹类保存养护	计量单位	株	丛
			定额指引	Y1-3-109~ Y1-3-113	Y1-3-113-1~ Y1-3-113-6
P46	WB05010402 2	水生植物保存养 护, 塘植	项目名称	水生植物保存养护, 塘植	水生植物保存养护, 塘植、盆栽
		水生植物保存养 护, 塘植	计量单位	丛	丛 (盆)
		水生植物保存养 护, 塘植	定额指引	Y1-3-125	Y1-3-127-1~ Y1-3-127-2
P46	WB05010402 3	水生植物保存养 护, 盆栽	项目名称	水生植物保存养护, 盆栽	水生植物保存养护、 片植
		水生植物保存养 护, 盆栽	计量单位	盆	m ²
		水生植物保存养 护, 盆栽	工程量计算 规则	按数量计算	按面积计算
		水生植物保存养 护, 盆栽	定额指引	Y1-3-126	Y1-3-127-3

P48	WB050201019	墙体面层	定额指引	Y2-3-23~27	Y2-3-23~Y2-3-27
P51	050305006	石桌石凳	定额指引	Y2-2-33~Y2-2-39	Y2-2-29~Y2-2-35
	05304003	金属花架柱、梁	项目编码	05304003	050304003
P52	050307006	铁艺栏杆	定额指引	Y2-2-64~Y2-2-66	Y2-2-60~Y2-2-62
P53	050307008	钢筋混凝土艺术围栏	定额指引	Y2-2-60~Y2-2-63	Y2-2-56~Y2-2-59
	050307011	景窗		Y2-2-40~Y2-2-43	Y2-2-36~Y2-2-39
P53	050307012	花饰	定额指引	Y2-2-44~Y2-2-47	Y2-2-40~Y2-2-43
	050307013	博古架		Y2-2-48~Y2-2-50	Y2-2-44~Y2-2-46
P53	050307016	花池	定额指引	Y2-2-54	Y2-2-50
	050307018	砖石砌小摆设		Y2-2-55~Y2-2-56	Y2-2-51~Y2-2-52
P54	WB050307021	水磨石木纹板	定额指引	Y2-2-51~Y2-2-52	Y2-2-47~Y2-2-48
P54	WB050307022	门窗框	定额指引	Y2-2-53	Y2-2-49
	WB050307023	其他小构件		Y2-2-57~Y2-2-59	Y2-2-53~Y2-2-55
	WB050307024	花色栏杆安装		Y2-2-67~Y2-2-68	Y2-2-63~Y2-2-64
	WB050307025	采光玻璃天棚		Y2-2-69~Y2-2-75	Y2-2-65~Y2-2-71
P55	050401003	亭脚手架	定额指引	Y2-2-76~Y2-2-78	Y2-2-72~Y2-2-74

P50: C.1 塑假山工程（编码：050301）续增

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	定额指引
WB050301007	石砌驳岸	1. 石料种类、规格 2. 驳岸截面、长度 3. 勾缝要求 4. 砂浆强度等级、配合比	m ³	以立方米计量,按设计图示尺寸以体积计算	Y2-1-27
WB050301008	原木桩驳岸	1. 木材种类 2. 桩直径 3. 桩单根长度 4. 防护材料种类	m ³	以立方米计量,按设计图示尺寸以体积计算	Y2-1-28
WB050301009	卵石驳岸	1. 护岸平均宽度 2. 粗细砂比例 3. 卵石粒径	m ²	以平方米计算,按设计图示尺寸以护岸展开面积计算	Y2-1-29

P55 新增：D.2 模板工程（编码：050402）

项目 编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	定额指引
WB050402009	木拱盔/支撑	1. 支模高度 2. 构件尺寸	m ³	按设计尺寸以体积 计算	Y2-2-75~Y2-2-76

安徽省仿古建筑工程计价定额

第一部分 营造法源工程

一、修订内容：

计价定额修订

第一部分 营造法源工程

第二章 石作工程

页数	定额编号	内容或位置	修订前	修订后
P113	F1-2-64	基 价（元）	209.81	210.24
		材料费（元）	14.93	15.36
		“片石”消耗量	0.004	0.01

第二部分 徽派做法工程

一、修订内容：

第四章 砌筑砖墙（新增）

说明

一、砖墙砌筑是以内、外墙划分的，艺术形式复杂程度的因素，已综合考虑在定额之内。

二、砖碯、砖过梁、腰线、砖垛、砖挑沿等砌体，除注明者外，均并入墙身内计算，砖圈梁使用砂浆标号不同时，另列项目计算。砖过梁、砖圈梁等砌体内钢筋应根据设计图纸按“砖砌体内钢筋加固”定额另行计算。

三、定额中的机砖规格是以标准砖 $240 \times 115 \times 53\text{mm}$ 为准。

墙身厚度计算规定：半砖墙以砖宽、一砖墙以砖长、一砖以上按砖间加 1cm 灰缝计算。

四、砌体中的砂浆标号，如设计规定不同时，应根据设计规定的标号计算，但人工和砂浆数量不变，除砖圈梁外，钢筋砖过梁及砖碯，比墙厚提高砂浆标号因素，已综合在定额内，不另增加。

五、砖墙如用灰泥砌时，每 1m^3 实砌体增加砖过梁、砖碯用砂 0.015t。

六、空斗墙、填充斗墙：砖的规格不同，砖数量每增减 10%，相应人工含量增减 2%（含量在 10%以内不予调整）；单面清水墙人工乘以 1.3 系数，双面清水墙人工乘以 1.6 系数。

七、单面清水墙：

1. 半砖墙若用木筋加固者，每 m^3 增加二等板方材 0.05m^3 ；
2. 砌弧形墙其弧形部分每 m^3 增加人工 15%，砖 5%；
3. 砌体内各种异形洞，每米洞口周长增加人工 0.25 工日，砖 10 块；
4. 配合安装砖抛方，砖博风，每米抛方、博风增加人工 0.1 工日（安装抛方、博风人工按相应定额另计）；
5. 砖屏风每 m^3 增加人工 0.2 工日，云墙每米增加人工 0.3 工日；
6. 双面清水墙人工乘以 1.3 系数，砖加工套相应砖细定额子目。

八、城砖墙：砖的规格不同，砖数量每增减 10%，相应人工含量增减 2%（含量在 10%以内不予调整）。

工程量计算规则

一、砖结构以标准砖为准，计算砖墙体积时，其厚度规定如下：

砖规格	单位	$\frac{1}{4}$ 砖	$\frac{1}{2}$ 砖	$\frac{3}{4}$ 砖	1 砖	$1\frac{1}{4}$ 砖	$1\frac{1}{2}$ 砖	2 砖	备注
$240 \times 115 \times 53$	mm	53	115	180	240	300	365	490	标准砖

二、檐高按室外地坪至檐口滴水高度计算。

三、通过墙基、墙身的孔洞或其他空洞的面积，每个在 0.3 m^2 以内者不予扣除，如超过 0.3 m^2 者，应予扣除。

四、基础与墙身的划分，以室内地坪为界，以上者为墙身，以下者为基础。台明墙按墙身计算。

五、砖基础体积计算规定如下：

1、外墙墙基的长度按外墙中心线长度计算。

2、内墙墙基的长度按内墙净长计算。

3、地垄墙、地埂砖墩按墙基定额执行。

六、砖墙身体积的计算规定如下：

1、计算墙身体积时，应扣除门窗洞口（门、窗框外围面积，以下同），过人洞、空圈、嵌入墙身的钢筋砼梁、圈梁及板头等所占体积；但嵌入墙身的钢筋、铁件、螺丝洞和钢筋砼梁头、梁垫、木屋架头、桁条垫木、木楞头、出沿椽、木砖、门窗走头、半砖墙的木筋及伸入墙内的暖气片、壁龛等体积均不扣除；突出墙身的门、窗套、窗台虎头砖、压顶线、山墙泛水槽和腰线（在三皮砖以下者）等体积也不增加。

2、外墙墙身和女儿墙按外墙中心线长度计算，高度按图示尺寸计算。女儿墙工程量并入外墙计算。

3、内墙墙身的长度按内墙净长计算，高度按图示尺寸计算

4、檐口外墙高度的计算规定：檐口外墙高度算至其中心线的屋面板或椽子顶面，但如内外有天棚（天花、杆）及其檐

口桁条起承重作用者，沿墙高度算至天棚以上 19cm。

5、山墙部分的工程量由设计室外地坪至山尖二分之一的高度。

七、空斗墙按外形体积以 m^3 计算，计算规则与实砌墙同。墙角、门、窗洞口立边，内外墙节点、钢筋砖过梁、砖碯、砼楼板下，山墙尖和屋檐处的实砌墙，已包括在定额内，不另计算；但钢筋砖过梁、实砌砖勒脚及附墙垛（柱）实砌部分应按相应项目另行计算，围墙的砖垛、压顶（屋顶墙脊另算）和腰线并入墙身内计算。

八、柱基合并并在柱身内计算。

九、墙基防潮层按墙基顶面以 m^2 计算，砖砌体中加固钢筋按设计要求以吨计算。

二、新增内容:

工作内容: 1、调运, 铺砂浆, 运砖, 砌砖; 2、安放砌体钢筋, 预制过梁, 立门窗框, 安放木砖、垫块; 3、砖过梁: 砖平拱模板制、安、拆; 计量单位: m³

定 额 编 号				F2-4-1	F2-4-2	F2-4-3
项 目 名 称				空斗墙	空斗墙	空斗墙
				一斗一卧	三斗一卧	五斗一卧
单 位				m ³	m ³	m ³
基 价 (元)				410.93	396.03	389.60
其 中	人 工 费 (元)			196.00	196.00	194.60
	材 料 费 (元)			203.88	188.98	184.12
	机 械 费 (元)			11.05	11.05	10.88
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.400	1.400	1.390
材 料	机砖 240×115×53	百块	38.46	4.360	4.070	4.020
	铁钉	kg	3.56	0.010	0.010	0.010
	二等板方材	m ³	1709.00	0.001	0.001	0.001
	水	m ³	7.96	0.090	0.080	0.080
	混合砂浆 M5	m ³	244.44	0.138	0.123	0.111
机 械	其他机械费	元	1.00	11.050	11.050	10.880

工作内容：1、调运，铺砂浆，运砖，砌砖；2、安放砌体钢筋，预制过梁，立门窗框，安放木砖、垫块；3、砖过梁：砖平拱模板制、安、拆；

计量单位：m³

定 额 编 号				F2-4-4	F2-4-5
项 目 名 称				空斗墙	空斗墙
				单丁全斗	双丁全斗
单 位				m ³	m ³
基 价 (元)				383.97	404.86
其 中	人 工 费 (元)			193.20	196.00
	材 料 费 (元)			179.89	197.86
	机 械 费 (元)			10.88	11.00
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.380	1.400
材 料	机砖 240×115×53	百块	38.46	3.910	4.250
	铁钉	kg	3.56	0.010	0.010
	二等板方材	m ³	1709.00	0.001	0.001
	水	m ³	7.96	0.080	0.080
	混合砂浆 M5	m ³	244.44	0.111	0.131
机 械	其他机械费	元	1.00	10.880	11.000

工作内容：1、调运，铺砂浆，运砖，砌砖；2、安放砌体钢筋，预制过梁，立门窗框，安放木砖、垫块；3、砖过梁：砖平拱模板制、安、拆；
计量单位：m³

定 额 编 号				F2-4-6	F2-4-7	F2-4-8
项 目 名 称				填充斗墙	填充斗墙	填充斗墙
				一斗一卧	三斗一卧	五斗一卧
单 位				m³	m³	m³
基 价 (元)				452.33	439.59	433.32
其 中	人 工 费 (元)			215.60	215.60	214.06
	材 料 费 (元)			222.36	209.62	205.12
	机 械 费 (元)			14.37	14.37	14.14
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.540	1.540	1.529
材 料	机砖 240×115×53	百块	38.46	4.360	4.070	4.020
	铁钉	kg	3.56	0.010	0.010	0.010
	二等板方材	m³	1709.00	0.001	0.001	0.001
	水	m³	7.96	0.090	0.080	0.080
	混合砂浆 M5	m³	244.44	0.138	0.123	0.111
	砂砾石	t	60.00	0.308	0.344	0.350
机 械	其他机械费	元	1.00	14.370	14.370	14.140

工作内容：1、调运，铺砂浆，运砖，砌砖；2、安放砌体钢筋，预制过梁，立门窗框，安放木砖、垫块；3、砖过梁：砖平拱模板制、安、拆；

计量单位：m³

定 额 编 号				F2-4-9	F2-4-10
项 目 名 称				填充斗墙	填充斗墙
				单丁全斗	双丁全斗
单 位				m ³	m ³
基 价 (元)				428.39	447.02
其 中	人 工 费 (元)			212.52	215.60
	材 料 费 (元)			201.73	217.12
	机 械 费 (元)			14.14	14.30
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.518	1.540
材 料	机砖 240×115×53	百块	38.46	3.910	4.250
	铁钉	kg	3.56	0.010	0.010
	二等板方材	m ³	1709.00	0.001	0.001
	水	m ³	7.96	0.080	0.080
	混合砂浆 M5	m ³	244.44	0.111	0.131
	砂砾石	t	60.00	0.364	0.321
机 械	其他机械费	元	1.00	14.140	14.300

工作内容：1、调运，铺砂浆，运砖，砌砖；2、安放砌体钢筋，预制过梁，立门窗框，安放木砖、垫块；3、砖过梁：砖平拱模板制、安、拆；

计量单位：m³

定 额 编 号				F2-4-11	F2-4-12	F2-4-13
项 目 名 称				单面清水墙	单面清水墙	单面清水墙
				1/4 砖	1/2 砖	1 砖
单 位				m ³	m ³	m ³
基 价 (元)				937.76	781.66	658.42
其中	人 工 费 (元)			636.02	498.82	379.40
	材 料 费 (元)			290.15	271.25	264.53
	机 械 费 (元)			11.59	11.59	14.49
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	4.543	3.563	2.710
材 料	机砖 240×115×53	百块	38.46	6.210	5.600	5.330
	水	m ³	7.96	0.120	0.110	0.110
	混合砂浆 M5	m ³	244.44	0.206	0.225	0.240
机 械	其他机械费	元	1.00	11.590	11.590	14.490

工作内容：1、调运，铺砂浆，运砖，砌砖；2、安放砌体钢筋，预制过梁，立门窗框，安放木砖、垫块；3、砖过梁：砖平拱模板制、安、拆；

计量单位：m³

定 额 编 号				F2-4-14	F2-4-15
项 目 名 称				单面清水墙	单面清水墙
				1 砖半	2 砖及以上
单 位				m ³	m ³
基 价 (元)				603.05	1159.34
其 中	人 工 费 (元)			323.54	310.80
	材 料 费 (元)			265.02	834.60
	机 械 费 (元)			14.49	13.94
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.311	2.220
材 料	机砖 240×115×53	百块	38.46	5.260	5.280
	水	m ³	7.96	0.110	0.110
	混合砂浆 M5	m ³	244.44	0.253	2.580
机 械	其他机械费	元	1.00	14.490	13.940

工作内容：1、调运、铺砂浆、运砖、砌砖；2、安放砌体钢筋、预制过梁、垫块；3、砖过梁：砖平拱模板制、安、拆；4、砌窗台虎头砖、腰线、门窗套。

计量单位：m³

定 额 编 号				F2-4-16
项 目 名 称				城砖墙
单 位				m ³
基 价 (元)				513.01
其 中	人 工 费 (元)			243.60
	材 料 费 (元)			255.72
	机 械 费 (元)			13.69
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.740
材 料	城砖 402*200*65mm	百块	60.00	1.640
	水	m ³	7.96	0.110
	混合砂浆 M5	m ³	244.44	0.640
机 械	其他机械费	元	1.00	13.690

2018 版《安徽省建设工程工程量清单计价办法》

（仿古建筑工程工程量清单计价指引）

页数	项目编码	项目名称	内容或位置	修订前	修订后
P63	201100220	挂芽	项目编码	201100220	020110022
P69	020205001	石屋面	定额指引	F1-2-139~ F1-2-145	F1-2-139~ F1-2-142 F1-2-145~ F1-2-147
	WB020205005	石狮雕刻		F1-2-146	F1-2-143
	WB020205006	石灯笼		F1-2-147	F1-2-144
P79	020410004	平板	项目编码	020410004	WB020410004
P95	020509002	槛扇(短窗)	项目名称	槛扇(短窗)	榻扇(短窗)
P111	WB021201003	童柱	定额指引	F2-1-15~ F2-1-22	F2-1-15~F2-1-18
	WB021201004	梭柱、圆柱安装			F2-1-11~F2-1-14
P113	WB021207001	徽派马头墙顶(脊头)	定额指引	F2-3-1~ F2-1-F2-3-3	F2-3-1~F2-3-3
	WB021207002	徽派马头墙垣(垣做脊画墨)		F2-3-4~ F2-1-F2-3-5	F2-3-4~F2-3-5

P111: M.1 木构架 柱(编码: WB021201) 续增

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	定额指引
WB021201005	童柱安装	1. 构件名称、类别 2. 断面形状、规格	m ³	按设计图示尺寸以“立方米”计算	F2-1-19~F2-1-22

M.8 砌筑砖墙（编码：WB021208）

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	定额指引
WB021208001	空斗墙	1. 墙体类型 2. 砖品种、规格、强度级 3. 砂浆强度级：	m ³	按设计图示尺寸 体积计算	F2-4-1~F2-4-5
WB021208002	填充斗墙	1. 墙体类型 2. 砖品种、规格、强度级 3. 砂浆强度级：	m ³	按设计图示尺寸 体积计算	F2-4-6~F2-4-10
WB021208003	单面清水墙	1. 墙体类型 2. 砖品种、规格、强度级 3. 砂浆强度级：	m ³	按设计图示尺寸 体积计算	F2-4-11~F2-4-15
WB021208004	城砖墙	1. 墙体类型 2. 砖品种、规格、强度级 3. 砂浆强度级：	m ³	按设计图示尺寸 体积计算	F2-4-16